

ZESTAWIENIE MINIMALNYCH GRANICZNYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH OCENĄ ZADANIA

ZADANIE Nr 1:

Lampy operacyjne i meble medyczne

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu (dot. poz. 1) oraz dostawę (dot. poz. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8)

Termin realizacji:... tygodni od daty podpisania umowy

Pozycja 1:Lampa operacyjna - 2 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowa – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Lampa operacyjna wyposażona w jedną oprawę oświetleniową (lampa główna) mocowaną na ramieniu, na zawieszu przystosowanym do zamontowania w sali bez lub z sufitem podwieszonym.	TAK
4	Oprawa oświetleniowa wykorzystujące technologie diod świecących LED	TAK
5	Oprawa oświetleniowa z białymi LED-ami emitującymi światło białe	TAK
6	Oprawa oświetleniowa wykonana z odlewu aluminiowego – bez tworzywowych elementów zewnętrznych (z wyjątkiem osłony soczewek)	TAK
7	Matryce LED osłonięte łatwą do czyszczenia jednorodną osłoną wykonaną z odpornego na zarysowania poliwęglanu	TAK
8	Sterowanie funkcjami lampy przy pomocy dotykowego ekranu LCD umieszczonego na przegubie głowicy	TAK
9	Funkcje sterowane z panelu LCD: ON/OFF, regulacja natężenia, wielkość pola operacyjnego, regulacja barwy, funkcja ENDO	TAK
10	Lampa główna: matryca diodowa złożona z minimum 88 punktów LED, o natężeniu oświetlenia $E_c=160\text{kLux}/1\text{m}$	TAK
11	Zakres regulacji średnicy pola d10: lampa główna min.zakres 24-30 cm,	TAK
12	Współczynnik odwzorowania barw Ra min 90	TAK, podać
13	Regulacja temperatury barwowej min. 4000K	TAK, podać
14	Niewielki przyrost temperatury w obszarze głowy chirurga: nie większy niż 1°C	TAK
15	Możliwość regulacji natężenia światła w zakresie minimum 5-100%	TAK

16	Współczynnik oddawania barwy czerwonej R9 min. 93	TAK
17	Funkcja Endo (oświetlenie otoczenia światłem zielonym o regulowanym natężeniu 10-30klux) zapewniająca bezpieczeństwo personelu w trakcie zabiegów endoskopowych	TAK
18	Żywotność układu świetlnego min 50000h	TAK
19	Zapassowe uchwyty wielorazowe, z możliwością sterylizowania ich w autoklawie - minimum 3 sztuki	TAK
20	Bezpieczne oprawy matryc – temperatura opraw nie większa niż 40°C	TAK
21	Zużycie energii elektrycznej nieprzekraczające 110W dla lampy głównej	TAK
22	Średnica czaszy lampy max 600 mm	TAK
23	Płaska oprawa o otwartej konstrukcji, zapewniający jak najmniejsze zakłócenie nawiewu laminarnego	TAK
24	Na bokach czaszy ułożone min. 2 uchwyty tzw. niesterylne dla łatwego pozycjonowania	TAK
25	Regulacja wysokości ramienia sprężynującego min. 1100 mm	TAK
26	Możliwość obrotu ramienia z oprawą główną o 360° wokół sufitowego punktu mocowania lampy	TAK
27	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
28	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
29	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
30	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
31	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 2: Wózek anestezjologiczny z nadstawką - 3 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok.	TAK

	Nie dopuszcza się egzemplarze powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	
3	Wózek medyczny (ratowniczy) wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
4	Frontyszafekmalowane proszkowo na dowolny kolor palety RAL z dodatkiem jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych – min. 5 kolorów do wyboru przez Zamawiającego	TAK, podać
5	Wózek wyposażony w cztery szuflady umieszczone w jednym pionowym rzędzie (jedna szuflada pod drugą)	TAK
6	Wysokość użytkowa szuflad wynosi 110 mm.	TAK
7	Szuflady na prowadnicach samodociągowych z pełnym wysuwem	TAK
8	Wyrób na kółkach o średnicy 100 mm. (+/- 20 mm), dwa koła z blokadą	TAK, podać.
9	Oponki wykonane z materiału, który nie brudzi podłoża	TAK
10	Przy kołach odbojniki z tworzywa sztucznego.	TAK
11	Wózek wyposażony w rączkę do prowadzenia umieszczoną z frontu wózka	TAK
12	Blat z wszystkich stron zagłębiony, z galeryjką (burtą z trzech stron)	TAK
13	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK
14	Wózek wyposażony w relingi boczne na akcesoria	TAK
15	Wymiary blatu (dług. x szer.) w mm: 650x600 mm. (+/- 10 mm)	TAK, podać

16	Wymiary zewnętrzne (dług. x szer. x wys. bez nadstawki) w mm: 690x700x 985mm (+/-10 mm.)	TAK, podać
17	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
18	Powiadomienie/Wpis do rejestru wyrobów medycznych zgodnie z ustawą z dnia 20.05.2010r. o wyrobach medycznych(kopię dokumentu załączyć do oferty)	TAK
19	Deklaracja zgodności/Certyfikat CE na wyrób (kopię dokumentu dołączyć do oferty)	TAK
20	Certyfikat jakości EN ISO 9001 oraz EN ISO 13485 (kopię dołączyć do oferty).	TAK
21	Certyfikat z badań wydanyprzezniezależneakredytowanelaboratoriumpotwierdzająceskutecznośćzastosowani ajonówsrebra w technologiiimalowaniaproszkowego, (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
	Wyposażenie wózka:	
22	Nadstawka z 11 pojemnikami z tworzywa sztucznego (w jednym rzędzie 6 pojemników, w drugim rzędzie - 5 pojemników)	TAK
23	Stojak do infuzji ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304), montowany do wózka	TAK
24	Tacka ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) (wymiały: 300x200x60 mm.)	TAK
25	Po prawej wózka: pojemnik na zużyte igły o pojemności 0,7l z tworzywa sztucznego, wiaderko na odpadki o pojemności 7l - ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
26	Z lewej strony wózka uchwyt z dwoma pojemnikami na cewniki	TAK
27	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
28	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
29	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
30	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
31	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 3: Wózek anestezjologiczny - 2 sztuki.

Regionalny Szpital w Kołobrzegu
ul. Łopuskiego 31-33
78-100 Kołobrzeg

www.szpital.kolobrzeg.pl
sekretariat@szpital.kolobrzeg.pl
tel. (94) 35 30 201, fax (94) 35 23 982

NIP: 671-10-30-263
REGON: 000311496
KRS: 0000006438

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Wózek medyczny(ratowniczy) wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
4	Frontyszafekmalowaneproszkowo na dowolny kolor palety RAL z dodatkiem jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych – minimum 5 kolorów do ustalenia z Zamawiającym powyborze oferenta.	TAK, podać
5	Wózek wyposażony w cztery szuflady umieszczone w jednym pionowym rzędzie (jedna szuflada pod drugą)	TAK
6	Wysokość użytkowa szuflad wynosi 110 mm.	TAK
7	Szuflady na prowadnicach samodociągowych z pełnym wysuwem	TAK
8	Wyrób na kółkach o średnicy 100 mm. (+/- 20 mm), dwa koła z blokadą	TAK, podać.
9	Oponki wykonane z materiału, który nie brudzi podłoża	TAK
10	Przy kołach odbojniki z tworzywa sztucznego	TAK
11	Wózek wyposażony w rączkę do prowadzenia umieszczoną z frontu wózka	TAK
12	Błat z wszystkich stron zagłębiony, z galeryjką (burtą z trzech stron)	TAK
13	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK
14	Wózek wyposażony w relingi boczne na akcesoria	TAK
15	Wymiary blatu (dług. x szer.) w mm: 650 mm x 600 mm.	TAK, podać
16	Wymiary zewnętrzne (dług. x szer. x wys.) w mm: 690x700x 985mm. (+/- 10 mm)	TAK, podać
17	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
18	Powiadomienie/ wpis do rejestru wyrobów medycznych zgodnie z ustawą z dnia 20.05.2010r. o wyrobach medycznych(kopię dokumentu załączyć do oferty)	TAK

19	Deklaracja zgodności/Certyfikat CE na wyrób(kopię dokumentu dołączyć do oferty)	TAK
20	Certyfikat jakości EN ISO 9001 oraz EN ISO 13485 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK
21	Certyfikat z badań wydany przez niezależne akredytowane laboratorium, potwierdzające skuteczność zastosowania jonów srebra w technologii malowania proszkowego, (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
22	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
23	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
24	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
25	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
26	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 4: Stolik Mayo - 3 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekonwencyjowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Stolik typu Mayo do instrumentów chirurgicznych. Stolik wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304), przewidziany do gromadzenia instrumentów chirurgicznych podczas zabiegów	TAK
4	Blat wykonany z blachy o grubości 1,5mm.	TAK
5	Górny blat zagłębiony na 10 mm., podnoszony przy pomocy nożnej pompy hydraulicznej, za pomocą jednej dźwigni	TAK
6	Podstawa w kształcie litery T z trzema pojedynczymi kółkami o średnicy minimalnej 80mm. (+/- 20mm.) montowane na trzpieniu koła	TAK, podać

7	Wszystkie kółka wyposażone w blokadę.	
8	Oponki wykonane z materiału niebrudzącego podłoża.	TAK
9	Górny blat obracany w poziomie o 360°	
10	Dopuszczalne obciążenie min. 12 kg	TAK, podać
11	Wymiary blatu: 740x490 mm. (+/- 10mm.)	TAK, podać
12	Krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK
13	Wymiary zewnętrzne (dług. xszer. xwys.) w mm: 740x490x960/1370mm. (+/- 10mm.)	TAK, podać
14	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
15	Powiadomienie/Wpis do rejestru wyrobów medycznych zgodnie z ustawą z dnia 20.05.2010r. o wyrobach medycznych (kopię dokumentu załączyć do oferty)	TAK
16	Deklaracja zgodności/Certyfikat CE na wyrób(kopię dokumentu dołączyć do oferty)	TAK
17	Certyfikat jakości EN ISO 9001 oraz EN ISO 13485 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK
18	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
19	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
20	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
21	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
22	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 5:Stolik opatrunkowy - 4 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Stolik opatrunkowy ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
4	Konstrukcja wykonana z profili 25 x 25 x 1,5 mm. (+/- 10 mm)	TAK, podać
5	Stolik z blatem prostym i półką montowaną na stałe, wykonane z blachy o grubości minimum 1,0 mm.	TAK, podać
6	Odległość między blatem, a półką wynosi 445mm.	TAK
7	Stolik wyposażony w zaokrąglony uchwyt do prowadzenia, wykonany z rurki o średnicy 20mm (+/- 10 mm.), znajdujący się przy krótszym boku (umieszczony poziomo)	TAK, opisać
8	Wyrób na kółkach fi 100 mm.(+/- 20 mm.) montowanych na trzpieniu koła (dwa z blokadą)	TAK, podać
9	W kółkach obudowa i piasta wykonane z polipropylenu, łożysko ślizgowe. Oponki wykonane z termoplastycznej gumy niebrudzącej podłoża.	TAK
10	Przy kołach odbojniki z tworzywa sztucznego	TAK
11	Wymiary blatu (dług. xszer.) w mm: 1200x650 mm. (+/- 10 mm)	TAK, podać
12	Wymiary zewnętrzne (dług. xszer. xwys.) w mm: 1315x720x880 mm. (+/- 10 mm)	TAK, podać
13	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
14	Powiadomienie/Wpis do rejestru wyrobów medycznych zgodnie z ustawą z dnia 20.05.2010r. o wyrobach medycznych (kopię dokumentu załączyć do oferty)	TAK
15	Deklaracja zgodności/Certyfikat CE na wyrób (kopię dokumentu dołączyć do oferty)	TAK
16	Certyfikat jakości EN ISO 9001 oraz EN ISO 13485 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK
17	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać

18	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
19	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
20	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
21	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 6:Stojak z 2 misami - 2 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Stojak wyposażony w dwie miski zdejmowane o pojemności minimum 5l.	TAK, podać
4	Stojak na pięcioramiennej podstawie z 5 kółkami o średnicy 50mm (+/- 10 mm), dwa kółka z blokadą)	
5	Oponki wykonane z materiału, który nie brudzi podłoża	TAK
6	Wyrób wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
7	Maksymalne obciążenie 12 kg	TAK
8	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK
9	Wymiary zewnętrzne (dług. xszer. xwys.) w mm: 560x700x850 mm (+/-10 mm)	TAK, podać

10	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
11	Powiadomienie/Wpis do rejestru wyrobów medycznych zgodnie z ustawą z dnia 20.05.2010r. o wyrobach medycznych(kopię dokumentu załączyć do oferty)	TAK
12	Deklaracja zgodności/Certyfikat CE na wyrób(kopię dokumentu dołączyć do oferty)	TAK
13	Certyfikat jakości EN ISO 9001 oraz EN ISO 13485 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK
14	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
15	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
16	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
17	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
18	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 7: Stojak na kroplówki - 13 sztuk.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Stojak wyposażony w cztery wywinięte haczyki dla pojemników z płynami infuzyjnymi	TAK
4	Wysokość stojaka regulowana ręcznie w zakresie 1200 - 2150 mm.	TAK
5	Podstawa pięcioramienna, wyposażona w 5 kółek o średnicy 50 mm. (w tym 2 kółka z blokadą)	TAK, podać
6	Oponki wykonane z materiału, który nie brudzi podłoża	TAK

7	Stojak wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
8	Podstawa ze stali w gatunku S 235 wg EN malowana proszkowo	TAK
9	Dopuszczalne obciążenie 8 kg.	TAK
10	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK
11	Stojak wyposażony w kolumnę (część niewysuwana) oraz rurę (część wysuwana) o średnicy 18mm.	TAK
12	Wymiary zewnętrzne (dług. x szer. x wys.) w mm: 560x560x 1200/2150 mm. (+/- 10 mm)	TAK, podać
13	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
14	Powiadomienie/Wpis do rejestru wyrobów medycznych zgodnie z ustawą z dnia 20.05.2010r. o wyrobach medycznych(kopię dokumentu załączyć do oferty)	TAK
15	Deklaracja zgodności/Certyfikat CE na wyrób(kopię dokumentu dołączyć do oferty)	TAK
16	Certyfikat jakości EN ISO 9001 oraz EN ISO 13485 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK
17	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
18	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
19	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
20	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
21	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 8:Stolik opatrunkowy - 2 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK

3	Stolik opatrunkowy ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
4	Konstrukcja wykonana z profili 25x25x 1,5 mm. (+/- 10 mm)	TAK, podać
5	Stolik z blatem prostym i półką montowaną na stałe, wykonane z blachy o grubości minimum 1,0 mm.	TAK, podać
6	Odległość między blatem, a półką wynosi 445mm. (+/- 25 mm.)	TAK, podać
7	Stolik wyposażony w zaokrąglony uchwyt do prowadzenia, wykonany z rurki o średnicy 20 mm. (+/- 10 mm.), znajdujący się przy krótszym boku (umieszczony poziomo)	TAK, podać
8	Wyrób na kółkach o średnicy 100 mm.(+/- 20 mm)montowanych na trzpieniu koła, dwa z blokadą.	TAK, podać
9	W kółkach obudowa i piasta wykonane z polipropylenu, łożysko ślizgowe. Oponki wykonane z termoplastycznej gumy niebrudzącej podłoża.	TAK
10	Przy kołach odbojniki z tworzywa sztucznego	TAK
11	Wymiary blatu (dług. xszer.) w mm: 1000x 650 mm. (+/- 10 mm)	TAK, podać
12	Wymiary zewnętrzne (dług. xszer. xwys.) w mm: 1115x720x 880 mm. (+/- 10 mm)	TAK, podać
13	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
14	Powiadomienie/Wpis do rejestru wyrobów medycznych zgodnie z ustawą z dnia 20.05.2010r. o wyrobach medycznych(kopię dokumentu załączyć do oferty)	TAK
15	Deklaracja zgodności/Certyfikat CE na wyrób(kopię dokumentu dołączyć do oferty)	TAK
16	Certyfikat jakości EN ISO 9001 oraz EN ISO 13485 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK
17	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
18	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
19	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
20	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
21	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego	TAK, podać

	elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	

Pozycja 9: Kozetka

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Stół rehabilitacyjny / kozetka lekarska z metalowego szkieletu lakierowanego proszkowo. Kolory z palety RAL.	TAK
4	Leże dwusegmentowe gąbkowo tapicerowane. Kolor do ustalenia z Zamawiającym przed dostawą.	TAK
5	Stół / Kozetka wyposażona w uchwyt do mocowania rolki prześcieradła jednorazowego użytku.	TAK
6	Stół / Kozetka wyposażona w cztery kółka w tym przynajmniej dwa z blokadą, nie brudzące podłoża.	TAK
7	Regulacja zagłówka dokonywana ręcznie za pomocą mechanizmu zapadkowego	TAK
8	Wymiary kozetek do ustalenia z Zamawiającym.	TAK

Pozycja 10: Wózek inwalidzki

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Wózek wykonany ze stali precyzyjnej, przeznaczony dla osób z dysfunkcją narządów ruchu.	TAK
4	Dopuszczalna maksymalna waga użytkownika nie mniej niż 120kg	Podać
5	Szerokość siedziska nie mniej niż 48 cm.	Podać
6	Szerokość całkowita wózka nie więcej niż 85 cm	Podać
7	Kąt nachylenia oparcia 5° (+/-3°)	Podać
8	Wysokość oparcia nie mniej niż 400mm	Podać
9	Wyposażony w obręcz kół	TAK
10	Kółka przednie pełne o wym. minimum 200x50mm (8" x 2")	TAK

11	Tylnie koła pełne, ze sprzrychami o wym. minimum 600 x 35mm (24" x 1.3/8")	TAK
12	Całkowita waga nie większa niż 18 kg.	TAK

ZADANIE Nr 2:

łóżka szpitalne, szafki przyłóżkowe, materace

Zamówienie obejmuje: dostawę.

Termin realizacji:... tygodni od daty podpisania umowy

Pozycja 1: Łóżko szpitalne - 4 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowe – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Łóżko posiadające zewnętrzną ramę z segmentami umieszczonymi wewnątrz ramy leża. Rama łóżka wykonana z kształowników stalowych o wymiarach min. 4 x 3 cm, pokrytych lakierem proszkowym, odpornym na uszkodzenia mechaniczne, chemiczne oraz promieniowanie UV.	TAK, podać
4	Wymiary zewnętrzne łóżka: Długość całkowita: 2120 mm, (+/- 30 mm) Szerokość całkowita bez barierok bocznych: 850 mm, (+/- 30 mm) Szerokość całkowita wraz z zamontowanymi barierkami wynosi max.930 mm (wymiar leża 800x2000)	TAK, podać
5	W narożnikach leża 4 krążki odbojowe (umiejscowione w osi szczytu) chroniące ściany i łóżko przed uderzeniami i otarciami podczas zmiany położenia	TAK, podać
6	Łóżko wyposażone w metalowe uchwyty trzymające materac przy minimum dwóch segmentach.	TAK
7	Szczyty łóżka wykonane z rur stalowych chromowanych. Szczyty z możliwością szybkiego i prostego odjęcia, wypełnione wysokiej jakości płytą HPL montowaną na stałe o grubości 7 mm., odporną na działanie wysokiej temperatury, uszkodzenia mechaniczne, chemiczne oraz promieniowanie UV.	TAK, podać
8	Leże łóżka czterosegmentowe, minimum 3 segmenty ruchome	TAK, podać
9	Segmenty leża wypełnione siatką stalową, wykonaną z pręta stalowego o grub. min. 5mm.	TAK, podać
10	W narożnikach leża od strony wezgłowia tuleje do mocowania wieszaka kroplówki oraz wysięgnika z uchwytem do ręki.	TAK
11	Regulacja kąta leża bezstopniowo, za pomocą sprężyny gazowej:	TAK, podać

	- segment oparcia pleców w zakresie: 0 - 75° ($\pm 5^\circ$), - segment oparcia uda w zakresie: 0 - 85° ($\pm 5^\circ$).	
12	Regulacja segmentu oparcia pleców oraz uda wykonywana za pomocą dwóch niezależnych dźwigni umieszczonych pod ramą leża,	TAK
13	Regulacja segmentu podudzia ręczna, wspomagana mechanizmem zapadkowym	TAK
14	Hydrauliczna regulacja wysokości w zakresie: 400 - 850 mm. (± 30 mm) - dokonywana za pomocą nożnej pompy hydraulicznej. Dźwignie montowane po obu stronach ramy leża.	TAK, podać
15	Przechyły wzdłużne uzyskiwane za pomocą sprężyny gazowej z blokadą. Dźwignia zwalniająca umieszczona pod ramą leża od strony nóg, uniemożliwiając dostęp dla leżącego pacjenta, w zakresie: - Kąt przechyłu Trendelenburga: 0 - 18° ($\pm 2^\circ$), - Kąt przechyłu anty-Trendelenburga: 0 - 18° ($\pm 2^\circ$).	TAK, podać
16	Podstawa łóżka jezdna, wyposażona w 4 koła o średnicy min. 150 mm, zaopatrzone w centralną blokadę kół z funkcją jazdy na wprost	TAK, podać
17	Łóżko przystosowane do zamontowania barierki bocznych, ramy wyciągowej, uchwytów na basen oraz kaczkę.	TAK
18	Bezpieczne obciążenie minimum 220kg	TAK, podać
19	Elementy wyposażenia łóżka: <ul style="list-style-type: none"> • Bariereki boczne ciągłe (na całej długości łóżka) składane, mocowane po bokach do szczytów łóżka za pomocą specjalnych uchwytów z możliwością odejmowania bez użycia narzędzi, poprzeczki barierki wykonane z aluminium. Mechanizm zwalniający barierkę z funkcją świadomego użycia (zabezpieczający przed niepożądanym opuszczeniem barierki). Bariereki spełniające najnowszą normę bezpieczeństwa EN 60601-2-52 -ogółem do wszystkich łóżek 4 komplety. • Wieszak kropłówki lakierowany proszkowo - ogółem do wszystkich łóżek 4 sztuki. • Wysięgnik z uchwytem do ręki lakierowany proszkowo - ogółem do wszystkich łóżek 4 szt. • Uchwyt uniwersalny - ogółem do wszystkich łóżek 4 sztuki. • Materac dopasowany do ramy leża z pianki poliuretanowej w pokrowcu paroprzepuszczalnym, nieprzenikliwy dla cieczy. Materac z możliwością wymiany pokrowca, pokrowiec z zamkiem błyskawicznym obszyty w literę „L” z okapnikiem, grubość minimum 15 cm, odporny na dezynfekcję - ogółem do wszystkich łóżek 4 sztuki. 	TAK
20	Możliwość wyboru kolorów wypełnień szczytów min. 10 kolorów oraz kolorów ramy łóżka min. 2 kolory w tym szary.	TAK, podać

21	WPIS lub zgłoszenie do Rejestru Wyrobów Medycznych, • Certyfikat ISO 9001:2008 lub równoważny, potwierdzający zdolność do ciągłego dostarczania wyrobów zgodnie z wymaganiami, • Certyfikat ISO 13485:2012 lub równoważny, potwierdzający, że producent wdrożył i utrzymuje system zarządzania jakością dla wyrobów medycznych.	TAK
22	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
23	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
24	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
25	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
26	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 2: Szafka przyłóżkowa - 7 sztuk.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowa – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Szkielet szafki wykonany z profili stalowych oraz blachy ocynkowanej, pokrytej lakierem proszkowym, odpornym na uszkodzenia mechaniczne, chemiczne i promieniowanie UV	TAK
4	Szerokość szafki: 430 mm (± 30 mm) Wysokość szafki: 800 mm (± 20 mm) Głębokość szafki: 440 mm (± 20 mm) Szerokość wraz z blatem bocznym: 600 mm (± 20 mm)	TAK, podać
5	Wymiary półki bocznej: 500 x 350 mm (± 20mm)	TAK, podać
6	Blat boczny regulowany w zakresie: 800 -1200 mm (± 20 mm). Podać zakres oraz rodzaj regulacji (bezstopniowa lub stopniowa)	TAK, podać
7	Blat boczny z możliwością regulacji kąta o 30° lub 60°	TAK
8	Blat szafki oraz blat półki bocznej wykonany z tworzywowej płyty HPL (podać grubość	TAK, podać

	plyty), odporny na wilgoć, dezynfekcję oraz promieniowanie UV. Minimum dwie krawędzie blatu i półki bocznej zabezpieczone aluminium listwami w kształcie litery C.	
9	Drzwi szafki oraz front szuflady pokryte lakierem proszkowym odpornym na uszkodzenia mechaniczne, chemiczne i promieniowanie UV	TAK
10	Szuflada wysuwana na prowadnicach rolkowych. Szuflada zabezpieczona przed wysunięciem. Szuflada z tworzywowym wykładanym wkładem lub bez - podać.	TAK, podać
11	Pomiędzy szufladą a kontenerem półka na prasę o wysokości min. 100 mm, dostęp do półki z czterech stron.	TAK, podać
12	Szafka wyposażona w półkę do odkładania obuwia lub pojemników urologicznych wykonana z siatki stalowej (średnica pręta min. 5 mm) pokrytej lakierem proszkowym. Półka wyprofilowana zabezpieczająca przed wypadnięciem przedmiotów.	TAK, podać
13	Szafka wyposażona w haczyki do zawieszania ręczników. Aluminiowy reling wyposażony w tworzywowy haczyk na ręcznik i tworzywowy uchwyt na szklanę z możliwością demontażu oraz przesuwania na całej jego długości	TAK
14	Koła jezdne podwójne w tym dwa z blokadą, niebrudzący bieżnik kół.	TAK
15	Blat wyposażony w koło zwiększające jego stabilność	TAK
16	Szafka przystosowana do mycia i dezynfekcji	TAK
17	Konstrukcja szafki umożliwiająca zamiany stron montażu blatu bocznego oraz otwierania drzwiczek (ustawienie prawo i lewostronne) bez konieczności dokonywania zmian konstrukcyjno- technologicznych	TAK
18	Kolor frontów z możliwością wyboru z min. dwóch kolorów oraz blaty z możliwością wyboru kolorów z min. 5 kolorów oraz konstrukcja z możliwością wyboru z min. dwoma kolorami w tym szary.	TAK, podać
19	<ul style="list-style-type: none"> • Deklaracja zgodności ze znakiem CE, • WPIS lub zgłoszenie do Rejestru Wyrobów Medycznych, • Certyfikat ISO 9001:2008 lub równoważny potwierdzający zdolność do ciągłego dostarczania wyrobów zgodnie z wymaganiami, • Certyfikat ISO 13485:2012 lub równoważny potwierdzający, że producent wdrożył i utrzymuje system zarządzania jakością dla wyrobów medycznych. 	TAK
20	Szkielet szafki wykonany z profili stalowych oraz blachy ocynkowanej, pokrytej lakierem proszkowym, odpornym na uszkodzenia mechaniczne, chemiczne i promieniowanie UV	TAK
21	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
22	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać

23	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz zapewnienia części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
24	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie maksymalnie godzin.	TAK, podać
25	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 3: Materac - 4 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Materac wykonany z pianki poliuretanowej.	TAK
4	Materac w pokrowcu paroprzepuszczalnym, zmywalnym -nieprzenikliwy dla cieczy. Podać rodzaj pokrowca: stały lub wymienny / zdejmowany z zamkiem błyskawicznym obszytym np. w literę „L” z okapnikiem.	TAK, podać
5	Materac odporny na dezynfekcję.	TAK
6	Minimalne wymagane wymiary materaca (podać w cm): długość x szer. x grub. 180cm. x 80cm. x 10cm.	TAK, podać (w cm.)
7	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min.12 miesięcy	TAK, podać
8	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie maksymalnie godzin.	TAK, podać
9	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 3:

Łóżka szpitalne i stół operacyjny

Regionalny Szpital w Kołobrzegu
ul. Łopuskiego 31-33
78-100 Kołobrzeg

www.szpital.kolobrzeg.pl
sekretariat@szpital.kolobrzeg.pl
tel. (94) 35 30 201, fax (94) 35 23 982

NIP: 671-10-30-263
REGON: 000311496
KRS: 0000006438

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu (dot. poz. 1) oraz dostawę (dot. poz. 2)

Termin realizacji: ... tygodni od daty podpisania umowy

Pozycja 1: Stół operacyjny - 1 sztuka.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Stół do operacji i badań w zakresie chirurgii naczyniowej, endoskopii, angiografii	TAK
4	Konstrukcja stołu ze stali nierdzewnej. Stal o bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych i kwasoodpornych, gatunek stali: AISI 316L , polskie oznaczenie 00H17N14M2 Nie dopuszcza się do zaoferowania stołów wykonanych z gorszych gatunków stali nierdzewnej (o mniejszej zawartości chromu, niklu, manganu i molibdenu). Ze względu na zapewnienie odpowiednich warunków do dezynfekcji oraz ograniczenie potencjalnych ognisk bakterii sugeruje się, aby zaoferowany stół nie posiadał tworzywowej osłony przy połączeniu blatu stołu z kolumną	TAK, podać
5	Ergonomiczna podstawa stołu (rodzaj wykonania / materiał - podać).	TAK, podać
6	Blat stołu jednosegmentowy, wykonany z włókien węglowych, przenikalny dla promieni RTG z możliwością monitorowania ramieniem C całej długości pacjenta.	TAK
7	Blat wykonany z materiału gwarantującego bardzo małe napromieniowanie pacjenta oraz personelu podczas wykonywania zdjęć RTG – maksymalny ekwiwalent aluminium MAE nie większy niż 1 mm Al.	TAK, podać
8	Blat stołu prosty lub odpowiednio wyprofilowany (wklęsły) w celu bezpiecznego i wygodnego ułożenia pacjenta na blacie. (podać opisać rodzaj blatu)	TAK, opisać
9	Blat stołu umożliwiający pozycjonowanie wosiach X, Y i po przekątnych. Pozycjonowanie blatu za pomocą pilota przewodowego oraz ergonomicznego joysticka.	TAK
10	Regulacja pilotem przewodowym następujących funkcji: - wysokość blatu	TAK

	<ul style="list-style-type: none"> - przechyły wzdłużne blatu - przechyły boczne blatu - poziomowanie blatu - przesuw wzdłużny blatu - przesuw boczny blatu - przesuwu blatu po przekątnych 	
11	Pełny zakres prześwietlności blatu w zakresie 360° na odcinku min. 1500 mm. od strony głowy pacjenta	TAK
12	Możliwość prześwietlenia blatu w płaszczyźnie pionowej na odcinku min. 500 mm. od strony nóg pacjenta.	TAK
13	Stół wyposażony w przewodowy pilot z wyświetlaczem LCD. Po włączeniu pilota na wyświetlaczu powinna znajdować się procentowa informacja o stanie naładowania baterii stołu. Przy realizacji poszczególnych funkcji wyświetla się piktogram przedstawiający wykonywany ruch stołu oraz aktualna wartość regulowanego parametru.	TAK
14	<p>Ergonomiczny pilot z podświetlanymi klawiszami i z wyraźnymi ikonami dla poszczególnych funkcji.</p> <p>Pilot wyposażony w przycisk aktywujący wszystkie funkcje.</p> <p>Regulacja funkcjami stołu dwustopniowa zabezpieczająca przed przypadkowym uruchomieniem (wybór regulowanej funkcji a następnie wybór kierunku regulacji) poza pozycją Trendelenburga oraz poziomowania blatu „0”.</p>	TAK
15	Przycisk pozycji Trendelenburga specjalnie oznaczony – odróżniający się od innych przycisków na pilocie.	TAK
16	Zasilanie bateryjne 24 V – ładowarka wbudowana w podstawę stołu	TAK
17	Podstawa w kształcie litery „T” zapewniająca dobry dostęp chirurga do blatu stołu oraz bezkolizyjną współpracę z aparatem RTG typu ramię C.	TAK
18	Stół przejezdny - mobilny z mechanicznym systemem blokowania podstawy. W pozycji zablokowanej stół posadowiony jest na czterech stopkach.	TAK
19	Materac jednoczęściowy, pokryty skajem antystatycznym, odejmowany, odporny na działanie środków dezynfekcyjnych. Materac o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych z tzw. „pamięcią kształtu”.	TAK

20	Długość blatu stołu: 2200 mm (±20 mm)	TAK
21	Szerokość blatu stołu: 550 mm (±20 mm)	TAK
22	Regulacja wysokości w zakresie (z materacem): od 780 mm (±20 mm) do 1200 mm (±20 mm).	TAK
23	Przechyły boczne: min. po 20° w lewo i prawo	TAK
24	Pozycja Trendelenburga: min. 16°	TAK
25	Pozycja anty-Trendelenburga: min. 25°	TAK
26	Przesuw wzdłużny blatu min. 520 mm	TAK
27	Przesuw boczny blatu min. 250 mm	TAK
28	Bezpieczne obciążenie stołu: min. 220 kg	TAK
29	<p>Wyposażenie stołu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - podpórka ręki, do podpierania ręki w pozycji leżącej pacjenta, z możliwością obrotu w płaszczyźnie poziomej - 2 sztuki - wieszak kroplówki z korpusem zaciskowym. Służący do zawieszania pojemników z płynami infuzyjnymi. Składający się ze sztycy z podwójnym hakiem, całość wykonana jest ze stali nierdzewnej - 1 sztuka - ramka anestezyjologiczna z uchwytem wielopozycyjnym. Posiadająca regulację wysokości, szerokości i obrotu wokół osi pionowej. Wykonana jest całkowicie ze stali nierdzewnej - 1 sztuka - pas brzuszny do unieruchamiania pacjenta z dwoma nierdzewnymi zaczepami montowanymi na listwach bocznych stołu, pas o szerokości min. 100 mm.- 2 sztuki - uchwyt nadgarstka mocowany do listwy bocznej stołu z regulacją wzdłużną oraz regulacją zacisku pasa, szerokość pasa min. 100 mm.- 2 sztuki - podgłówek wykonany z pianki poliuretanowej, prześwietlony dla promieni RTG, o wymiarach 80x220x240 mm.- 1 sztuka - odejmowane listwy boczne do mocowania wyposażenia - 5 sztuk 	TAK

30	Stół dostarczony w oryginalnym opakowaniu producenta	TAK
31	Powierzchnie stołu odporne na środki dezynfekcyjne	TAK
32	Deklaracja Zgodności	TAK
33	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
34	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
35	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
36	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
37	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 2: Łóżko szpitalne - 2 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowe – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Szerokość całkowita z odbojami: maksymalnie 970 mm (± 20 mm)	TAK
4	Szerokość całkowita z poręczami bocznymi: maksymalnie 1020 mm	TAK
5	Długość całkowita z odbojami: 2200 mm (± 20 mm)	TAK
6	Wysokość łóżka od podłogi: maksymalnie 500 mm (± 20 mm)	TAK
7	Łóżko z ramą zewnętrzną, wewnątrz której znajdują się segmenty leża	TAK
8	Konstrukcja łóżka wykonana ze stali węglowej lakierowanej proszkowo.	TAK
9	Konstrukcja łóżka lakierowana proszkowo. z użyciem lakieru z nanotechnologią srebra	TAK

	powodującą hamowanie namnażania bakterii i wirusów. Dodatki antybakteryjne muszą być integralną zawartością składu lakieru. Nie dopuszcza się, aby własności antybakteryjne były uzyskiwane poprzez nanoszenie na powłokę lakierniczą oddzielnych środków.	
10	Leżepodzielone na dwiesekcje w tymruchomeoparciepleców	TAK
11	Segmenty leża wypełnione siatką metalową lakierowaną proszkowo.	TAK
12	Siatką metalową segmentu leża lakierowana proszkowo, z użyciem lakieru z nanotechnologią srebra powodującą hamowanie namnażania bakterii i wirusów. Dodatki antybakteryjne muszą być integralną zawartością składu lakieru. Nie dopuszcza się, aby własności antybakteryjne były uzyskiwane poprzez nanoszenie na powłokę lakierniczą oddzielnych środków.	TAK
13	Siatka w leżumontowana na stałe	TAK
14	Ręcznaregulacjaoparcieplecówz pomocąsprężynygazowej w zakresie do 70° (± 5°)	TAK
15	Łózkówposażone w 4 koła o średnicy min 125 mm(± 25 mm) z czego 2 mająposiadaćblokadęjazdy i obrotu	TAK, podać
16	Szczytytworzywowe wytworzone z tworzywa z użyciemnanotechnologii srebrapowodującej hamowanie namnażania się bakterii i wirusów. Szczytyłóżkastale / niewyjmowanelubwyjmowane z gniazdamyleża -podać	TAK, podać
17	Łóżko zaopatrzone w krążki odbojowe	TAK
18	Łózkówposażone w haczyki do zawieszania woreczków (po 2 sztuki na jednąstronę)	TAK
19	Możliwośćmontażu do łóżkaporęczybocznych, wieszakakroplówki, podwójnejramywyciągowej, wieszaków na kaczkę i basen, uchwytyręki.	TAK
20	Dopuszczalneobciążenie min. 150 kg	TAK, podać
21	Elementy wyposażeniałóżka: - materac w tkaninieprzemakalnej, paroprzepuszczalnej, antybakteryjnej, trudnopalnej, antyalergicznnej, nieprzenikalnejdla roztoczy, dostosowanywymiarowo do łóżka- 1 sztuka. - wieszakkroplówki, - poręcze boczne lakierowane proszkowo, - poręcze wykonane z 3 profili stalowych o średnicy 25 mm składane wzdłuż ramy leża, - poręcze montowane w tulejach z zatrzaskami znajdującymi się pod leżem, - montaż i demontaż poręczy bez użycia jakichkolwiek pokręteł, narzędzi. poręcze zapewniające możliwość przekładania ich pomiędzy łóżkami bez konieczności używania jakichkolwiek narzędzi, pokręteł, śrub, wsuwane do gniazd pod ramą leża.	TAK
22	Poręcze boczne lakierowane proszkowo z użyciem lakieru z nanotechnologią srebra powodującą hamowanie namnażania bakterii i wirusów. Dodatki antybakteryjne muszą być integralną zawartością składu lakieru. Nie dopuszcza się, aby własności antybakteryjne były	TAK

	uzyskiwane poprzez nanoszenie na powłokę lakierniczą oddzielnych środków.	
23	Dokument potwierdzający antybakteryjność lakieru (dołączyć do oferty)	TAK
24	Łóżko dostarczone w oryginalnym opakowaniu producenta	TAK
25	Powierzchnie łóżka odporne na środki dezynfekcyjne	TAK
26	Deklaracja Zgodności, Wpis lub Zgłoszenie do Urzędu Rejestracji Wyrobów Medycznych.	TAK
27	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
28	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
29	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
30	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
31	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 4:

Ogrzewacze płynów infuzyjnych i krwi oraz resuscytatory

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu (dot. poz. 1) oraz dostawę (dot. poz. 2)

Termin realizacji: ... tygodni od daty podpisania umowy

Pozycja 1: Ogrzewacz płynów infuzyjnych i krwi - 2 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	System do ogrzewania płynów infuzyjnych i krwi	TAK
4	Tryb działania - ciągły. Sucha technika ogrzewania podawanego płynu - bez udziału wody.	TAK
5	Zasilanie: 100-240V, 50 Hz	TAK
6	Wyjściowa temperatura płynu/krewi :39°C +/- 2°C	TAK
7	Panel sterujący/informujący o stanie zasilania i	TAK

	temperaturze podawanego płynu, wizualny alarm przekroczenia temperatury płynów	
8	Możliwość pracy z prędkościami przepływu minimum: od 5 do 100 ml/min	TAK
9	Zakres temperatury początkowej płynu minimum 5 – 30°C	TAK
10	Urządzenie łatwe do przenoszenia, masa maksimum 3 kg	TAK, podać
11	Uchwyt umożliwiający przymocowanie do statywu, poręcz łóżka	TAK
12	Klasa (IEC 60529) części grzewczej urządzenia, mającej kontakt z zestawem jednorazowym min. IPX4 (odporność na zalanie).	TAK
13	Zestaw jednorazowy, sterylny- 5 szt., pasujący do standardowych zestawów kroplówkowych, objętość wypełnienia maks. 5 ml	TAK, podać
14	Wyjściowa temperatura płynu/krwi zależna lub niezależna od prędkości przepływu (podać)	Podać:
15	Wizualny wskaźnik niezainstalowania żadnego zestawu jednorazowego lub zainstalowania go niepoprawnie	TAK
16	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
17	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
18	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
19	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
20	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 2: Resuscytator - 6 sztuk.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Resuscytator (worek samorozprężalny) do resuscytacji, przeznaczony do wentylacji	TAK, podać

	pacjentów o masie ciała od 15 kg. wzwyż; - z paskiem zabezpieczającym przed wyslizgiwaniem się z dłoni lub bez paska zabezpieczającego przed wyslizgiwaniem się z dłoni (podać / opisać)	
4	Objętość oddechowa 1300 ml	TAK
5	Prosta konstrukcja zaworu pacjenta ułatwiająca demontaż w celu czyszczenia i sterylizacji - zawór z pojedynczą membraną	TAK
6	Możliwość podłączenia zaworu PEEP na zaworze pacjenta: - bez potrzeby stosowania dodatkowych złączy lub z koniecznością użycia dodatkowych złączy (podać / opisać)	TAK, podać
7	Dodatkowa powłoka worka zabezpieczająca przed wytworzeniem zbyt wysokiego ciśnienia w drogach oddechowych bez skokowej utraty objętości oddechowej	TAK
8	Odłączany rezerwuuar tlenu umożliwiający podawanie do 100% tlenu w mieszaninie oddechowej	TAK
9	Króciec umożliwiający wzbogacanie mieszaniny oddechowej w tlen w przypadku odłączonego rezerwuaru tlenu	TAK
11	Możliwość sterylizacji wszystkich elementów resuscytatora w autoklawie (w temp 134°C) włącznie z maską i rezerwuarem tlenu	TAK
12	Resuscytator, zawór pacjenta, rezerwuuar tlenu, bez maski, wszystkie elementy nadające się do sterylizacji w autoklawie	TAK
13	Maski dla dorosłych (3 sztuki): duża w rozmiarze 6, średnia w rozmiarze 5, mała w rozmiarze 3/4 (po 1 masce w każdym rozmiarze): - maski z pompowanymi mankietami uszczelniającymi możliwymi do zdjęcia w celu umycia lub bez pompowanych mankietów (podać / opisać)	TAK, podać
14	Maska dla dorosłych średnia w rozmiarze 5 z pompowanym mankietem, nadająca się do sterylizacji - 1 sztuka	TAK
15	Maska dla dorosłych mała w rozmiarze 3/4 z pompowanym mankietem, nadająca się do sterylizacji - 1 sztuka	TAK
17	Maski z przezroczystą kopułą umożliwiającą zaobserwowanie krwawienia, wymiocin lub oddechów spontanicznych	TAK
18	Maski z oparciem na kciuk ułatwiającym docisk do twarzy	TAK
19	Anatomiczny kształt maski	TAK
21	Możliwość sterylizacji masek w autoklawie w temp. 134°	TAK

22	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
23	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
24	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
25	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 5:

Kardiomonitor

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji: ... tygodni od daty podpisania umowy

Pozycja 1:Kardiomonitor - 2 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Kardiomonitor modułowy z modułem transportowym	TAK
4	Monitor zbudowany w oparciu o moduły pomiarowe przenoszone między monitorami, odłączane i podłączane do szuflady modułów pomiarowych w sposób zapewniający automatyczną zmianę konfiguracji ekranu, uwzględniającą pojawienie się odpowiednich parametrów, bez zakłócania pracy monitora. Możliwość jednoczesnego monitorowania wszystkich wymaganych parametrów na każdym stanowisku. Zasilanie, komunikacja oraz przesyłanie danych pomiarowych z modułów pomiarowych do monitora realizowane wyłącznie poprzez metalowe złącza elektroniczne (styki elektryczne).	TAK
5	Monitor wyposażony w tryb pracy dla dorosłych, dzieci i noworodków. Podczas przełączania pomiędzy poszczególnymi trybami monitor automatycznie dostosowuje granice alarmowe do danej grupy wiekowej.Przełączanie poszczególnych trybów monitorowania: dorosły, dziecko, noworodek nie wymaga konieczności wyłączenia lub restartowania monitora.	TAK
6	Monitor z możliwością jednoczesnego pomiaru następujących parametrów, przy czym	TAK

	poszczególne pomiary realizowane są przy pomocy modułów pomiarowych, sterowanych z ekranu dotykowego monitora (ilości wymaganych parametrów opisane w dalszej części): - EKG (3/7/12odprowadzeń)/ST/QT/Arytmia, - oddech, - saturacja krwi SpO2MasimoRainbow SET lub FAST - ciśnienie krwi metodą nieinwazyjną, - temperatura 1 kanał - ciśnienie krwi metodą inwazyjną z 2 kanałów.	
7	Monitor wyposażony w ekran kolorowy typ TFT o przekątnej min. 15cali (rozdzielczość min. 1280 x 768), zapewniający prezentację monitorowanych parametrów życiowych pacjenta, interaktywne sterowanie wszystkimi wymaganymi pomiarami (ustawianie granic alarmowych, uruchamianie pomiarów, wybór sposobu wyświetlania). Sterowanie wyłącznie poprzez ekran dotykowy monitora i modułu transportowego.	TAK
8	Oprogramowanie, menu i komunikaty ekranowe monitora w języku polskim.	TAK
9	Dla zachowania wysokiego stopnia aseptyki urządzenia, monitor oraz moduły pomiarowe bez jakichkolwiek wbudowanych wentylatorów.	TAK
10	System stabilnego i bezpiecznego mocowania monitora na stanowisku monitorowania.	TAK
11	Chłodzenie monitora konwekcyjne, niewymagające czyszczenia lub wymiany filtrów, pozwalające na ciągłą pracę w temperaturze otoczenia 35 stopni C.	TAK
12	Zasilanie sieciowe 230 V, 50 Hz.	TAK
13	Monitor wyposażony w moduł transportowy o maksymalnej wadze <1,5 kg, który pozwala na ciągłe monitorowanie co najmniej EKG, SpO2, NIBP, temperatury i 2 kanałów IBP zarówno stacjonarnie jak i podczas transportu pacjenta. Zasilanie sieciowe oraz zasilanie akumulatorowe na min. 5 godzin pracy (przy monitorowaniu EKG, SpO2, NIBP co 15 min.) Akumulator wymienny przez użytkownika, bez konieczności użycia jakichkolwiek narzędzi i wzywania serwisu. Akumulator litowo-jonowy o pojemności min. 2000mAh ze wskaźnikiem naładowania.	TAK
14	Moduł transportowy odporny na wstrząsy, uderzenia i upadki z wysokości min. 1,0 m. Wysoki stopień ochrony IP modułu transportowego zabezpieczający przed ciałami stałymi i wnikaniem wody na poziomie min. IP32. Moduł wyposażony w rączkę do przenoszenia.	TAK
15	Moduł transportowy dostosowany do pracy w orientacji zarówno pionowej jak i poziomej, a ekran automatycznie dostosowuje się do wybranego ustawienia. Moduł transportowy wyposażony w czujnik światła, który pozwala na automatyczną regulację poziomu jasności ekranu w zależności od natężenia światła otoczenia.	TAK
16	Moduł transportowy musi umożliwiać przeniesienie danych pacjenta pomiędzy poszczególnymi stanowiskami (dane osobowe, ustawione poziomy alarmów, trendy	TAK

	parametrów z ostatnich min. 8 godzin).	
17	Moduł transportowy wyposażony w wyświetlacz pojemnościowy >5,5" z obsługą gestów (przesunięcie dwoma palcami, przytrzymanie).	TAK
18	Monitor wyświetla jednocześnie wszystkie dane numeryczne mierzonych parametrów oraz przynajmniej 6 różnych krzywych dynamicznych.	TAK
19	Funkcja tworzenia, zapisywania i łatwego przywołania własnych układów ekranu do różnych typów przypadków (min.10 zapamiętywanych ekranów).	TAK
20	Wbudowane min 2 porty USB do podłączenia zewnętrznych urządzeń takich jak: klawiatura, mysz itp.	TAK
21	Wbudowany port video do podłączenia zewnętrznego ekranu kopiującego.	TAK
22	Oprogramowanie umożliwiające tworzenie raportów z przebiegu monitorowania.	TAK
23	Trendy wszystkich monitorowanych parametrów w postaci tabelarycznej i graficznej z ostatnich min. 48 godzin. Możliwość ustawienia różnych rozdzielczości trendów w tym trend o rozdzielczości 1 min. Możliwość wyświetlania trendów w zaprogramowanych grupach.	TAK
24	Historia zdarzeń min. 50 przypadków. Zapis zdarzeń wyzwalany automatycznie np. poprzez ustawione progi alarmowe lub wyzwalany ręcznie. Każde zdarzenie winno rejestrować min. 4 mierzone parametry wraz z odpowiadającymi im krzywymi dynamicznymi.	TAK
25	Graficzna prezentacja trendów w postaci krzywych, słupków z zaznaczeniem strzałką szybkości zmian w danym parametrze i histogramów. Funkcja musi umożliwiać czytelny i intuicyjny odczyt danych dotyczących stanu klinicznego pacjenta i porównanie ich z założonymi wartościami np. podczas stosowania leków naczyniowo-czynnych w celu utrzymania założonego poziomu ciśnienia krwi.	TAK
26	Alarmy wizualne i akustyczne, min. 3-stopniowe, z podaniem przyczyny alarmu.	TAK
27	Alarmy techniczne z podaniem przyczyny i rejestracją zdarzeń dla potrzeb serwisu.	TAK
28	Czasowe wyciszenie alarmów. Ustawiany czas wyciszania do min. 10 minut.	TAK
29	Automatyczne ustawianie granic alarmowych w monitorze w stosunku do aktualnych pomiarów pacjenta. Ręczne ustawianie granic alarmów. Wyłączanie alarmów dla pojedynczych pomiarów.	TAK
30	Monitor posiada możliwość rozbudowy o opcję, która pozwala na podłączenie urządzeń zewnętrznych w tym pomp, respiratorów, monitorów rzutu serca, aparatów do znieczulania. Wymienić minimum 2 różnych producentów wraz z modelami dla każdego urządzenia. Podłączenie musi umożliwiać odczyt danych pomiarowych z urządzeń zewnętrznych na ekranie monitora.	TAK
31	Pomiar EKG	TAK

32	Zakres pomiaru rytmu serca z sygnału EKG min. od 20 do 350 [ud./min.] z dokładnością 1%.	TAK
33	Analiza odcinka ST we wszystkich odprowadzeniach jednocześnie. Zakres pomiaru minimum od -20 mm do +20 mm.	TAK
34	Analiza odcinka ST, QT/QTc we wszystkich monitorowanych odprowadzeniach EKG.	TAK
35	Analiza odcinka ST z prezentacją graficzną zmian ST na wykresach kołowych. Funkcja gromadzi pomiary odcinka ST oraz trendy uzyskane z pomiarów w płaszczyźnie pionowej (odprowadzenia kończynowe) i poziomej (odprowadzenia przedsercowe). Możliwość wyboru referencyjnego poziomu wyjściowego.	TAK
36	Analiza odcinka QT i QTc dostępna jako parametr z ustawianymi progami alarmów i trendami.	TAK
37	Wieloodprowadzeniowa analiza EKG: min. 2 odprowadzenia analizowane jednocześnie. Klasyfikacja minimum 20 różnych rodzajów różnych zaburzeń rytmu wraz z alarmami, w tym: wykrywanie migotania przedsionków.	TAK
38	Analogowe wyjście sygnału EKG do synchronizacji defibrylatora.	TAK
39	Możliwość rozbudowy monitora o funkcję rekonstrukcji 12 odprowadzeń EKG z 5-ciu i 6-ciu elektrod rejestrujących oraz o monitorowanie rzeczywistych 12 odprowadzeń EKG.	TAK
40	Pomiar respiracji metodą impedancji	TAK
41	Wyświetlana wartość cyfrowa wraz z falą oddechu.	TAK
42	Minimalny zakres 0-170 odd/min. Dokładność pomiaru częstości oddechów w zakresie od 1 do 120 odd/min przynajmniej +/-1 odd/min. Możliwość ręcznej regulacji progu detekcji oddechów.	TAK
43	Pomiar ciśnienia metodą nieinwazyjną	TAK
44	Pomiar na żądanie, automatycznie w wybranych odstępach czasowych, ciągłe pomiary przez określony czas. Czas repetycji pomiarów automatycznych min. od 1 minuty do 24 godzin. Tryb sekwencyjnych pomiarów z możliwością ustawiania 4 sekwencji. Funkcja stazy-utrzymania ciśnienia w mankiecie.	TAK
45	Wyświetlanie wartości skurczowej, rozkurczowej, średniej całej czas do kolejnego pomiaru. Wyświetlanie ostatnich wyników pomiarowych na ekranie głównym obok aktualnie mierzonych wartości.	TAK
46	Min. zakres pomiarowy od 10 do 270 mmHg	TAK
47	Pomiar saturacji SpO2 i pletyzmografii - technologia MasimoRainbow SET lub FAST	TAK
48	Zakres pomiarowy SpO2 min. do 0 do 100% z dokładnością w zakresie od 70 do 100% min. +/- 3%.	TAK
49	Pomiar tętna w zakresie min. od 30 do 240 ud./min.	TAK
50	Wyświetlane wartości cyfrowe saturacji i tętna oraz krzywa pletyzmograficzna. Wskaźnik	TAK

	perfuzji prezentowany w formie cyfrowej.	
51	Algorytm pomiarowy odporny na niską perfuzję i artefakty ruchowe umożliwiające ekstrakcję sygnału, czyli eliminację zakłócającego wynik pomiaru z krwi żyłnej (podczas ruchu pacjenta) i wyświetlanie pomiaru jedynie z krwi tętnicznej.	TAK
52	Możliwość przyszłej rozbudowy każdego z zaoferowanych modułów do pomiaru SpO2 o pomiar poziomu hemoglobiny (SpHb), zawartości tlenu (SpOC) i wskaźnika zmienności fali pletyzmograficznej PVI, przy czym wszystkie te pomiary dokonywane będą z tego samego czujnika co pomiar SpO2 (przy technologii MasimoRainbow SET).	
53	Możliwość rozbudowy o pomiar RRa (przy technologii MasimoRainbow SET).	
54	Pomiar temperatury 1-kanalowy	TAK
55	Pomiar temperatury, zakres pomiarowy min. 0 – 45°C.	TAK
56	Dokładność pomiaru temperatury przynajmniej +/- 0,1°C.	TAK
57	Możliwość opcjonalnej rozbudowy monitora o pomiar temperatury w błonie bębenkowej poprzez pomiar temperatury w uchu pacjenta, wykorzystując promieniowanie podczerwone.	TAK
58	Inwazyjny pomiar ciśnienia krwi – 2 kanały	TAK
59	Minimalny zakres pomiarowy ciśnienia od –40 do +360 mmHg.	TAK
60	Możliwość pomiaru i wyboru nazw różnych ciśnień.	TAK
61	Pomiar pulsu w zakresie min. 30-300 ud/min.	TAK
62	Pomiar ciśnienia perfuzji mózgowej (CPP) i zmienności ciśnienia tętna (PPV).	TAK
63	Moduł pomiaru kapnografii w technologii Microstream lub Respironics w strumieniu bocznym.	TAK
64	Możliwość przyszłej rozbudowy monitorów o niżej wymienione następujące parametry pomiarowe z obsługą z ekranu głównego kardiomonitora: - ciągły pomiar rzutu minutowego serca metodą termodylucji przez płucnej oraz Picco - pomiar SvO2/SCvO2 - dodatkowy moduł do pomiaru saturacji z możliwością pomiaru z dwóch kończyn jednocześnie - pomiar EEG i aEEG - pomiar BIS - pomiar NMT - pomiar O3	TAK
65	Aplikacje ułatwiające monitorowanie i wspierające decyzje kliniczne: - możliwość rejestracji zdarzeń powiązanych (apnea, bradykardia, desaturacja) z okresu min. 24 godzin; możliwość edycji kryteriów	

	<ul style="list-style-type: none"> - możliwość wyświetlania histogramów danych saturacji - możliwość rozbudowy o aplikację typu EWS – wczesnego ostrzegania o pogorszającym się stanie pacjenta - możliwość ustawienia dowolnych stoperów i zegarów 	
66	Do wyboru Zamawiającego - mocowanie do ściany/ modury / ramiona zapewniające ruch w min. 3 płaszczyznach lub podstawa jezdna na min. 5 kołach z koszem i rączką.	TAK
67	<p>Na wyposażeniu każdego zaoferowanego monitora muszą znajdować się następujące akcesoria pomiarowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wielorazowy przewód główny EKG 3 lub 5-odpr. x 1 szt. + odprowadzenia wielorazowe x1 - wielorazowy przewód do podłączenia mankietów do nieinwazyjnego pomiaru ciśnienia krwi x1 szt. - zestaw wielorazowych mankietów dla dorosłych (4 rozmiary) x1 kpl. - czujnik saturacji dla dorosłych wielorazowy x1 - czujnik temperatury wielorazowy, powierzchniowy x1 - przewód do ciśnienia krwawego - zestaw 5 linii do kapnografii dla wybranego typu pacjentów 	
68	Akcesoria do kardiomonitorów kompatybilne z posiadanymi na terenie szpitala kardiomonitorami z serii IntelliVue oraz Efficia.	
69	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
70	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
71	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
72	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
73	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 2: Kardiomonitor - 5 sztuk.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok.	TAK

	Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	
3	Monitor kompaktowo-modułowy przeznaczony dla wszystkich grup wiekowych – noworodków, dzieci i dorosłych. Pomiary min. EKG / RESP/ NIBP / SpO2 / 2xTemp.	TAK
4	Ekran LCD o przekątnej min. 12' oraz wysokiej rozdzielczość min. 1000x700dpi. Waga do 5kg.	TAK
5	Konstrukcja monitora nie zawierająca jakichkolwiek wiatraków. Zawiera uchwyt do transportu. Konstrukcja musi zapewniać spełnianie norm wg ISO 9919 dla placówek ochrony zdrowia min. w zakresie: - odporności na wibracje oraz wstrząsy mechaniczne wg IEC 80601-2-61 - IPX1 - zgodność z normą EN 60601-2-27.	TAK
6	Chłodzenie kardiomonitora poprzez konwekcję.	TAK
7	Obsługa za pomocą pokręteł, przycisków funkcyjnych oraz ekranu dotykowego. Menu w języku polskim.	TAK
8	Prezentacja minimum 12 przebiegów. Dostępny tryby wyświetlania to min: - ekran dużych znaków z wyświetlaniem ostatnich min. 5 pomiarów NIBP - ekran EKG w układzie kaskady - ekran oxyCRG z min. 48 godz. - ekran trendów dynamicznych min. 8 godzin - tryb gotowości - tryb nocny – z automatycznym obniżeniem poziomu głośności alarmów/tonu HR oraz poziomu jasności ekranu (konfigurowalny przez Użytkownika). Możliwość zapisania min. 20 ekranów użytkownika.	TAK
9	Pamięć trendów tabelarycznych oraz graficznych dla wszystkich mierzonych parametrów min. 10 dni. Pamięć wszystkich krzywych „fulldisclosure” z okresu min. 48 godz.	TAK
10	Monitor wyposażony w funkcję ręcznego zaznaczania zdarzeń wraz z pamięcią wszystkich krzywych z okresu zapisanego zdarzenia. Możliwość prezentacji wybranych min. 3 krzywych.	TAK
11	Możliwość zdefiniowania min. 3 indywidualnych profili konfiguracji kardiomonitora (profile zawierają min. ustawienia dotyczące: głośności, alarmów, drukowania, parametrów pomiarowych, układów wyświetlania danych oraz trendów). Min. 3 pre-konfigurowane profile odpowiadające najczęstszym zastosowaniom kardiomonitora np. na salę operacyjną bądź oddział intensywnej opieki medycznej.	TAK
12	Alarmy - co najmniej 3 stopniowy system alarmów - alarmy dźwiękowe i wizualne wszystkich monitorowanych parametrów z możliwością wyciszenia i zmian granic	TAK

	alarmowych dla każdego parametru, dostępne w jednym wspólnym menu. Progi alarmowe ustawiane ręcznie oraz automatycznie względem aktualnego stanu pacjenta.	
13	Możliwość ustawienia podtrzymania sygnalizacji alarmów dźwiękowych i/lub wizualnych z możliwością wyboru min. trybu: - podtrzymanie dźwiękowe i wizualne dla wszystkich alarmów żółtych i czerwonych - podtrzymanie dźwiękowe i wizualne dla wszystkich alarmów czerwonych - podtrzymanie wizualne dla wszystkich alarmów żółtych i czerwonych - podtrzymanie wizualne dla wszystkich alarmów czerwonych	TAK
14	Regulacja czasu pauzy alarmów (30-180 sekund, min. 5 poziomów). Monitor wyposażony w przycisk na obudowie do wyciszania bieżącego alarmu oraz pauzowania wszystkich alarmów na zaprogramowany czas.	TAK
15	Możliwość wyłączenia wszystkich alarmów bezterminowo jednym przyciskiem na obudowie monitora (dostępność funkcji konfigurowalna przez administratora / Użytkownika).	TAK
16	Pamięć min. 200 zdarzeń alarmowych wraz z wszystkimi danymi cyfrowymi oraz krzywymi z momentu zdarzenia. Możliwość prezentacji wybranych min. 3 krzywych.	TAK
17	Zasilanie - sieciowe 100-240V 50Hz z mechanicznym zabezpieczeniem przed przypadkowym wyciągnięciem kabla zasilającego.	TAK
18	Własne zasilanie - akumulator litowo-jonowy o min. pojemności 7800mAh. Czas pracy do 6 godzin (monitorowanie EKG, oddechu, SpO2 i pomiar NIBP co 15 minut). Możliwość zastosowania 2-ego akumulatora z łącznym czasem pracy do min. 12 godz. Ładowanie baterii do 90% w czasie do 5 godzin.	TAK
19	Wyświetlanie informacji o pozostałym czasie pracy na baterii w godzinach.	TAK
20	Łączność - wbudowane wyjście LAN (RJ-45), wyjście VGA, min. 2xUSB, gniazdo przywołania pielęgniarki, gniazdo synchronizacji syg. EKG.	TAK
21	Funkcja przyjmowania nowego pacjenta z możliwością wyboru obligatoryjnych pól z wykorzystaniem przynajmniej danych dotyczących numeru pacjenta MRN, imienia, nazwiska, wieku, płci, wzrostu, wagi oraz daty i godziny przyjęcia. Możliwość wprowadzania danych pacjenta przy użyciu opcjonalnego czytnika kodów kreskowych.	TAK
22	Aktualizacje oprogramowania poprzez gniazdo USB. Możliwość zakupu opcjonalnego narzędzia serwisowego umożliwiającego szybkie obejrzenie statusu monitora, aktualizację oprogramowania oraz aktualizację ustawień konfiguracji ze zdalnego serwera.	TAK
23	Możliwość eksportowania / importowania ustawień konfiguracji kardiomonitora na dysk USB. Możliwość eksportu trendów oraz alarmów na dysk USB w formacie xls lub csv.	TAK
24	Możliwość pracy w systemie centralnego monitoringu (komunikacja LAN). Możliwość rozbudowy kardiomonitora o moduł WIFI do bezprzewodowej komunikacji z centralą.	TAK

25	Możliwość synchronizacji danych pacjentów ze szpitalnym systemem EMR przy użyciu połączenia LAN, WLAN oraz połączenia szeregowego.	TAK
26	EKG. Monitorowanie EKG 3-5 odpr. wraz z wykrywaniem arytmii. Pomiar HR w zakresie min. 15-350 /min. Wykrywanie impulsów stymulatora serca z możliwością wyboru kanału do detekcji oraz graficznym zaznaczeniem na krzywej EKG.	TAK
27	Rozpoznawanie min. 9 klas zaburzeń rytmu serca z automatycznym podziałem na min. 2 priorytety w zależności od ważności alarmu. Możliwość ustawienia opóźnienia (w minutach) w alarmowaniu o arytmii dla każdego z priorytetów.	TAK
28	Możliwość własnego ustawiania pozycji pomiaru P-R oraz położenia punktu J.	TAK
29	Pomiar, prezentacja i alarmy wartości ST we wszystkich odprowadzeniach. Pomiar odcinka ST w zakresie min. od -2,0 do +2,0 mVze wszystkich odprowadzeń jednocześnie.	TAK
30	Opcjonalna prezentacja zmian ST na wykresie kołowym.	TAK
31	Respiracja (RESP). Pomiar impedancyjny częstości oddechu w zakresie min. 3-150 odd./min.	TAK
32	Możliwość ręcznego ustawiania progu detekcji oddechów.	TAK
33	Saturacja (SPO2). Pomiar tętna w zakresie min. 30-240./min. Pomiar w technologii redukującej artefakty ruchowe Trusignal, MasimoRainbow SET lub FAST.	TAK
34	Funkcja opóźnienia alarmów SPO2 (w tym desaturacji) konfigurowana przez Użytkownika – do min. 30 sekund.	TAK
35	Wyświetlane wartości cyfrowej saturacji i tętna, krzywej pletyzmograficznej. Zmiana tonu odczytu pulsu z SPO2 wraz ze spadkiem/wzrostem wartości SPO2. Wyświetlanie wskaźnika perfuzji.	TAK
36	Możliwość stosowania sensorów w technologii Nellcor, Masimo oraz własnej producenta w zaoferowanych kardiomonitorach.	TAK
37	Pomiar ciśnienia nieinwazyjnego (NIBP). Oscylometryczna metoda pomiaru. Ochrona przed zbyt wysokim ciśnieniem w mankiecie. Zakres ciśnienia skurczowego min. 30-270 mmHg, zakres ciśnienia rozkurczowego min. 10-240 mmHg. Zakres pomiaru pulsu min. 40-300 bpm. Możliwość konfigurowania wstępnego ciśnienia inflacji.	TAK
38	Temperatura (TEMP). Pomiar z dwóch kanałów z prezentacją różnicy temperatur. Możliwość wyboru min. 6 etykiet dla temperatury.	TAK
	DODATKOWE WYPOSAŻENIE ORAZ KONFIGURACJA OPCJONALNA	
39	Inwazyjny pomiar ciśnienia (IBP, 2 kanały). Możliwość pomiaru różnych ciśnień, w tym OCŻ. Zakres pomiarowy min. od -40 do +360 mmHg. Dokładność (włączając przetwornik) min. +/-4 mmHg. Możliwość wyświetlania nakładających się przebiegów krzywych IBP z różnych kanałów.	TAK, możliwość rozbudowy

40	Kapnografia (etCO2). Technologia pomiaru: Microstream bądź pomiar w strumieniu głównym typu Respironics. Zakres pomiarowy min. 0-150 mmHg.	TAK, możliwość rozbudowy
41	Kieszeń na moduły (min. 4 miejsca na moduły) umożliwiające podłączenie dodatkowych pomiarów.	TAK, możliwość rozbudowy
42	W ofercie dostępne dodatkowe pomiary w postaci modułów min. gazy anestetyczne z pomiarem tlenu paramagnetycznego, pomiar BIS.	TAK, możliwość rozbudowy
43	Możliwość rozbudowy o nieinwazyjne pomiary hemoglobiny w tym min. SpHb, SpCO, SpOC (dla saturacji Masimo).	TAK, możliwość rozbudowy
44	Zaawansowany pomiar arytmii z rozpoznawaniem min. 25 typów zaburzeń rytmu.	TAK, możliwość rozbudowy
45	Drukarka termiczna. Wydruk min. 3 kanałów. Szerokość papieru min. 58 mm. Dostępne tryby drukowania: - wydruki Auto w trakcie alarmów - wydruki Auto przy każdym pomiarze NIBP - wydruki danych NIBP, trendów graficznych i tabelarycznych - wydruki zdarzeń alarmowych oraz historii alarmów. Konfigurowana przez Użytkownika zawartość wydruków – wybór ilości drukowanych parametrów.	TAK, podać
46	Podstawa jezdna (z koszem na akcesoria, rączką) na 5 kołach lub uchwyt ścienny / na szynę Modura (z koszem na akcesoria lub organizerem na kable) z regulacją w min. 3 płaszczyznach.	TAK, do wyboru przez Zamawiającego
47	Akcesoria dla wybranej grupy wiekowej - dla 1 kardiomonitora: - przewód EKG wielorazowy 3-żyłowy + wielorazowy komplet odprowadzeń - zestaw 3 mankietów wielorazowych w wybranych rozmiarach - przewód NIBPwielorazowy - sensor SPO2 wielorazowy gumowy dla pacjentów >50kg, oryginalny sensor producenta zaoferowanej technologii saturacji spełniający normę min. IP34	TAK
48	Dodatkowe akcesoria dostępne w ofercie: - jednorazowe mankiety dla dorosłych w min. 5 rozmiarach tego samego producenta - sensor SPO2 z przeznaczeniem na płatek nosa z możliwością stosowania min. do 28 dni, przeznaczony dla pacjentów >15kg z niską perfuzją	TAK
49	Akcesoria do kardiomonitorów kompatybilne z posiadanymi na terenie szpitala kardiomonitorami z serii IntelliVue oraz Efficia.	
50	Deklaracja zgodności, CE oraz wpis do rejestru wyrobów medycznych.	TAK
51	Autoryzowany serwis na terenie Polski z dostępem do oryginalnych części zamiennych od producenta (autoryzacja).	TAK, podać

52	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
53	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
54	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
55	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
56	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 6:

Kolumny anestezjologiczne i kamera

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu (dot. poz. 2) oraz dostawę (dot. poz. 1)

Termin realizacji:... tygodni od daty podpisania umowy

Pozycja 1: Kolumna anestezjologiczna - 2 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowa – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Sufitowa, kolumnowa jednostka zasilająca	TAK
4	Konsola główna, pokrywy i słupy nośne wykonane z profili aluminiowych	TAK
5	Malowanie w kolorze RAL wybranym przez Zamawiającego: - całej jednostki (łącznie ze słupami nośnymi): 20 pkt. - konsoli głównej i pokryw: 0 pkt.	TAK, podać
6	- 4 x gniazdo 2x230V - 4 x bolec ekwipotencjalny - 1 x gniazdo RJ45 Gazy medyczne typ AGA: - 2 x tlen, - 1 x sprężone pow.,	TAK

	- 2 x próżnia, - 1x podtlenek azotu, - 1 x odciąg gazów medycznych	
7	Gniazda elektryczne i punkty poboru gazów medycznych i próżni w pozycji prostopadłej do podłogi.	TAK
8	Jednostka wyposażona w dwie półki (w tym jedna z szufladą). Przynajmniej jedna półka: - z możliwością przesuwu: 10 pkt. - bez możliwości przesuwu: 0 pkt.	TAK, podać
9	Jednostka wyposażona w szyny sprzętowe MODURA: - 4 szyny: 10 pkt. - 2 szyny: 0 pkt.	TAK, podać
10	Osprzęt: - wieszak pomp infuzyjnych z kroplówką	TAK
11	Dokumenty: - deklaracja zgodności producenta (wykonany zgodnie z PN EN 11197) - dołączyć do oferty - CE jednostki notyfikowanej (dołączyć do oferty) - wizualizacja/karta katalogowa ilustrująca proponowane rozwiązanie (dołączyć do oferty)	TAK
12	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
13	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
14	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
15	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja2: Kamera - 1 sztuka.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowa – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekonwencyjowanych, demonstracyjnych,	TAK

	itp.	
3	<p>Kontroler kamery 4K (1 kpl.):</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kontroler kamery spełniający wymogi zabiegów Laparoskopii, Urologii Endoskopowej, Ginekologii Endoskopowej, Artroskopii, Torakochirurgii.. Posiadający dedykowane programy do każdej z wymienionych dyscyplin medycznych, możliwość tworzenia indywidualnych profili użytkownika - minimum 15 - Rozdzielczość kamery nie gorsza niż UHD 4K 3840 x 2160 - Sterownik kamery współpracujący z minimum 4 rodzajami głowic kamery, w tym z głowicami 3x1/3" CMOS 4K, 1x1/3" CCD, 3x1/3" CCD oraz głowicą pendualną 1x 1/3" CMOS - Port USB na sterowniku kamery umożliwiający bezpośrednią archiwizację na nośnikach zewnętrznych typu PenDrive, bądź dysk twardy USB w postaci zdjęć i filmów (rozdzielczość 1920 x 1080 Full HD) - Menu wyświetlane na ekranie dotykowym sterownika kamery w języku polskim - Funkcja archiwizacji danych pacjenta (opisy wraz ze zdjęciami) w postaci plików PDF - Zoom cyfrowy min. 1,5x - Filtr HDR włączany/wyłączany za pomocą pilota bądź przycisku na głowicy kamery - Wyjścia video, minimum: <ul style="list-style-type: none"> 2 x HDMI (3840 x 2160 pikseli) 2 x 3G-SDI (1920 x 1080 pikseli) 2 x HDMI (1920 x 1080 pikseli) - Gniazda HDMI umożliwiające przykręcenie wtyczki przewodu video do obudowy sterownika kamery w celu zabezpieczenia przed przypadkowym odłączeniem przewodu video i utratą obrazu na monitorze operacyjnym - Min. 4 gniazda USB - Wejście sygnałowe PIP umożliwiające podłączenie dodatkowego sygnału w celu jednoczesnego wyświetlenia na jednym monitorze endoskopowym dwóch niezależnych źródeł obrazów -Kontroler wyposażony w możliwość dalszej integracji kompatybilnych urządzeń w ramach Zintegrowanego Bloku Operacyjnego - Czujnik zmierzchu na panelu czołowym urządzenia umożliwiający automatyczną zmianę poziomu jasności wyświetlacza dotykowego sterownika kamery 	TAK

	-Niezbędne okablowanie	
4	Głowica kamery 4K (1 kpl.): - Sensor 3x1/3" CMOS - Głowica kamery wyposażona w 2 przyciski, do których można przypisać po 2 funkcje jednocześnie - Waga głowicy bez kabla nie większa niż 121g - Głowica kamery przystosowana do sterylizacji wysokotemperaturowej w parze (134 °C), zanurzalna w płynach dezynfekcyjnych. Klasa zabezpieczenia IPX7 - Konstrukcja głowicy kamery umożliwiającą połączenie ze standardowymi optykami endoskopowymi innych producentów dostępnymi na rynku - Obiektyw z gwintem typu C, autoklawowalny, ze zmienną ogniskową o zakresie f = 13-29 mm.	TAK
5	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
6	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
7	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
8	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
9	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać
LP	PARAMETR PUNKTOWANY	PARAMETR PUNKTOWANY
10	Kontroler Kamery 4K - kompresja obrazu: - JPG 1920x1200 pikseli lub wyższe - inne - 0 pkt.	
11	Kontroler kamery 4K - nagrywanie plików video w formacie: - MPEG 4 1920x1080 pikseli lub wyższe - inne - 0 pkt.	

12	Kontroler kamery 4K - funkcja specjalnych trybów obrazowania: >5 trybów dodatkowych w tym korekcja doświetlenia obrazu <=5 trybów dodatkowych w tym korekcja doświetlenia obrazu - 0 pkt.	
13	Kontroler kamery 4K - w komplecie przewodowy pilot wyposażony w minimum : >7 przycisków w tym minimum 2 przyciski programowalne - . <=7 przycisków w tym minimum 2 przyciski programowalne - 0 pkt.	
14	Kontroler kamery 4K - dostęp do ustawień serwisowych zabezpieczony hasłem: Tak - Nie - 0 pkt.	

ZADANIE Nr 7:

Aparaty do mierzenia ciśnienia i laryngoskopy

Zamówienie obejmuje: dostawę.

Termin realizacji:... tygodni od daty podpisania umowy

Pozycja 1:Aparat do mierzenia ciśnienia mobilny- 2 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Aparat do pomiaru ciśnienia tętniczego krwi na ramieniu z trzema mankietami: - model zintegrowany (gruszka połączona z manometrem) lub gruszka i manometr oddzielnie (podać / opisać)	TAK, podać
4	Liniowa skala z zakresem 0-300 mmHg, znakowana co 2 mm o średnicy 56 mm	TAK
5	Brak konieczności zerowania wskazówki	TAK
6	Szybka wymiana mankietu: - jednowężykowe mankiety lub dwuwężykowe mankiety (podać / opisać)	TAK, podać
7	Model z wstrząsoodpornego tworzywa ABS (odporny na upadki)	TAK
8	Precyzyjny zawór spustowy wyposażony w mikrofiltry zabezpieczające układ pomiarów	TAK

9	Maksymalny błąd pomiaru +/- 5mmHg (podać)	TAK, podać
10	Gruszka bezłateksowa	TAK
11	Trzy mankiety w zestawie: - dla dorosłych obw. 29-41 cm - dla dorosłych obw. 20-29 cm - dla dzieci obw. 13-20 cm	TAK
12	Przystosowany dla osób prawo i leworęcznych poprzez przekręcenie uchwytu przy gruszce.	TAK
13	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min.60 miesięcy	TAK, podać
14	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
15	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
17	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 2:Aparat do mierzenia ciśnienia przyłóżkowy - 5 sztuk.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Aparat do mierzenia ciśnienia przyłóżkowy, bezręczowy mocowany do szyny	TAK
4	Aparat do mierzenia ciśnienia bezłateksowy	TAK
5	Wytrzymała konstrukcja: - z włókna węglowego lub z innego materiału (podać)	TAK, podać
6	Duża skala odczytowa z zakresem 0-300 mmHg, obracana i czytelna, o średnicy minimalnej 130mm.	TAK, podać
7	Długi spiralny wężyk o długości min. 3 m.	TAK

8	Precyzyjny zawór spustowy wyposażony w mikrofiltry zabezpieczające układ pomiarów	TAK
9	Maksymalny błąd pomiaru +/- 5mmHg (podać / opisać)	TAK, podać
10	Gruszka bezlateksowa	TAK
11	Mankiet bezlateksowy dwuwężkowy, wysokiej jakości - zapinany na rzep	TAK
12	Rozmiar mankieta 14x 58 cm, obwód 29-41 cm.	TAK
13	Mankiet nadający się do prania	TAK
14	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min.60 miesięcy	TAK, podać
15	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
16	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
17	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 3:Laryngoskop - 3 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Laryngoskop światłowodowy z rękojeścią diodową	TAK
4	Rękojeść laryngoskopowa diodowa światłowodowa rozmiar standardowy:	TAK
	- antypoślizgowa falista powierzchnia	TAK
	- 100% wodoszczelna	
	- autoklawowalna lub nieautoklawowalna dioda LED (podać)	
	- zasilanie bateryjne C (R14/LR14)	TAK
	- żywotność diodowego źródła światła – min. 50 000 godz.	TAK
	- źródło światła: 4000 luksów (20lm) w odległości 20 mm od końcówki tyżki	TAK

	-do 10 godzin pracy w trybie ciągłym	
	- funkcja ostrzegająca o wyczerpywaniu baterii poprzez stopniowe zmniejszanie jasności uruchamiane elektronicznie	TAK
5.	Łyżki laryngoskopu światłowodowe typ Macintosh (3 sztuki):	TAK
	- metalowe, gładkie bez ostrych krawędzi i wgłębień, bez dodatkowych elementów łączących mogących dodatkowo gromadzić brud	TAK
	- zintegrowany światłowod o przekroju min. 4,3 mm.	TAK
	- możliwość sterylizacji łyżki w autoklawie – wytrzymałość światłowodu min. 2000 cykli sterylizacyjnych w temp. 134°C z min. jasnością 1000 lux (podać min. Ilość cykli steryl.)	TAK, podać
	- 3 sztuki łyżek światłowodowych typ Macintosh w rozmiarach 2, 3 i 4..	TAK
6	Łyżki i rękojeści zgodne z normą ISO 7376-3 (standard „zielonego zamka”)	TAK
7	Łyżki i rękojeści tego samego producenta	TAK
8	Etui na 4 łyżki i rękojeść	TAK
9	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min.60 miesięcy	TAK, podać
10	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
11	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
12	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 8:

Wideoendoskopy

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji:... tygodnia od daty podpisania umowy

Pozycja 1:Wideogastroskop- 2 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych,	TAK

	itp.	
3	Średnica kanału roboczego: min 2,7mm. (podać)	TAK, podać
4	Średnica zewnętrzna tuby wziernikowej: max. 10 mm. (podać)	TAK, podać
5	Długość robocza sondy wziernikowej: min 1030 mm. (podać)	TAK, podać
6	Kąt widzenia min. 120°(podać)	TAK, podać
7	Wychylenie końcówki sondy wziernikowej: - góra: 210° / dół: 120° - prawo: 120° / lewo: 120°	TAK
8	Głębina ostrości: 4-100 mm.	TAK
9	Dodatkowy kanał do spłukiwania pola obserwacji, tzw. WATER-JET System	TAK
10	Funkcja identyfikacji endoskopu: numer seryjny i model urządzenia	TAK
11	Chip CCD typu „kolor” w końcówce endoskopu	TAK
12	Programowalne przyciski endoskopowe: (min. 4 przyciski) Możliwość przypisania dowolnej funkcji procesora na dowolny przycisk sterujący oferowanego wideogastroskopu	TAK
13	System rotacji przyłącza do procesora: 180 stopni , redukujące ryzyko uszkodzenia endoskopu	TAK
14	Możliwość mycia i dezynfekcji automatycznie w środkach chemicznych różnych producentów (min. 5, załączyć listę)	TAK
15	Aparat w pełni zanurzalny z zastosowaniem nakładek uszczelniających dla bezpieczeństwa styków elektrycznych przez działaniem środków dezynfekcyjnych	TAK
16	Pełna kompatybilność z posiadanym procesorem wizyjnym serii EPK-3000	TAK
17	Pełna kompatybilność z posiadanym procesorem wizyjnym serii EPK-100p	TAK
18	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać

19	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
20	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
21	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
22	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Pozycja 2:Wideokolonoskop -2 sztuki.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Średnica kanału roboczego: min 3,8 mm. (podać)	TAK, podać
4	Średnica zewnętrzna tuby wziernikowej: max. 14,0 mm. (podać)	TAK, podać
5	Długość robocza sondy wziernikowej: min. 1300 mm. (podać)	TAK, podać
6	Kąt widzenia - min 120°(podać)	TAK, podać
7	Minimalne wychylenie końcówki sondy wziernikowej: - góra - 180° / dół - 180° - prawo - 160° / lewo - 160°	TAK
8	Głębokość ostrości min. 3-100 mm	TAK
9	Dodatkowy kanał do spłukiwania pola obserwacji, tzw. WATER-JET System	TAK

10	Funkcja identyfikacji endoskopu min. numer seryjny i model urządzenia	TAK
11	Chip CCD w końcówce endoskopu	TAK
12	Programowalne przyciski endoskopowe: (min. 4 przyciski). Możliwość przypisania funkcji procesora na dowolny przycisk sterujący oferowanego wideokolonoskopu.	TAK
13	System rotacji przyłącza do procesora: 180 stopni , redukujące ryzyko uszkodzenia endoskopu	TAK
14	Możliwość mycia i dezynfekcji automatycznie w środkach chemicznych różnych producentów (min. 5, załączyć listę)	TAK
15	Aparat w pełni zanurzalny z zastosowaniem nakładek uszczelniających dla bezpieczeństwa styków elektrycznych przez działaniem środków dezynfekcyjnych	TAK
16	Pełna kompatybilność z posiadanym procesorem wizyjnym serii EPK-3000	TAK
17	Pełna kompatybilność z posiadanym procesorem wizyjnym serii EPK-100p	TAK
18	W zestawie pompa do spłukiwania pola zabiegowego (1 szt.)	TAK
19	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
20	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
21	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
22	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
23	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 9:

Stół operacyjny

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji:.... tygodni od daty podpisania umowy

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Mobilny stół operacyjny z napędem elektrohydraulicznym	TAK
4	Napęd umożliwiający płynne, bezskokowe ruchy	TAK
5	Podstawa i kolumna stołu z osłonami ze stali nierdzewnej bez osłon gumowych i z tworzywa sztucznego	TAK
6	Oslona podstawy stołu w kształcie równoległoboku z wycięciami z każdej strony umożliwiającymi wsunięcie stóp operatora	TAK
7	Stół na czterech kołach transportowych zapewniających stabilność. Koła wbudowane w podstawę, całkowicie schowane pod osłoną podstawy	TAK
8	Blokowanie stołu za pomocą dźwigni nożnej poprzez dwie wysuwane stopy zapewniające stabilne zablokowanie na podłożu.	TAK
9	Zasilanie sieciowe oraz akumulatorowe. Akumulatory 24V oraz ładowarka wbudowane w stół	TAK
10	Sterowanie za pomocą pilota przewodowego z podświetlanymi przyciskami oraz z panelu sterowania awaryjnego umieszczonego poza strefą sterylną, w podstawie stołu. W czasie, kiedy stół jest odblokowany na kołach dostępna jest funkcja min. Trendelenburg.	TAK
11	Blat stołu przezierny dla promieni RTG z wbudowanymi przewodnikami kaset 14"	TAK
12	Blat pięciosegmentowy: - segment głowy z szynami do mocowania akcesoriów z trzech stron - segment pleców - ławeczka nerkowa - segment siedziska z wycięciem urologicznym i możliwość jego wypełnienia z elementem wraz z materacem - segment nóg dzielony wzdłuż osi stołu	TAK
13	Możliwość lub brak możliwości ułożenia odwrotnego – zamiany segmentu nóg z segmentem głowy.	TAK
14	Minimalne obciążenie stołu w każdym ustawieniu powyżej 300 kg (podać)	TAK, podać
15	Szyny do mocowania akcesoriów wykonane ze stali nierdzewnej, umieszczone na całej długości blaty z obu stron oraz z trzech stron segmentu głowy	TAK
16	Wymiary blatu stołu (bez szyn):	TAK, podać

	<ul style="list-style-type: none"> - długość 2100 mm +/- 50 mm - szerokość 570 mm +/- 50 mm 	
17	<p>Zakresy regulacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> - segment głowy +90°/-90° - segment pleców +80°/-50° - Trendelenburg 30°, anty-Trendelenburg 30° - Flex (segment pleców/segment siedziska) -25°/-25° - Reflex (segment pleców/segment siedziska) 50°/30° - przechył boczny 20° na każdą stronę - segmenty nóg +30°/-90°, odwodzenie 90° każdy - wysokość (bez materacy) dół 650 mm +/-50 mm, góra 1100 mm +/-50 mm - ławeczka nerkowa wypiętrzenie min. 120 mm - przesuw wzdłużny min. 310 mm 	TAK, podać
18	Materace zdejmowane, o grubości 65 mm +/-5 mm, przeciwodleżynowe, wodoodporne, antystatyczne, łatwe do dezynfekcji ogólnodostępnymi środkami	TAK, podać
19	<p>Obsługa wszystkich wymienionych ruchów stołu lub części wymienionych poniżej ruchów stołu z pilota przewodowego: (podać / opisać)</p> <ul style="list-style-type: none"> - włączanie/wyłączanie - zmiana kierunku ułożenia pacjenta (automatyczna zmiana kierunków ruchów) z sygnalizacją wybranego kierunku - regulacja wysokości - regulacja segmentu pleców - Trendelenburg za pomocą jednego przycisku - anty-Trendelenburg za pomocą jednego przycisku - Flex za pomocą jednego przycisku - Refleks za pomocą jednego przycisku - regulacja przechyłu bocznego - przesuw wzdłużny - ustawienie pozycji „0” za pomocą jednego przycisku 	TAK, podać
20	<p>Sygnalizacja dostępna na pilocie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wskaźnik naładowania akumulatorów - wskaźnik zasilania sieciowego - sygnalizator możliwości wystąpienia kolizji elementów stołu - wskaźnik wystąpienia usterki 	TAK
21	Panel sterowania awaryjnego umożliwiający załączenie/wyłączenie stołu oraz sterowanie wszystkimi ruchami uruchamianymi elektrohydraulicznie pod osłoną fizyczną zapobiegającą przypadkowemu załączeniu.	TAK

22	Stół wyposażony w system autodiagnostyki z wyświetlaczem kodów błędów. Stół wykonuje automatyczną diagnozę usterek, w przypadku ich wykrycia wyświetla kod usterki na wskaźniku w podstawie stołu, kod usterki z opisem ogólnie dostępny w instrukcji obsługi. Nie dopuszcza się diagnostyki poprzez zewnętrzne urządzenie.	TAK
23	Akcesoria: - Ekran anestezjologiczny - 1 sztuka. - Wieszak kroplówek czteroramienny - 1 sztuka. - Podpora ręki z regulacją 180° w płaszczyźnie poziomej, z możliwością montażu z obu stron stołu – 2 sztuki. - Podpora ręki z regulacją na przegubie kulowym - 1 sztuka. - Zapórki do ułożenia pacjenta na boku, na przegubie kulowym – 2 sztuki. - Ginekologiczna podpora nóg Goepel – 2 sztuki. - Pas do mocowania ciała - 1 sztuka. - Lekka płyta transferowa do trzymania nóg pacjenta na czas przygotowania stołu do zabiegu – 1 sztuka. - Uchwyty do montażu akcesoriów – 6 sztuk.	TAK
24	Wykonawca gwarantuje, że dostarczony sprzęt jest fabrycznie nowy, posiada wszelkie wymagane certyfikaty do zastosowań medycznych i zostanie zainstalowany bez żadnego uszczerbku	TAK
25	Udokumentowanie wpisanych w tabeli parametrów załączonymi w oryginale katalogami i materiałami technicznymi producenta z czytelnym zaznaczeniem odniesień do zaoferowanych parametrów i wyposażenia (zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia wiarygodności podanych przez wykonawcę parametrów technicznych we wszystkich dostępnych źródłach)	TAK
26	Certyfikat CE	TAK, dołączyć
27	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
28	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
29	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
30	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
31	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie	TAK, podać

 dni roboczych od daty zgłoszenia.	

ZADANIE Nr 10:

Diatermia elektrochirurgiczna

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji:... tygodni od daty podpisania umowy

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowa – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Kolorowy ekran dotykowy do komunikacji z użytkownikiem o przekątnej min 10 cali, oprogramowanie w języku polskim	TAK
4	Możliwość diagnozowania urządzenia i oprogramowania przez sieć WiFi	TAK
5	Możliwość zapamiętania minimum 100 programów i zapisania ich po nazwę użytkownika lub procedury	TAK
6	Możliwość zmiany programu przez operatora w czasie zabiegu za pomocą kombinacji przycisków cięcia/koagulacja oraz wyłącznika nożnego posiadającego przycisk zmiany programów oraz z ekranu diatermii. Możliwość zmiany min 3 wcześniej zaprogramowanych nastaw za pomocą wyłącznika nożnego i z ekranu urządzenia (podać ilość możliwych zmian nastaw)	TAK, podać
7	Sterowanie urządzenia za pomocą efektów tkankowych. Urządzenie powinno dozować moc i inne parametry prądu w całkowicie automatyczny sposób tak aby był zachowany nastawiony efekt tkankowy. Nie dopuszcza się możliwości regulacji aparatu przez nastawianie mocy wyjściowej	TAK
8	Funkcja zamykania dużych naczyń z automatycznym startem po prawidłowej aplikacji instrumentu z regulowanym czasem zwłoki oraz automatycznym wyłączeniem po osiągnięciu zamknięcia naczyń	TAK
9	Dodatkowo możliwość aktywacji narzędzi do zamykania dużych naczyń w tzw. Autostarcie oraz z wyłącznika nożnego i rękojeści jeśli posiadają do tego celu odpowiednie przyciski	TAK
10	Możliwość współpracy z przystawką argonową obsługiwaną z ekranu diatermii	TAK
11	Możliwość współpracy z modułem do preparowania tkanek strumieniem wody	TAK

12	Możliwość używania jednocześnie min. 2 instrumentów monopolarnych	TAK
13	Moc cięcia monopolarnego min 400W z możliwością nastawienia min . 5 efektów tkankowych (podać ilość możliwych nastaw efektów tkankowych)	TAK, podać
14	Moc koagulacji monopolarnej min 150 W z możliwością nastawienia min. 10 efektów tkankowych (podać moc koagulacji monopolarnej)	TAK, podać
15	Cięcie bipolarne z mocą min 300W z możliwością nastawienia min 10 efektów tkankowych	TAK
16	Moc koagulacji bipolarnej min 200 W z możliwością nastawienia min 10 efektów tkankowych	TAK
17	Program zamykania dużych naczyń z mocą min 350W	TAK
18	Możliwość współpracy z resektoskopami bipolarnymi oraz monopolarnymi, aparat musi posiadać dedykowane prądy do cięcia i koagulacji z automatycznym rozpoznawaniem resektoskopu i nastawianiem dla niego optymalnych parametrów pracy	TAK
19	Minimum 2 rodzaje cięcia monopolarnego w tym w środowisku wodnym, min 4 rodzaje koagulacji monopolarnej, min 2 rodzaje cięcia bipolarnego i min 2 rodzaje koagulacji bipolarnej, każdy z tych prądów powinien posiadać regulację min. 5 elektów tkankowych	TAK
20	Możliwość wymiany gniazd przyłączeniowych na gniazda o innych standardach wtyków przez użytkownika na sali operacyjnej bez konieczności działań serwisowych	TAK
21	Minimum 4 gniazda umożliwiające podłączanie instrumentów mono i bipolarnych oraz 1 gniazdo elektrody neutralnej	TAK
22	Możliwość rozbudowy o system odprowadzania dymu zintegrowany z diatermią uruchamiany automatycznie z chwilą uruchomienia cięcia i koagulacji	TAK
23	Włącznik nożny podwójny z przyciskiem do zmiany programów 1szt	TAK
24	Elektrody neutralne dwudzielne, symetryczne z pierścieniem potencjału, elastyczne wykonane na bazie włókny w opakowaniu 50szt – 1opakowanie	TAK
25	Przewód wielorazowy do elektrod neutralnych dł. min. 4m – 2szt.	TAK
26	Pęseta bipolarna prosta dł. 14-15cm zakończenie 0,7mm – 2szt.	TAK
27	Przewód do pęsety dł. min. 4m – 2szt.	TAK
28	Przewód laparoskopowy monopolarny do narzędzi śr. 4mm, dł. min. 4m – 1szt.	TAK
29	Rączka monopolarna z przewodem dł. min. 4m i przyciskami – 2szt.	TAK
30	Elektroda monopolarna prosta zakończenie szpatułka, część robocza 3x24mm, długość elektrody 45mm – 10szt.	TAK
31	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
32	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać

33	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
34	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
35	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 11:

Wózki do transportu pacjenta- 9 sztuk.

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji:... tygodni od daty podpisania umowy

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Wózek przeznaczony do przewożenia pacjentów w pozycji leżącej, drobnych zabiegów i krótkiego pobytu (leczenia i rekonwalescencji)	TAK
4	Konstrukcja wózka wykonana ze stali lakierowanej proszkowo oparta na 2 kolumnach cylindrycznych z osłoną o gładkiej powierzchni łatwej do dezynfekcji (nie osłoniętych tworzywem składającym się w harmonijkę). Platforma leża podzielona na 2 segmenty. Nie dopuszcza się wózka do transportu pacjenta o konstrukcji na zasadzie pantografu.	TAK
5	Platforma leża 2 segmentowa wykonana w formie jednolitego odlewu, zaokrąglona (bez ostrych krawędzi i rogów), łatwa do dezynfekcji, wykonana z tworzywa sztucznego odpornego na działanie środków chemicznych i uszkodzeń.	TAK
6	Podwozie zabudowane pokrywą z tworzywa sztucznego z miejscem do przechowywania rzeczy pacjenta lub dodatkowego sprzętu (np. butli z tlenem), z udźwigniem min. 26 kg	TAK
7	Możliwość zamontowania w każdym z naroży wózka pionowego uchwytu na butlę z	TAK

	tlenem, montowany bez użycia dodatkowych narzędzi	
8	Dopuszczalne obciążenie robocze wózka (waga pacjent+ osprzęt i dodatkowe urządzenia) - min. 250 kg i dopuszczalna waga przewożonego pacjenta min. 215 kg	TAK
9	Długość całkowita wózka: 2170mm±10mm	TAK
10	Szerokość całkowita wózka z opuszczonymi barierkami: 735mm±10mm	TAK
11	Szerokość całkowita wózka z podniesionymi barierkami: 790mm±10mm	TAK
12	Wymiary leża (przestrzeń dla pacjenta): długość min.1930 mm, szerokość min.620 mm	TAK
13	Składane, ergonomiczne ręczki do prowadzenia wózka zlokalizowane od strony głowy i nóg pacjenta ułatwiające dostęp do pacjenta (m.in. podczas akcji reanimacyjnej). Ręczki składane poniżej poziomu materaca.	TAK
14	Wózek wyposażony w piąte koło kierunkowe o średnicy min 120 mm z funkcją jazdy swobodnej bądź kierunkowej, realizowaną poprzez uniesienie lub dociśnięcie koła do podłoża.	TAK
15	Pojedyńcze koła o średnicy co najmniej 190 mm, bez widocznej metalowej osi obrotu zaopatrzone w osłony zabezpieczające mechanizm kół przed zanieczyszczeniem, min.jedno koło antystatyczne oznaczone kolorem	TAK
16	Hydrauliczna regulacja wysokości leża dostępna z obu stron wózka, za pomocą dźwigni nożnej w zakresie co najmniej: 56 – 86 cm (mierzone od podłoża do górnej płaszczyzny leża bez materaca)	TAK
17	Wózek wyposażony w centralny system hamulcowy, z jednoczesnym blokowaniem wszystkich kół, co do obrotu wokół osi, toczenia i sterowania kierunkiem jazdy, z wyraźnym zaznaczeniem kolorystycznym blokady hamulców (czerwony) i funkcji jazdy kierunkowej (zielony).	TAK
18	Centralny system blokowania kół obsługiwany z dwóch stron wózka jedną dźwignią nożną, trójpozycyjny – jazda swobodna, jazda kierunkowa, hamulec.	TAK
19	Barierki boczne chromowane, składane (wyróżnione kolorystycznie elementy aktywujące) z gładką, wyprofilowaną szczytową powierzchnią tworzywową ułatwiającą prowadzenie	TAK

	wózka oraz nie rysującą ścian.	
20	Barierki boczne chromowane, chowane pod ramę leża (nie wzdłuż leża w pozycji równo z ramą lub w pozycji powyżej ramy leża) gwarantujące brak przerw transferowych. Wyprofilowane barierki z uchwytnymi do pchania/ciągnięcia na końcu wózka od strony nóg.	TAK
21	Regulacja segmentu pleców manualna ze wspomaganie sprężyn gazowych w zakresie od 0° do min. 75° (podać zakres regulacji)	TAK, podać
22	Pozycja Trendelenburga/ anty-Trendelenburga regulowana hydraulicznie w zakresie $\pm 16^\circ$ przy użyciu pedałów nożnych z obu dłuższych stron wózka	TAK
23	Dźwignie regulacji przechyłów: Trendelenburga/AntyTrendelenburga oraz opuszczania leża dostępna z obu stron dłuższych boków wózka, regulacja tych trzech opcji realizowana płynnie za pomocą jednego dedykowanego pedału.	TAK
24	Tuleje na wieszaki infuzyjne lub na inne akcesoria każdym narożu wózka	TAK
25	Uchwyty na worki urologiczne	TAK
26	Możliwość instalacji wieszaków infuzyjnych (min. 2 haczyki) lub innych akcesoriów w każdym narożu wózka	TAK
27	Materac piankowy, w pokrowcu z osłoną nie zawierającą lateksu, poliestrową, powlekany poliuretanem i poliamidem, z powierzchnią antypoślizgową, nieprzemakalny, o grubości min. 8 cm. Materac mocowany na rzepy, w sposób uniemożliwiający samoczynne przesuwanie.	TAK
28	Chromowany wieszak infuzyjny (montaż stały) min. 2 haki. Łatwość użycia jedną ręką. Max. obciążenie do 18 kg. - teleskopowy, składany z regulacją wysokości lub stały jednoczęściowy bez regulacji wysokości (podać / opisać)	TAK, podać
29	Certyfikaty/Deklaracja zgodności	TAK
30	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać

31	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
32	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
33	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
34	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 12:

Aparaty do znieczulania ogólnego - 2 sztuki.

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/installację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji:... tygodni od daty podpisania umowy

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
	Parametry ogólne	
3	Aparat na podstawie jezdnej, hamulec centralny, uchwyty na dwie 10 litrowe butle rezerwowe, reduktory do butli O2 i N2O nakręcane z przyłączami do aparatu	TAK
4	Zasilanie gazami z sieci centralnej: O2, N2O, Powietrze	TAK
5	System oddechowy podgrzewany, zasilanie wewnętrzne bez zewnętrznych przewodów zasilających, możliwe wyłączenie podgrzewania przez użytkownika	TAK
6	Awaryjne zasilanie elektryczne całego systemu z wbudowanego akumulatora na czas co najmniej do 60 minut (podać czas zasilania elektrycznego całego systemu z wbudowanego akumulatora)	TAK, podać
7	Duży blat roboczy, pozwalający na wygodne prowadzenie dokumentacji. Wbudowane regulowane oświetlenie blatu typu LED	TAK
8	Szuflada na akcesoria z trwałym zamknięciem (typu: zamek na klucz, blokada mechaniczna)	TAK, podać
9	Prezentacja ciśnień gazów w sieci centralnej i w butlach rezerwowych na ekranie	TAK

	respiratora	
10	System bezpieczeństwa zapewniający co najmniej 25% udział O ₂ w mieszaninie z N ₂ O	TAK
11	Elektroniczny mieszalnik zapewniający utrzymanie ustawionego wdechowego stężenia tlenu przy zmianie wielkości przepływu świeżych gazów,	TAK
12	Elektroniczny mieszalnik zapewniający utrzymanie ustawionego przepływu świeżych gazów przy zmianie stężenie tlenu w mieszaninie podawanej do pacjenta	TAK
13	Prezentacja przepływomierzy w formie graficznej na ekranie aparatu, tzw. wirtualne przepływomierze	TAK
14	Aparat przystosowany do prowadzenia znieczulania w technice LowFlow i MinimalFlow	TAK
15	Elementy systemu oddechowego mające styczność z mieszaniną oddechową pacjenta, w tym czujniki przepływu, nadają się do sterylizacji parowej (nie dotyczy jednorazowych układów rur, linii próbkujących)	TAK
16	Wentylacja pacjentów ze wszystkich grup wiekowych nie wymaga użycia odmiennych elementów systemu oddechowego i czujników z wyłączeniem rur oddechowych i worka do wentylacji ręcznej	TAK
17	Regulowany zawór ograniczający ciśnienie w trybie wentylacji ręcznej (APL) z funkcją natychmiastowego zwolnienia ciśnienia w układzie bez konieczności skręcania do minimum	TAK, opisać
18	Wbudowany niezależny przepływomierz O ₂ do podaży tlenu przez maskę lub kaniulę donosową	TAK
19	Miejsce aktywne do zamocowania jednego parownika	TAK
20	Aparat przygotowany do pracy z jednorazowymi zbiornikami pochłaniacza, w dostawie co najmniej 6 zbiorników jednorazowych, objętość pochłaniacza jednorazowego minimum 1200 ml	TAK, podać
	Respirator, tryby wentylacji	
21	Ekonomiczny respirator z napędem elektrycznym	TAK
22	Wentylacja kontrolowana objętościowo	TAK
23	Wentylacja kontrolowana ciśnieniowo	TAK
24	Wentylacja synchronizowana w trybie kontrolowanym objętościowo i w trybie kontrolowanym ciśnieniowym	TAK
25	CPAP/PSV	TAK
26	Funkcja Pauzy (zatrzymanie wentylacji np. na czas odsysania śluzu), regulacja czasu trwania pauzy przez użytkownika w zakresie co najmniej do 3 minut, prezentacja czasu pozostałego do zakończenia pauzy (podać w minutach wartość czasu trwania pauzy)	TAK, podać
27	Automatyczne przełączenie na gaz zastępczy: -po zaniku O ₂ na 100 % powietrze	TAK

	-po zaniku N2O na 100 % O2 - po zaniku Powietrza na 100% O2 We wszystkich przypadkach bieżący przepływ Świeżych Gazów pozostaje stały (nie zmienia się)	
28	Awaryjna podaż O2 i anestetyku z parownika po awarii zasilania sieciowego i rozładowanym akumulatorze	TAK
	Regulacje	
29	Zakres regulacji częstości oddechowej co najmniej od 5 do 100 odd/min	TAK
30	Minimalny zakres regulacji plateau od 5% do 50% (podać zakres)	TAK, podać
31	Zakres regulacji I:E co najmniej od 4:1 do 1:4	TAK, podać
32	Zakres regulacji objętości oddechowej co najmniej od 10 do 1500 ml	TAK, podać
33	Zakres regulacji wyzwalacza przepływowego co najmniej od 0,3 l/min do 15 l/min	TAK, podać
34	Ciśnienie wdechowe regulowane w zakresie co najmniej od 10 do 80 hPa (cmH2O)	TAK, podać
35	Wspomaganie ciśnieniowe w trybie PSV regulowane w zakresie od 3 cmH2O do co najmniej 60 cmH2O	TAK, podać
36	Regulacja czasu narastania ciśnienia w fazie wdechowej (nie dotyczy czasu wdechu), pozwalająca na kształtowanie nachylenia fali oddechowej, podać zakres	TAK, podać
37	Minimalny zakres regulacji PEEP od 4 do 25hPa (cmH2O); wymagana funkcja WYŁ(OFF), podać zakres regulacji PEEP.	TAK, podać
38	Zmiana częstości oddechowej automatycznie zmienia czas wdechu (Ti) - tzw. blokada I:E, możliwe wyłączenie tej funkcjonalności przez użytkownika	TAK
39	Zmiana nastawy PEEP powoduje automatyczną zmianę Pwdech, możliwe wyłączenie tej funkcjonalności przez użytkownika	TAK
	Prezentacje	
40	Prezentacja krzywych w czasie rzeczywistym: p(t), CO2(t), prezentacja pętli p-V, V-przepływ	TAK
41	Jednoczesna prezentacja minitrendów i krzywych	TAK
42	Ekonometr (funkcja pozwalająca na optymalny dobór przepływu świeżych gazów) wraz z prezentacją trendu ekonometru	TAK
43	Funkcja timera (odliczanie do zera sekund od ustawionego czasu) pomocna przy wykonywaniu czynności obwarowanych czasowo, prezentacja na ekranie respiratora	TAK
44	Funkcja stopera (odliczanie od zera sekund) pomocna przy kontroli czasu znieczulenia, , kontroli czasu, prezentacja na ekranie respiratora	TAK
45	Prezentacja MV spont, RR spont (objętości minutowej i częstości oddechowej spontanicznej pacjenta)	TAK

46	Prezentacja trendów graficznych	TAK
47	Prezentacja podatności, oporu i elastancji	TAK
	Funkcjonalność	
48	Kolorowy ekran, o regulowanej jasności i przekątnej minimum 15", sterowanie: ekran dotykowy i pokrętko funkcyjne, ekran wbudowany z przodu aparatu	TAK, podać
49	Co najmniej trzy konfiguracje ekranu, możliwe do szybkiego wyboru przez użytkownika; dowolna konfiguracja każdego z ekranów przez użytkownika	TAK
50	Pola parametrów na ekranie konfigurowane także w czasie pracy, możliwe szybkie dopasowanie rozmieszczenia lub zmiany wyświetlanych parametrów w czasie operacji w zależności od aktualnych wymagań użytkownika	TAK
51	Konfiguracja urządzenia może być eksportowana i importowana do/z innych aparatów tej serii	TAK
52	Wbudowany moduł gazowy, monitorowanie gazowe (pomiar w strumieniu bocznym, powrót próbki do układu) w aparacie – pomiary i prezentacja wdechowego i wydechowego stężenia gazów anestetycznych, O ₂ (pomiar paramagnetyczny), N ₂ O, CO ₂ , anestetyki (SEV, DES, ISO), automatyczna identyfikacja anestetyku, MAC skorelowany do wieku pacjenta	TAK
53	Powrót próbki gazowej do układu	TAK
54	Możliwy demontaż modułu gazowego i przeniesienie go do innego urządzenia tej serii	TAK
55	W pełni automatyczna kalibracja modułu gazowego, niewymagająca udziału serwisu, personelu i akcesoriów (np. tzw. gazu testowego)	TAK
56	Eksport tzw. zrzutu ekranu do pamięci zewnętrznej USB	TAK
57	Automatyczne wstępne skalkulowanie parametrów wentylacji na podstawie wprowadzonej masy ciała i/lub wzrostu pacjenta	TAK
	Alarmy	
58	Możliwość automatycznego dostosowania granic alarmowych w odniesieniu do aktualnie mierzonych wartości	TAK
59	Alarm ciśnienia w drogach oddechowych	TAK
60	Alarm objętości minutowej	TAK
61	Alarm bezdechu (aponea)	TAK
62	Alarm stężenia anestetyku	TAK
63	Alarm braku zasilania w gazy	TAK
64	Alarm wykrycia drugiego anestetyku	TAK
	Inne	
65	Instrukcja obsługi i użytkowania w języku polskim, wersja drukowana, książkowa – nie	TAK

	dopuszcza się kserokopii	
66	Oprogramowanie w języku polskim.	TAK
67	Ssak inżektorowy napędzany powietrzem z sieci centralnej, zasilanie ssaka z przyłączy w aparacie, regulacja siły ssania, dwa zbiorniki na wydzielinę o łącznej objętości minimum 1200 ml.	TAK
68	Dreny do podłączenia O ₂ , N ₂ O i Powietrza o dł. min. 5m każdy; wtyki typu AGA	TAK
69	Dodatkowe gniazda elektryczne, co najmniej 4 szt., zabezpieczone bezpiecznikami	TAK, podać
70	Całkowicie automatyczny test bez interakcji z użytkownikiem w trakcie trwania procedury	TAK
71	Lista kontrolna, czynności do wykonania przed rozpoczęciem testu, prezentowana na ekranie respiratora w formie grafik i tekstu objaśniających poszczególne czynności	TAK
72	Eksport danych na pamięć USB	TAK
73	System ewakuacji gazów, zintegrowany, z niezbędnymi akcesoriami umożliwiającymi podłączenie do odciągu szpitalnego	TAK
	Akcesoria dodatkowe	
74	Zbiornik wielorazowy na wapno, możliwa sterylizacja parowa w temperaturze 134 st C	TAK
75	W dostawie jednorazowe układy oddechowe, współosiowe, z pułapkami 10 szt. (worek oddechowy 2 L, długość rur co najmniej 170 cm)	TAK
76	W dostawie jednorazowe wkłady na wydzielinę z żelazem – 25 szt.	TAK
77	W dostawie pułapki wodne do modułu gazowego 12 szt.	TAK
78	W dostawie linie próbkujące 10 szt.	TAK
	Monitor do aparatu, wymagania ogólne	
79	Monitor przeznaczony do monitorowania pacjentów wszystkich kategorii wiekowych: dorosłych, dzieci i noworodków, z łatwym przełączaniem kategorii, powiązanej z algorytmami pomiarowymi i ustawieniami monitora	TAK
80	Monitor pacjenta składa się z monitora stacjonarnego i modułu transportowego, zgodnie ze szczegółowymi wymaganiami, znajdującymi się w dalszej części specyfikacji	TAK
81	Monitor przystosowany do pracy w sieci centralnego monitorowania, opartej na standardowych rozwiązaniach (IEEE 802.3), wykorzystuje protokoły TCP/IP oraz transmisję typu multicast	TAK
82	Monitor wyposażony w funkcję automatycznego dopasowania układu ekranu do aktualnie monitorowanych parametrów, włączającą i usuwającą odpowiednie pola krzywych dynamicznych i wartości liczbowych parametrów, bez zakłócania pracy monitora i bez konieczności ręcznego włączania i usuwania tych pól. Wymagane jest działanie "Plug and Play". Pola wyświetlające monitorowane parametry powinny automatycznie zwiększać swoje	TAK

	wymiary wraz ze zmniejszaniem liczby jednocześnie monitorowanych parametrów, wykorzystując do wyświetlania cały ekran monitora. Każdy monitor umożliwia jednocześnie wyświetlanie wszystkich wymaganych parametrów.	
83	Monitor wyposażony w kolorowy ekran, z możliwością wyświetlania przynajmniej 10 krzywych dynamicznych na całej szerokości ekranu, od jego krawędzi do pola parametrów powiązanych z odpowiadającymi im krzywymi. Przekątna ekranu min. 17" w formacie panoramicznym, monitor umieszczony na górze aparatu.	TAK
84	Możliwość rozbudowy o jednocześnie wyświetlanie przynajmniej 16 krzywych dynamicznych	TAK
85	Możliwość wyposażenia części stacjonarnej monitora w ekran o przekątnej min. 21"	TAK
86	Możliwość rozbudowy o dodatkowy ekran kopiujący oraz możliwość rozbudowy o dodatkowy ekran z niezależną konfiguracją sposobu wyświetlania	TAK
87	Ekran ze sterowaniem dotykowym, z możliwością obsługi w rękawiczkach, zapewniający prezentację monitorowanych parametrów życiowych pacjenta i interaktywne sterowanie pomiarami	TAK
88	Sterowanie monitorem za pomocą menu ekranowego w języku polskim: dostęp do często używanych funkcji za pomocą dedykowanych przycisków, wybór parametru i funkcji przez dotyk na ekranie, zmiana wartości oraz wybór pozycji z listy przy pomocy pokrętła, zatwierdzanie wyboru przez naciśnięcie pokrętła. W szczególności wyklucza się rozwiązania wykorzystujące do sterowania funkcjami monitora tzw. "gesty dotykowe", które nie zapewniają jednoznaczności wyniku działania.	TAK
89	Możliwość zmiany funkcji przypisanych do dedykowanych przycisków sterujących głównego menu w części stacjonarnej monitora	TAK
90	Możliwość zmiany funkcji przypisanych do dedykowanych przycisków sterujących głównego menu w module transportowym	TAK
91	Funkcja czasowego wyłączenia sterowania dotykowego, ułatwiająca czyszczenie ekranu	TAK
92	Monitor wyposażony w nocny tryb wyświetlania, z możliwością ręcznego i włączania i wyłączania oraz automatycznego włączania i wyłączania o wybranej godzinie	TAK
93	Możliwość rozbudowy monitora o interaktywny dostęp na jego ekranie do zasobów informatycznych sieci komputerowej szpitala, takich jak diagnostyka obrazowa, dane laboratoryjne, ruch chorych, komputerowa karta chorobowa, dedykowane strony www, z wyświetlaniem danych na pełnym ekranie oferowanego monitora, z zachowaniem ciągłego podglądu podstawowych monitorowanych parametrów pacjenta na ekranie modułu transportowego. Obsługa dostępu do zasobów sieciowych za pomocą ekranu dotykowego, oraz za pomocą klawiatury i myszy	TAK
94	Monitor wyposażony w funkcję wyświetlania, razem z danymi hemodynamicznymi, danych	TAK

	z podłączonego aparatu do znieczulania i innych urządzeń, w zależności od udostępniania tych danych przez urządzenie źródłowe: w postaci przebiegów dynamicznych, wartości liczbowych parametrów i pętli oddechowych, oraz stężeń wszystkich gazów monitorowanych przez aparat. Dane z dodatkowych urządzeń są zapisywane w trendach monitora i udostępniane w sieci do wyświetlania w centrali i innych urządzeniach podłączonych do sieci. Możliwość jednoczesnego podłączenia przynajmniej 3 dodatkowych urządzeń	
95	Monitor wyposażony w narzędzie do precyzyjnej analizy ilościowej i jakościowej zmian jednocześnie przynajmniej 9 wybranych parametrów, wyświetlanych w postaci trendów z ruchomymi kursorami służącymi do wybrania miejsca pomiaru przed zmianą i po zmianie, jednocześnie dla wszystkich obserwowanych parametrów. Wybór parametrów do analizy dostępny spośród wszystkich parametrów pochodzących z monitora i z aparatu do znieczulania oraz innych podłączonych urządzeń. Czas wyświetlanych danych w oknach trendów ustawiany przynajmniej od 1 minuty wzwyż. Drukowanie raportu podsumowania analizy. W szczególności narzędzie powinno umożliwić ocenę skutków i udokumentowanie przeprowadzenia manewru rekrutacji płuc	TAK
96	Konfiguracja wszystkich funkcji związanych z monitorowaniem pacjenta dostępna bez przerywania monitorowania, z wyświetlaniem danych pacjenta na głównym ekranie monitora	TAK
97	Monitor umożliwia przygotowanie domyślnej konfiguracji, automatycznie przyjmowanej dla każdego nowego pacjenta. W skład takiej konfiguracji wchodzi ustawienie sposobu wyświetlania parametrów (w tym kolory, kolejność), sposobu alarmowania (w tym głośność alarmów, aktywacja alarmów wybranych parametrów i sposób ich archiwizacji), ustawione granice alarmowe poszczególnych parametrów. Możliwość zapamiętania i łatwego przywołania przynajmniej czterech takich zestawów dla każdej kategorii wiekowej pacjentów (dorośli, dzieci, noworodki)	TAK
98	Możliwość przenoszenia konfiguracji przygotowanej w jednym monitorze do innych monitorów za pomocą pamięci USB i za pomocą sieci, z którą są połączone te monitory	TAK
99	Możliwość rozbudowy systemu monitorowania o zdalny dostęp do parametrów mierzonych przez monitor, za pośrednictwem sieci szpitala, przewodowej i bezprzewodowej, w oknie przeglądarki internetowej na mobilnych i stacjonarnych urządzeniach komputerowych. Dostęp do podglądu danych z monitorów pacjenta możliwy tylko i wyłącznie przez upoważniony personel, po zalogowaniu się do systemu, za pomocą nazwy i okresowo zmienianego hasła lub za pomocą innego rozwiązania o równoważnym poziomie zabezpieczenia przed nieupoważnionym dostępem do danych.	TAK
100	Możliwość rozbudowy systemu monitorowania o przenoszenie danych pacjenta z monitora do oprogramowania na komputerach PC. Przenoszenie tych danych możliwe tylko i	TAK

	wyłącznie za pomocą specjalnych narzędzi udostępnionych upoważnionemu personelowi, po zalogowaniu się do systemu przy pomocy nazwy i okresowo zmienianego hasła lub za pomocą innego rozwiązania o równoważnym poziomie zabezpieczenia przed nieupoważnionym dostępem do danych. W szczególności wyklucza się każdą możliwość bezpośredniego kopiowania danych pacjenta z monitora na wymienne nośniki pamięci (USB, SD itp.), podłączane do monitora	
101	Możliwość rozbudowy systemu monitorowania o zestaw narzędzi programistycznych, umożliwiających tworzenie przez użytkownika własnych aplikacji komputerowych, służących do oglądania i przetwarzania monitorowanych danych pacjenta za pośrednictwem urządzeń komputerowych	TAK
102	W przypadku odłączenia zasilania z sieci elektrycznej, monitor ma potencjalną możliwość kontynuacji monitorowania min.: EKG, ST, arytmii, oddechu, SpO2, ciśnienia metodą nieinwazyjną, ciśnienia metodą inwazyjną (w 8 torach), temperatury (w 4 torach) i CO2 co najmniej przez 3 godziny oraz zachowuje ciągłość monitorowania przynajmniej w zakresie trendów powyższych parametrów oraz zdarzeń zapisywanych w pamięci monitora podczas alarmów, występujących przed odłączeniem zasilania, w trakcie i po przywróceniu zasilania.	TAK
103	Funkcja drukowania, na drukarce laserowej, odpowiednio sformatowanych tematycznych raportów, z podsumowaniem stanu pacjenta. Możliwość skonfigurowania własnego zestawu różnych raportów do wydrukowania za pomocą jednego polecenia	TAK
104	Wszystkie elementy monitora chłodzone pasywnie, bez wspomagania wentylatorem	TAK
105	Monitor ergonomicznie zamocowany do aparatu do znieczulania. Dostępna deklaracja zgodności aparatu z monitorem wydana przez producenta	TAK
	Alarmy	
106	Ręczne oraz automatyczne ustawianie granic alarmowych, na żądanie, na podstawie bieżących wartości parametrów, jednocześnie dla wszystkich monitorowanych parametrów	TAK
107	Możliwość trwałego i czasowego zablokowania alarmów tylko ciśnienia inwazyjnego, niezależnie od pozostałych alarmów, z odpowiednią sygnalizacją takiego stanu, lub inna metoda umożliwiająca przygotowanie linii pomiarowych ciśnienia przed przybyciem pacjenta, oraz obsługę linii pomiarowych, bez zakłócania alarmami i bez ograniczania normalnego monitorowania innych parametrów	TAK
108	Rejestracja w pamięci monitora zdarzeń alarmowych z zapisem odcinka krzywej dynamicznej parametru wywołującego alarm, innych krzywych dynamicznych oraz wartości liczbowych wszystkich parametrów monitorowanych w czasie wystąpienia alarmu	TAK
109	Rejestracja w pamięci monitora zdarzeń alarmowych z zapisem odcinków krzywych	TAK

	dynamicznych wszystkich parametrów monitorowanych w chwili wystąpienia alarmu	
110	Świetlna sygnalizacja alarmów, w trzech kolorach, odpowiadających poziomom alarmów (czerwony, żółty, niebieski), widoczna z 360 stopni dookoła monitora	TAK
111	Specjalny, dobrze widoczny wskaźnik informujący o wyciszeniu i o zawieszeniu alarmów, z informacją o pozostałym czasie wyciszenia i zawieszenia	TAK
112	Informacja o ustawionej głośności alarmów, stale wyświetlana na ekranie monitora, podczas normalnej pracy monitora bez alarmu	TAK
113	Informacja o alarmach występujących w innych monitorach, podłączonych do tej samej sieci, wyświetlana na ekranie monitora stacjonarnego i transportowego, z możliwością wyboru monitorów przesyłających do siebie informacje o alarmach, oraz z możliwością podglądu danych z alarmującego monitora, zdalnego wyciszenia alarmu i zdalnego uruchomienia wydruku. Funkcjonalność ta zależy wyłącznie od funkcjonowania sieci monitorowania i nie wymaga obecności dedykowanych komputerów, serwerów, centrali monitorującej, itp.	TAK
	Transport pacjenta	
114	Funkcja automatycznego przenoszenia danych demograficznych pacjenta przenoszonego z jednego stanowiska na drugie, podłączone do tej samej sieci. Brak konieczności wpisywania jego danych w monitorze pacjenta na stanowisku, do którego został przeniesiony, oraz brak konieczności ręcznego usuwania pacjenta z monitora na stanowisku, które opuścił przenoszony pacjent.	TAK
115	Monitor wyposażony w moduł transportowy, o potencjalnej możliwości ciągłego i nieprzerwanego monitorowania co najmniej: EKG w pełnym wymaganym zakresie (ST, arytmia), SpO2, ciśnienia metodą nieinwazyjną, ciśnienia metodą inwazyjną (x8), temperatury (x4), oraz CO2 w strumieniu głównym i bocznym podczas transportu pacjenta, w szczególności bez żadnych przerw związanych z rozpoczynaniem i kończeniem transportu, oraz bez konieczności wymiany modułów pomiarowych albo układów pacjenta na czas transportu. Ciągłość monitorowania dotyczy trendów wszystkich monitorowanych parametrów (nie tylko parametrów monitorowanych przez sam moduł transportowy), trendów z podłączonych na poprzednim stanowisku urządzeń (jak np. respirator, aparat do znieczulania), wyników obliczeń (hemodynamicznych, natlenienia i wentylacji) oraz zdarzeń alarmowych z poprzedniego stanowiska, trendów i zdarzeń zapamiętanych podczas transportu i automatyczną ich integrację z danymi na nowym stanowisku.	TAK
116	Przygotowanie monitora do transportu, rozpoczęcie i zakończenie transportu nie wymaga podłączania ani odłączania jakichkolwiek przewodów. Odłączenie i podłączenie modułu transportowego do części stacjonarnej monitora możliwe przy użyciu jednej ręki.	TAK
117	Masa modułu transportowego poniżej 1 kg, z ekranem i zasilaniem z wbudowanego akumulatora minimum przez 3 godziny ciągłego monitorowania	TAK

118	Moduł transportowy odporny na zachłapanie z każdej strony (stopień ochrony min IPX4), potwierdzone odpowiednimi deklaracjami producenta	TAK
119	Moduł transportowy odporny na upadek z wysokości przynajmniej 1 metra, potwierdzone odpowiednimi deklaracjami producenta	TAK
120	Moduł transportowy umożliwia sterowanie pracą pompy do kontrpulsacji podczas transportu	TAK
121	Moduł transportowy wyposażony w ekran dotykowy o przekątnej min. 6". Ekran pokazuje przynajmniej 3,5 sekundy przebiegów dynamicznych przy standardowej szybkości odświeżania 25 mm/s. Ekran dotykowy przystosowany do warunków transportowych: zabezpieczony przed nieoczekiwaną zmianą wyświetlanych informacji, a w szczególności przed reagowaniem na krótkie, przypadkowe dotknięcia i przesunięcia palcem i palcami po ekranie.	TAK
122	Moduł transportowy, przystosowany do zagrożeń związanych z transportem, odporny na zachłapania (min. IPX3) i upadek z wysokości przynajmniej 0,9 metra, potwierdzone odpowiednimi deklaracjami producenta	TAK
123	Moduł transportowy wyposażony w uchwyt do przenoszenia, bez konieczności odłączania go w przypadku podłączania modułu na stanowisku	TAK
124	Możliwość rozbudowy o połączenie bezprzewodowe (WiFi) z siecią centralnego monitorowania, uruchamiane samoczynnie bezpośrednio po zdjęciu modułu ze stanowiska pacjenta. Transmisja bezprzewodowa WiFi zabezpieczona na poziomie przynajmniej WPA2-PSK lub równoważnym. Rozwiązania inne, niż oparte na standardach przemysłowych, nie będą akceptowane. Rozbudowa o WiFi możliwa bez konieczności wysyłania monitora do serwisu, funkcjonalność WiFi nie może zmienić wymiarów, masy, ani odporności modułu na warunki zewnętrzne	TAK, opisać
125	Moduł transportowy, zamocowany na stanowisku, przesyła dane do systemu monitorowania przez łącze optyczne, lub takie równoważne rozwiązanie, którego nie da się uszkodzić mechanicznie przy dowolnie częstym podłączaniu i odłączaniu modułu, i które nie uszkadza styków innych złącz przez uszkodzony styk lub styki jednego złącza.	TAK
126	Moduł przystosowany do mocowania z prawej i lewej strony stanowiska w taki sposób, że przewody łączące monitor z pacjentem są skierowane bezpośrednio w stronę pacjenta, z zachowaniem odpowiedniej widoczności ekranu. Automatyczny obrót zawartości ekranu o 180 stopni	TAK
127	Moduł transportowy zamocowany na stanowisku umożliwia jednoczesną, ciągłą obserwację danych na ekranie stacjonarnym i na ekranie modułu transportowego	TAK

	Możliwości monitorowania parametrów	
	Pomiar EKG	
128	Możliwość monitorowania oraz jednoczesnego wyświetlania odprowadzeń EKG: 1 (wybieranego przez użytkownika) z 3 elektrod, 7 z 5 elektrod, 8 z 6 elektrod oraz 12 z 10 elektrod, po zastosowaniu odpowiedniego przewodu pomiarowego	TAK
129	Monitorowanie 12 odprowadzeń z 6 elektrod, w standardowym układzie odprowadzeń kończynowych i przedsercowych	TAK
130	Pomiar sumarycznego wektora odchyień ST w 12 odprowadzeniach, z możliwością ustawienia granic alarmowych	TAK
131	Pomiar zmiany sumarycznego wektora odchyień ST w 12 odprowadzeniach, z możliwością ustawienia granic alarmowych	TAK
132	Włączany na żądanie filtr ograniczający zakłócenia wysokiej częstotliwości, pochodzące z urządzeń do elektrochirurgii	TAK
133	Monitorowanie odchylenia ST we wszystkich jednocześnie monitorowanych odprowadzeniach EKG	TAK
134	Analiza arytmii zgłaszająca arytmie według przynajmniej 12 różnych definicji, z możliwością wprowadzenia zmian w poszczególnych definicjach, dotyczących liczby i częstości skurczów komorowych, oraz z możliwością zmiany poziomu poszczególnych alarmów arytmii, w zakresie: wysoki, średni, niski.	TAK
135	Monitor posiada możliwość diagnostycznego monitorowania EKG, z częstością próbkowania sygnału co najmniej 500 razy na sekundę	TAK
136	Zakres pomiarowy częstości akcji serca przynajmniej 15 - 300 uderzeń na minutę	TAK
	Pomiar oddechu	
137	Monitorowanie oddechu metodą impedancyjną z elektrod EKG (wartości liczbowe i krzywa dynamiczna), z możliwością zmiany odprowadzenia wybranego do monitorowania (I albo II), bez konieczności przepinania przewodu EKG ani zmiany położenia elektrod na pacjencie.	TAK
138	Ustawiany czas opóźnienia alarmu bezdechu w zakresie min. 10 - 30 sekund	Tak
	Pomiar saturacji i tętna (SpO2)	
139	Pomiar saturacji algorytmem Nellcor lub równoważnym pod względem publikowanych własności pomiarowych i funkcji, pozwalającym na wykorzystanie wszystkich czujników z katalogu Nellcor	TAK
140	Monitor umożliwia podłączenie modułów pomiarowych saturacji opartych na różnych technologiach, przynajmniej: Masimo SET, Masimorainbow SET i Nellcor, również podczas transportu. Wymiana technologii pomiaru może być dokonana przez użytkownika	TAK

141	Monitor umożliwia podłączenie drugiego toru pomiarowego saturacji, z wyświetlaniem różnicy saturacji mierzonej w dwóch torach. Możliwość zamiennego stosowania technologii Masimo SET i Nellcor w drugim torze, niezależnie od technologii wykorzystywanej w podstawowym torze. Możliwość opisanego miejsca pomiaru w drugim torze za pomocą standardowego oznaczenia, przynajmniej 6 różnych oznaczeń do wyboru.	TAK
	Nieinwazyjny pomiar ciśnienia	
142	Pomiar ciśnienia tętniczego metodą nieinwazyjną, tryb pracy ręczny i automatyczny z programowaniem odstępów między pomiarami przynajmniej do 4 godzin	TAK
143	Tryb stazy żyłnej i ciągłych pomiarów przez 5 minut	TAK
144	Możliwość włączenia automatycznego blokowania alarmów saturacji podczas pomiaru saturacji i NIBP na tej samej kończynie	TAK
	Inwazyjny pomiar ciśnienia	
145	Możliwość przypisania do poszczególnych torów pomiarowych nazw powiązanych z miejscem pomiaru, łącznie przynajmniej 28 nazw	TAK
146	Monitor może obsłużyć pomiar przynajmniej 8 ciśnień, również w transporcie, bez konieczności przełączania linii pomiarowych do transportu	TAK
147	Możliwość wyświetlania wszystkich mierzonych ciśnień w oddzielnych oknach oraz w jednym oknie ze wspólną skalą i z indywidualnymi skalami, na siatce i bez siatki, do wyboru przez użytkownika	TAK
148	Możliwość wyzerowania wszystkich ciśnień jednym poleceniem (np. przyciskiem)	TAK
149	Pomiar PPV i SPV w wybranym torze pomiarowym, z możliwością wyboru miejsca pomiaru na krzywej dynamicznej ciśnienia, w oparciu o krzywą referencyjną oddechu.	TAK
150	Tryb ECMO, automatycznie blokujący alarmy ciśnienia skurczowego, rozkurczowego i ciśnień statycznych, z rejestracją w pamięci monitora czasu włączenia i wyłączenia tego trybu, do audytu i dokumentacji	TAK
	Pomiar temperatury	
151	Monitor może obsłużyć pomiar przynajmniej 4 temperatur	TAK
152	Jednoczesne wyświetlanie 3 wartości temperatury: T1, T2 i ich różnicy	TAK
153	Możliwość przydzielania dodatkowych etykiet (oprócz 1, 2... lub a, b...) do poszczególnych torów pomiarowych temperatury, precyzujących miejsce dokonywania pomiaru, za pomocą standardowych etykiet, przynajmniej 11 różnych nazw	TAK
154	Możliwość rozbudowy o moduł nieinwazyjnego pomiaru wewnętrznej temperatury głowy za pomocą czujnika mocowanego na czole. Wyniki pomiarów wyświetlane w oknie parametrów temperatury na ekranie oferowanego monitora	TAK

	Pomiar CO2	
155	Monitor posiada możliwość pomiaru CO2 w drogach oddechowych w strumieniu bocznym u pacjentów zaintubowanych i nie zaintubowanych, oraz możliwość pomiaru w strumieniu głównym, po podłączeniu odpowiedniego modułu, stacjonarnie i w transporcie, bez konieczności przełączania układu pomiarowego do transportu.	TAK
156	Pomiar w strumieniu bocznym, realizowany metodą małych przepływów ok. 50 ml/min	TAK
	Pomiar zwiotczenia	
157	Pomiar przewodnictwa nerwowo mięśniowego za pomocą stymulacji nerwu łokciowego i rejestracji odpowiedzi za pomocą czujnika 3D, mierzącego drgania kciuka we wszystkich kierunkach, bez konieczności kalibracji czujnika przed wykonaniem pomiaru. Dostępne metody stymulacji, przynajmniej: - Train Of Four, obliczanie T1/T4 i Tref/T4 - TOF z ustawianymi odstępami automatycznych pomiarów - Tetanus 50 Hz - Single Twitch	TAK
158	Pomiar za pomocą zewnętrznego urządzenia, przekazującego wyniki pomiarów do oferowanego kardiomonitora	TAK
159	Wyniki pomiarów NMT wyświetlane na ekranie oferowanego monitora pacjenta	TAK
	Pomiar głębokości znieczulenia	
160	Pomiar głębokości znieczulenia metodą BIS wraz z koniecznymi czujnikami. Pomiar za pomocą zewnętrznego urządzenia. 1 szt. do dwóch aparatów.	TAK
	Wymagane akcesoria pomiarowe	
161	Przewód EKG do podłączenia 3 elektrod, długość przynajmniej 3 metry	TAK
162	Czujnik SpO2 dla dorosłych i dla dzieci na palec, z przewodem min. 3 metry	TAK
163	Mankiety do pomiaru ciśnienia metodą nieinwazyjną, umożliwiające pomiary u pacjentów o przeciętnym wzroście, szczupłych i otyłych, przy zakresie obwodów ramienia od 17 do 50 cm(łącznie 4 szt.). Przewód łączący mankiet z monitorem o długości przynajmniej 3 metrów	TAK
164	Czujnik temperatury skóry, z przewodem min. 3 metry	TAK
165	Akcesoria do pomiaru ciśnienia metodą inwazyjną przynajmniej w 2 torach	TAK
166	Akcesoria do pomiaru NMT dla dorosłych	TAK
167	Oferowany system monitorowania umożliwia wykorzystanie jednej wspólnej infrastruktury sieciowej (w sieci przewodowej i bezprzewodowej zgodnej odpowiednio z IEEE802.3 i IEEE802.11) do centralnego monitorowania, monitorowania telemetrycznego oraz innych aplikacji szpitalnych	TAK

168	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
169	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
170	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
171	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
172	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 13:

Defibrylator

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji:... tygodni od daty podpisania umowy

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekonwalecjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Defibrylator z możliwością wykonania kardiowersji i elektrostymulacji	TAK
4	Defibrylator przenośny z wbudowanym uchwytem transportowym	TAK
5	Komunikacja z użytkownikiem w języku polskim (dotyczy również opisów na panelu sterowania, oraz wydawanych przez aparat komunikatów głosowych)	TAK
6	Zasilanie akumulatorowe: wbudowany akumulator litowo-jonowy	TAK
7	Pojemność akumulatora wystarczająca na co najmniej 210 minut ciągłego monitorowania lub 140 defibrylacji z energią minimum 360 J.	TAK
8	Maksymalny czas ładowania akumulatora do pełnej pojemności: nie więcej niż 240 min.	TAK
9	Zasilacz sieciowy 230 V/50 Hz,	TAK
10	Funkcja codziennego auto testu, bez potrzeby włączania urządzenia i bez udziału	TAK

	użytkownika, z wydrukiem potwierdzającym jego wykonanie, zawierającym: datę, numer seryjny aparatu, wynik testu	
11	Auto test wykonywany przyporządkowanych rodzajach zasilania - podać: (a), (b), lub (c); (a) Auto test przy zasilaniu sieciowym, (b) Auto test przy zasilaniu sieciowym i akumulatorowo-sieciowym, (c) Auto test przy zasilaniu sieciowym, akumulatorowo-sieciowym i akumulatorowym.	TAK, podać
12	Masa oferowanego defibrylatora z akumulatorem i łyżkami (bez akcesoriów pomiarowych): nie większa niż 7,0 kg.	TAK
13	Tryb archiwum dający operatorowi możliwość dostępu do danych poprzednich pacjentów celem przeglądu, transmisji, drukowania, edycji lub usuwania. Pamięć min. 80 rekordów pacjentów	TAK
14	Możliwość rozbudowy o zewnętrzny moduł kapnografii oraz bezprzewodowej transmisji danych (wifi lub bluetooth lub IrDA) bez konieczności wysyłki oraz ingerencji serwisu producenta	TAK, podać
	Defibrylacja:	
15	Rodzaj fali defibrylacyjnej – dwufazowa	TAK
16	Defibrylacja ręczna i półautomatyczna	TAK
17	Możliwość wykonania kardiowersji	TAK
18	Energia defibrylacji w zakresie min. 2-360J	TAK
19	Dostępnych minimum 20 różnych poziomów energii defibrylacji (podać ilość dostępnych poziomów energii defibrylacji)	TAK, podać
20	Defibrylacja półautomatyczna, możliwość programowania energii 1, 2 i 3 wyładowania min w przedziale od: 150 do 360 J	TAK
21	Algorytm wykrywający ruch pacjenta w trybie półautomatycznym	TAK
22	Ładowanie i wyzwolenie energii za pomocą przycisków na łyżkach defibrylacyjnych lub na płycie czołowej aparatu	TAK
23	Możliwość defibrylacji dzieci i dorosłych – zintegrowane łyżki dla dorosłych /pediatryczne	TAK
24	Czas ładowania do energii 360J: poniżej 7 sekund oraz do energii 200 J poniżej 5 s	TAK
25	Wspomaganie RKO: metronom działający w trybie manualnym i półautomatycznym pracujący w czterech trybach: - pacjent dorosły zaintubowany - pacjent dorosły niezaintubowany - pacjent pediatryczny zaintubowany - pacjent pediatryczny niezaintubowany	TAK

	Bezpośredni dostęp (niezabezpieczony hasłem)	
	Rejestracja:	
26	Ekran kolorowy LCD o przekątnej min. 5,5"	TAK
27	Możliwość wyświetlenia min.: 2 krzywych dynamicznych jednocześnie	TAK
28	Wbudowany rejestrator termiczny na papier o szerokości min. 50 mm	TAK
	Monitorowanie EKG:	
29	Monitorowanie EKG z 3 odprowadzeń oraz opcjonalnie z 5 odprowadzeń	TAK
30	Minimalny zakres wzmocnienia sygnału EKG od 0,25 do 4 cm/Mv) - podać zakres	TAK, podać
31	Wzmocnienie sygnału EKG na min. 5 poziomach (podać ilość poziomów wzmocnienia sygnału EKG)	TAK, podać
32	Zakres pomiaru częstości akcji serca min. 20-300 /min.	TAK
33	Układ monitorujący zabezpieczony przed impulsem defibrylatora	TAK
	Stymulacja przez skórę:	
34	Stymulacji w trybach na „żądanie” i asynchronicznym	TAK
35	Wyjściowe natężenie prądu, co najmniej w zakresie od 0 do 200 mA	TAK
36	Częstość stymulacji minimum: od 40 do 170 impulsów na minutę	TAK
	Wypożyczenie:	
37	Przewód EKG 3 odprowadzeniowy - 1 sztuka	TAK
38	Łyżki twarde dla dorosłych/pediatryczne zintegrowane - 1 komplet	TAK
39	Przewód do stymulacji przezskórnej i defibrylacji z elektrod naklejanych - 1 sztuka	TAK
40	Stolik jezdy pod defibrylator	TAK
41	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
42	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
43	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
44	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
45	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego	TAK, podać

	elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	

ZADANIE Nr 14:

Głowice USG z wyposażeniem

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji:.... tygodni od daty podpisania umowy

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowe – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Głowica elektronicznakardiologiczna PhasedArray , szerokopasmowa, ze zmianą częstotliwości pracy. Podać typ/model, producent	TAK
4	Zakres częstotliwości pracy: co najmniej 1,0 – 5,0 MHz	TAK
5	Liczba elementów: min. 120 (podać)	TAK, podać
6	Kąt skanowania: min. 120°	TAK
7	Obrazowanie harmoniczne min. 4 pasma częstotliwości (podać)	TAK, podać
8	Możliwość podłączenia do posiadanego przez Zamawiającego aparatu Hitachi AlokaArietta 850 SE (bezpośrednio lub przy użyciu stosownego adaptera)	TAK
9	Głowica elektronicznakardiologiczna przezprzetykowa PhasedArray , szerokopasmowa, ze zmianą częstotliwości pracy. Podać typ/model, producent	TAK
10	Zakres częstotliwości pracy: co najmniej 2,0 – 8,0 MHz	TAK
11	Liczba elementów: min. 120 (podać)	TAK, podać
12	Kąt skanowania: min. 90°	TAK
13	Możliwość podłączenia do posiadanego przez Zamawiającego aparatu Hitachi AlokaArietta 850 SE (bezpośrednio lub przy użyciu stosownego adaptera)	TAK
14	Moduł EKG	TAK

15	Oprogramowanie Stress Echo	TAK
16	Moduł oraz oprogramowanie Dopplera Ciągłego	TAK
17	Oprogramowanie Strain/StrainRate	TAK
18	Oprogramowanie Dopplera Tkankowego TDI	TAK
19	Specjalistyczne oprogramowanie kardiologiczne	TAK
20	Autoryzacja producenta aparatu USG Hitachi AlokaArietttta 850 SE na serwis i sprzedaż oferowanych głowic	TAK
21	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
22	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
23	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
24	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 15:

Elektrokardiograf - 3 sztuki.

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji: ... tygodni od daty podpisania umowy

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowe – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Rejestracja odprowadzeń EKG 12 standardowych	TAK
4	Tryb wydruku 1, 3, 6 lub 12 przebiegów EKG	TAK
5	Rodzaje badań: ręczne, AUTO, SPIRO, LONG, AUTOMANUAL, automatyczne do schowka	TAK
6	Zapis automatyczny "do schowka" 12 odprowadzeń	TAK
7	Długość zapisu badania automatycznego w minimalnym zakresie od 6 do 20 sekund (podać zakres czasu zapisu badania automatycznego)	TAK, podać

8	Zapis badania LONG do pamięci w minimalnym zakresie od 1 minuty do 5 minut (podać zakres czasu zapisu badań w pamięci)	TAK, podać
9	Zapis automatyczny z funkcją zapisu do „schowka” sygnału EKG ze wszystkich 12 odprowadzeń jednocześnie, a następnie w zależności od ustawień: wydrukowanie badania, analizy, interpretacji lub zapisanie badania do bazy	TAK
10	Zapis wsteczny przy badaniu automatycznym do schowka i przy badaniu ręcznym	TAK
11	Zapis wsteczny 1-30 sekund	TAK
12	Drukarka wbudowana aparatu o szerokości papieru 110 – 112 mm	TAK
13	Kolorowy wyświetlacz z panelem dotykowym min. 4”	TAK, podać
14	Filtr zakłóceń sieciowych 50 Hz, 60 Hz	TAK
15	Filtr zakłóceń mięśniowych 25 Hz, 35 Hz, 45 Hz	TAK
16	Detekcja odpięcia elektrody INOP niezależna dla każdego kanału	TAK
17	Eksport badań do pamięci USB, na skrzynkę e-mail lub na inny aparat za pomocą usługi EKG-MAIL	TAK
18	Pamięć min. 500 pacjentów lub 500 badań (podać możliwą ilość pacjentów / badań w pamięci)	TAK, podać
19	Przewodowa komunikacja z siecią LAN lub Internet	TAK
20	Automatyczna analiza i interpretacja zgodna z EN 60601-2-51	TAK
21	Wykonywanie spirometrycznego badania przesiewowego przy użyciu przystawki spirometrycznej	TAK
22	EDM - archiwizacja badań za dany okres na zewnętrznym nośniku (pamięć USB)	TAK
23	Archiwizacja badań na zewnętrznym nośniku (pamięć USB)	TAK
24	Częstotliwość próbkowania: 8000 Hz na kanał	TAK
25	Prędkości zapisu (5, 10, 25 i 50 mm/s)	TAK
26	Wyposażenie: elektrody przyssawkowe - 6 szt., elektrody kończynowe klipsowe - 4 szt., żel EKG 250g, papier EKG 25 m - 1 rolka, kabel EKG - 2 szt., wózek pod aparat - 1 szt.	TAK
27	Certyfikat CE, zgodnie z ustawą o wyrobach medycznych	TAK
28	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
29	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
30	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat	TAK

	od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	
31	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
32	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 15:

Aparaty EKG - 3 sztuki.

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji: ... tygodni od daty podpisania umowy

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowe – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Rejestracja odprowadzeń EKG 12 standardowych	TAK
4	Tryb wydruku 1, 3, 6 lub 12 przebiegów EKG	TAK
5	Rodzaje badań: ręczne, AUTO, SPIRO, LONG, AUTOMANUAL, automatyczne do schowka	TAK
6	Zapis automatyczny "do schowka" 12 odprowadzeń	TAK
7	Długość zapisu badania automatycznego w minimalnym zakresie od 6 do 20 sekund (podać zakres czasu zapisu badania automatycznego)	TAK, podać
8	Zapis badania LONG do pamięci w minimalnym zakresie od 1 minuty do 5 minut (podać zakres czasu zapisu badań w pamięci)	TAK, podać
9	Zapis automatyczny z funkcją zapisu do „schowka” sygnału EKG ze wszystkich 12 odprowadzeń jednocześnie, a następnie w zależności od ustawień: wydrukowanie badania, analizy, interpretacji lub zapisanie badania do bazy	TAK
10	Zapis wsteczny przy badaniu automatycznym do schowka i przy badaniu ręcznym	TAK
11	Zapis wsteczny 1-30 sekund	TAK
12	Drukarka wbudowana aparatu o szerokości papieru 110 – 112 mm	TAK

13	Kolorowy wyświetlacz z panelem dotykowym min. 4"	TAK, podać
14	Filtr zakłóceń sieciowych 50 Hz, 60 Hz	TAK
15	Filtr zakłóceń mięśniowych 25 Hz, 35 Hz, 45 Hz	TAK
16	Detekcja odpięcia elektrody INOP niezależna dla każdego kanału	TAK
17	Eksport badań do pamięci USB, na skrzynkę e-mail lub na inny aparat za pomocą usługi EKG-MAIL	TAK
18	Pamięć min. 500 pacjentów lub 500 badań (podać możliwą ilość pacjentów / badań w pamięci)	TAK, podać
19	Przewodowa komunikacja z siecią LAN lub Internet	TAK
20	Automatyczna analiza i interpretacja zgodna z EN 60601-2-51	TAK
21	Wykonywanie spirometrycznego badania przesiewowego przy użyciu przystawki spirometrycznej	TAK
22	EDM - archiwizacja badań za dany okres na zewnętrznym nośniku (pamięć USB)	TAK
23	Archiwizacja badań na zewnętrznym nośniku (pamięć USB)	TAK
24	Częstotliwość próbkowania: 8000 Hz na kanał	TAK
25	Prędkości zapisu (5, 10, 25 i 50 mm/s)	TAK
26	Wyposażenie: elektrody przyssawkowe - 6 szt., elektrody kończynowe klipsowe - 4 szt., żel EKG 250g, papier EKG 25 m - 1 rolka, kabel EKG - 2 szt., wózek pod aparat - 1 szt.	TAK
27	Certyfikat CE, zgodnie z ustawą o wyrobach medycznych	TAK
28	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
29	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
30	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
31	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
32	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 16:

Regionalny Szpital w Kołobrzegu
ul. Łopuskiego 31-33
78-100 Kołobrzeg

www.szpital.kolobrzeg.pl
sekretariat@szpital.kolobrzeg.pl
tel. (94) 35 30 201, fax (94) 35 23 982

NIP: 671-10-30-263
REGON: 000311496
KRS: 0000006438

Lampa zabiegowa - 2 sztuki.

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/installację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji:... tygodni od daty podpisania umowy

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
	Lampa zabiegowa sufitowa – 1 sztuka.	
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowe – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Zawieszenie sufitowe czaszy składające się z 2 ramion – horyzontalnego oraz sprężystego. Obrót ramion o 360 stopni.	TAK
4	Łączny zasięg ramion min. 175 cm	TAK, podać
5	Obrót czaszy na przegubie ramienia sprężystego o 360 stopni.	TAK, podać
6	Czasza składająca się z max. 5 modułów świetlnych LED (podać ilość modułów)	TAK, podać
7	Ilość diod w czaszy max. 50 szt. (podać ilość diod)	TAK, podać
8	Możliwość wymiany modułów za pomocą dedykowanego narzędzia, bez ingerencji w otwieranie obudowy czaszy.	TAK
9	Oświetlenie, w którym wszystkie diody są tego samego koloru, emitujące światło białe o jednakowej temperaturze barwowej.	TAK
10	Natężenie światła (z odległości 1m) min. 100.000 lux	TAK, podać
11	Panel membranowy znajdujący się na czaszy lampy, realizujący następujące funkcje: włącz/wyłącz oraz zmianę wartości natężenia światła.	TAK
12	Regulacja natężenia światła odbywająca się w max. 5 krokach.	TAK, podać
13	Regulacja natężenia światła odbywająca się za pomocą membranowego panelu sterowniczego umieszczonego na czaszy lampy w zakresie min. 30 – 100%,	TAK, podać
14	Zapamiętywanie ostatniego ustawienia wartości natężenia światła przy ponownym uruchomieniu lampy.	TAK
15	Odtworzenie barwy światła słonecznego min. 95%	TAK, podać
16	Stała temperatura barwowa 4300K (+/- 100K)	TAK, podać
17	Stała średnica pola bezcieniowego min. 16cm (podać średnicę)	TAK, podać

18	Wgłębność oświetlenia (L1+L2) min. 150 cm (podać)	TAK, podać
19	Zasilanie – 230 V (+/-) 10%, 50 Hz	TAK, podać
20	Zasilacz zintegrowany w czaszy lampy	TAK
21	Zabezpieczenie bezpiecznikowe, znajdujące się pod pokrywą zawieszenia sufitowego.	TAK
22	Żywotność źródła światła min. 60 000h	TAK, podać
23	Pobór mocy przy maksymalnym natężeniu światła max. 45 W	TAK, podać
24	Konstrukcja umożliwiająca czyszczenie i dezynfekcję powszechnie stosowanymi środkami	TAK
25	Stopień ochrony czaszy min. IP 42 oraz systemu ramion min. IP 30	TAK, podać
26	Zamknięta szczelna obudowa czaszy lampy z gładkimi konturami bez elementów śrubowych, wykonana z wysoko utwardzanego tworzywa sztucznego.	TAK
27	Czasza o konstrukcji „bez szybowej”, wyposażona w moduły światła ze zintegrowaną uszczelką zapobiegającą dostawianiu się do środka wilgoci oraz płynów podczas używania środków czyszczących.	TAK
28	Lampę należy wyposażyć w zapasowe uchwyty sterylizowane do pozycjonowania czaszy lampy min. 2 szt.	TAK, podać
29	Mocowanie uchwyty sterylizowanego na zatrzask „klikowy” realizowany za pomocą jednej ręki.	TAK
30	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
31	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
32	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
33	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
34	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać
	Lampa zabiegowa ścienna – 1 sztuka.	
35	Zawieszenie ścienne czaszy składające się z 2 ramion – horyzontalnego oraz sprężystego.	TAK
36	Łączny zasięg ramion min. 175 cm	TAK, podać
37	Obrót czaszy na przegubie ramienia sprężystego o 360 stopni.	TAK, podać
38	Czasza składająca się z max. 5 modułów świetlnych LED (podać ilość modułów)	TAK, podać

39	Ilość diod w czaszy max. 50 szt. (podać ilość diod)	TAK, podać
40	Możliwość wymiany modułów za pomocą dedykowanego narzędzia, bez ingerencji w otwieranie obudowy czaszy.	TAK
41	Oświetlenie w którym wszystkie diody są tego samego koloru, emitujące światło białe o jednakowej temperaturze barwowej.	TAK
42	Natężenie światła (z odległości 1m) min. 100.000 lux	TAK, podać
43	Panel membranowy znajdujący się na czaszy lampy, realizujący następujące funkcje: włącz/wyłącz oraz zmianę wartości natężenia światła.	TAK
44	Regulacja natężenia światła odbywająca się w max. 5 krokach.	TAK, podać
45	Regulacja natężenia światła odbywająca się za pomocą membranowego panelu sterowniczego umieszczonego na czaszy lampy w zakresie min. 30 – 100%,	TAK, podać
46	Zapamiętywanie ostatniego ustawienia wartości natężenia światła przy ponownym uruchomieniu lampy.	TAK
47	Odtworzenie barwy światła słonecznego min. 95%	TAK, podać
48	Stała temperatura barwowa 4300K (+/- 100K)	TAK, podać
49	Stała średnica pola bezcieniowego min. 16cm (podać średnicę)	TAK, podać
50	Wgłębność oświetlenia (L1+L2) min. 150 cm (podać)	TAK, podać
51	Zasilanie – 230 V (+/-) 10%, 50 Hz	TAK, podać
52	Zasilacz zintegrowany w czaszy lampy	TAK
53	Żywotność źródła światła min. 60 000h	TAK, podać
54	Pobór mocy przy maksymalnym natężeniu światła max. 45 W	TAK, podać
55	Konstrukcja umożliwiająca czyszczenie i dezynfekcję powszechnie stosowanymi środkami	TAK
56	Stopień ochrony czaszy min. IP 42 oraz systemu ramion min. IP 30	TAK, podać
57	Zamknięta szczelna obudowa czasz lampy z gładkimi konturami bez elementów śrubowych, wykonana z wysoko utwardzanego tworzywa sztucznego.	TAK
58	Czasza o konstrukcji „bez szybowej”, wyposażona w moduły światła ze zintegrowaną uszczelką zapobiegającą dostawaniu się do środka wilgoci oraz płynów podczas używania środków czyszczących.	TAK
59	Lampę należy wyposażyć w zapasowe uchwyty sterylizowane do pozycjonowania czaszy lampy min. 2 szt.	TAK, podać

60	Mocowanie uchwytu sterylizowanego na zatrzask „klikowy” realizowany za pomocą jednej ręki.	TAK
61	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
62	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
63	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
64	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
65	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 17:

Aparat do kriolezji

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji: ... tygodni od daty podpisania umowy

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekonwencyjowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Urządzenie zasilane elektryczne: 100 ÷ 240V (50 / 60 Hz) AC, maksymalny pobór mocy do 160 VA.	TAK
4	Urządzenie wymagające do pracy czynnik roboczy: podtlenek azotu (N ₂ O), lub dwutlenek węgla (CO ₂) w stalowych butlach ciśnieniowych	TAK
5	Ciśnienie robocze urządzenia w zakresie: 50 ÷ 65 bar (CO ₂) lub 38 ÷ 53 bar (N ₂ O)	TAK
6	Urządzenie pracujące w trybie pracy automatycznym(sekwencyjnym) lub ręcznym	TAK
7	Minimalna temperatura sondy mrożącej poniżej -82°C	TAK
8	Ciężar aparatu nie większy niż 13 kg	TAK, podać
9	Urządzenie wyposażone w ekran dotykowy LCD minimum 5-calowy z wyświetleniem głównych parametrów pracy takich jak: ciśnienie gazu w sondzie oraz miernik przepływu	TAK, podać

	gazu w sondzie (podać rozmiar ekranu dotykowego)	
10	Włącznik nożny sterujący dwuprzyciskowy	TAK
11	Aparat z funkcją automatycznego czyszczenia sond (krioaplikatorów) w przypadku ich niedrożności, umożliwiającą czyszczenie ich, bez konieczności odłączania przewodów od sondy ani od aparatu.	TAK
12	Urządzenie wyposażone w system RFID (elektroniczna komunikacja urządzenia z sondą), który gwarantuje bardziej efektywne i precyzyjne mrożenie (aparat automatycznie dostosowuje parametry do charakterystyki sondy).	TAK
13	Możliwość rozbudowy / doposażenia aparatu w sondy o różnych kształtach i wielkościach, przeznaczone dla wielu specjalności medycznych.	TAK
14	Aparat posiadający możliwość przeprowadzania neurostymulacji czuciowej i ruchowej.	TAK
15	Uruchomienie neurostymulacji sygnalizowane jest przez sygnał dźwiękowy o częstotliwości stymulacji.	TAK
16	Do urządzenia dołączone dwie sondy o wybranych wielkościach oraz dedykowany wózek.	TAK
17	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
18	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
19	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
20	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
21	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 18:

Dermatom

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji: ... tygodni od daty podpisania umowy

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
----	----------	-------------------

Regionalny Szpital w Kołobrzegu
ul. Łopuskiego 31-33
78-100 Kołobrzeg

www.szpital.kolobrzeg.pl
sekretariat@szpital.kolobrzeg.pl
tel. (94) 35 30 201, fax (94) 35 23 982

NIP: 671-10-30-263
REGON: 000311496
KRS: 0000006438

1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Grubość wyciętej skóry, regulowana od 0 do 0,76 mm. ze skokiem co 0,05 mm.	TAK
	Szerokości płatów skóry uzyskanych do przeszczepu, mieszczące się w maksymalnym zakresie od 2 cm. do 11 cm. (podać zakres)	TAK, podać zakres
4	Nakładki do cięcia płatów skóry w oferowanym rozmiarze / rozmiarach (szerokościach): - podać ilość rozmiarów i rozmiary (szerokości) nakładek oferowanych wraz z aparatem	TAK, podać
5	Maksymalne wymiary dermatomu: długość maks. 15 cm, szerokość maks. 25 cm.	TAK
6	Siatkownica z funkcją cięcia na głębokość nacinania od 0,02 do 0,043 mm.	TAK
7	Siatki do siatkownicy wykonane z PVC, w oferowanym rozmiarze / rozmiarach: - podać ilość rozmiarów i rozmiary siatek oferowanych wraz z aparatem	TAK, podać
8	Zapewnione urządzenie zastępcze na czas serwisu	TAK
9	Szybkość cięcia: 4500 – 5500 cykli/min.	TAK
10	Kaseta do sterylizacji dermatomu	TAK
11	Zasilacz elektryczny do dermatomu w zestawie: 100-240V/150VA, 50/60 Hz.	TAK
12	Maksymalna szerokość nakładki do cięcia płatów skóry do przeszczepu: maks. 11 cm.	TAK, podać
13	Siatkownica wykonana ze stali nierdzewnej i aluminium.	TAK
14	Ostrza do dermatomu pakowane po 10 sztuk.	TAK
15	Siatki do siatkownicy pakowane po 20 sztuk.	TAK
16	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
17	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
18	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego.	TAK
19	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
20	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

ZADANIE Nr 19:

Videonystagmograf

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji:... tygodni od daty podpisania umowy

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy – rok produkcji nie wcześniej niż 2020 rok. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Urządzenie do badania videonystagmograficznego do oceny czynności ucha środkowego u pacjentów z guzami kąta mostowo-mózdkowego	TAK
4	Bezpośredni pomiar ruchu gałek ocznych	TAK
5	System obuoczny	TAK
6	Pomiar, rejestracja i analiza dla co najmniej 3 testów	TAK
7	Niezbędne oprogramowanie do odtwarzania, raportowania i wydruków	TAK
8	Wyposażenie w wymagane listwy, gogle i kalorymetr	TAK
9	Zestaw komputerowy o parametrach zalecanych przez producenta oprogramowania do obsługi urządzenia do badań VNG, lecz nie gorszy niż: <ul style="list-style-type: none"> • Procesor klasy x86, zaprojektowany do pracy w komputerach stacjonarnych. powinien osiągać w teście wydajności PassMarkPerformanceTest (wynik dostępny: http://www.passmark.com/products/pt.htm) co najmniej wynik 7400 punktów PassMark CPU Mark (wynik na dzień 07.12.2018r.) oraz jego parametr Max TDP nie powinien przekraczać 65W • 16GB (2x8192MB) DDR3/DDR4 min. 1600MHz non-ECC. • Dysk min. 240 GB SSD • Małogabarytowa fabrycznie przystosowana do pracy w układzie pionowym i poziomym. Komputer musi być dostarczony wraz z elementem umożliwiającym zamontowanie go z tyłu monitora dostarczonego wraz z komputerem (rozwiązanie producenta komputera). Montaż komputera z tyłu monitora nie może wpływać na stabilność zestawu. Rozwiązanie to nie może powodować braku dostępu do portów i gniazd w komputerze i monitorze. Zamontowany na monitorze komputer nie może ograniczać regulacji kąta odchylenia monitor – powodować jego samoczynnego przechylania, czy też wywracania. Zamontowany na monitorze komputer nie może ograniczać regulacji kąta odchylenia 	TAK, podać

	monitora we wszystkich kierunkach. Suma wymiarów obudowy nie może przekraczać 55 cm. waga maks. 4.60 kg • Microsoft Windows 10 ^{*)} PRO 64-bit, zainstalowany system operacyjny nie wymagający aktywacji za pomocą telefonu lub Internetu w firmie Microsoft + nośnik (jako równoważne dopuszcza się możliwość odtworzenia systemu z partycji recovery). Dostarczany system musi być w wersji umożliwiającej podłączenie do domeny Active Directory • monitor dotykowy z ekranem min. 17" (podać rozmiar ekranu dotykowego)	
10	Kalorymetr powietrzny z rękojeścią w postaci otoskopu z możliwością obserwacji błony bębenkowej, urządzenie tego samego producenta co oprogramowanie. Sterowanie pracą z poziomu oprogramowania do VNG. Temperatura powietrza stabilizowana wodą.	TAK
11	Możliwość przeprowadzenia kalibracji w oparciu o 5 punktów lub szybkie uruchomienie z wykorzystaniem funkcji kalibracji domyślnej	TAK
12	Możliwość przeprowadzenia testów: kalorycznych, oczopląsu samoistnego, oczopląsu spojrzniowego, testy pozycyjne, manewr Dix-Hallpike, testy okulomotoryczne	TAK
13	Interfejs użytkownika dostosowany do pracy z ekranem dotykowym	TAK
14	Sterowanie testami za pomocą: dotykowego ekranu dodatkowo pilota lub sterownika nożnego	TAK
15	Możliwość współpracy z telewizorem i/lub rzutnikiem	TAK
16	Możliwość współpracy ze stymulatorem kalorycznym wodnym, urządzenie tego samego producenta	TAK
17	Irygator kaloryczny sterowany z poziomu oprogramowania VNG	TAK
18	Możliwość współpracy z fotelem obrotowym, urządzenie tego samego producenta	TAK
19	Możliwość rozbudowy o fotel do rehabilitacji BPPV, na którym można wykonać manewry pozycyjne wraz z manewrem „barbecue”.	TAK
20	Możliwość indywidualizacji raportu z badania	TAK
21	Waga maski z dwoma kamerami mocowanymi z boku, bez kabli, z zaciemnieniem max 400 g	TAK
22	Maska przystosowana dla dzieci	TAK
23	Możliwość pracy z jedną lub dwiema kamerami	TAK
24	Kamery mocowane do maski od góry	TAK
25	Częstotliwość odświeżania obrazu przy dwóch kamerach minimum 100 klatek/sekundę	TAK
26	Rozdzielczość kamer min 640x240 przy 100 Hz (podać rozdzielczość kamer)	TAK, podać
27	Port komunikacji kamer typu FireWire IEEE 1394 lub równoważny lub USB	TAK
28	Wyniki mają być przechowywane we wspólnej bazie danych umożliwiającej	TAK

	przechowywanie i odczyt wyników z audiometrów, tympanometrów, otoemisji, ABR, vHIT, SVV, TRV. Wykonawca ma zainstalować oprogramowanie na wskazanych przez Zamawiającego komputerach dla zapewnienia podglądu danych	
29	Możliwość instalacji oprogramowania urządzenia na komputerze przenośnym	TAK
34	W przypadku awarii (w okresie gwarancji) Wykonawca zapewni sprzęt zastępczy na okres naprawy.	TAK
37	Okres gwarancji (nie dopuszcza się gwarancji w formie ubezpieczenia) min. 24 miesiące	TAK, podać
38	Cena oferty zawiera wykonanie przeglądu / przeglądów w okresie gwarancyjnym, zgodnie z wymaganiami / zaleceniami producenta.	TAK, podać
39	Gwarancja zapewnienia wsparcia serwisowego oraz części zamiennych przez okres 10 lat od daty zakupu aparatury / sprzętu medycznego	TAK
40	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie godzin.	TAK, podać
41	W przypadku zgłoszenia wady, usterki lub awarii aparatury / sprzętu medycznego lub jego elementu, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki lub awarii w terminie dni roboczych od daty zgłoszenia.	TAK, podać

Zadanie nr 20: Dozownik tlenu, próżnia

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację,

Termin realizacji – ... tygodni od daty podpisania umowy

POZYCJA 1 – Dozownik tlenu DTM – 13 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Dozownik tlenu medycznego DTM (przepływomierz, regulator) przeznaczony do podawania tlenu pacjentowi z centralnej instalacji tlenu poprzez punkt poboru tlenu typ AGA.	TAK
4	Wypożyczenie: <ul style="list-style-type: none"> Manometr wskazujący Wtyk do punktu poboru AGA 	Podać

	<ul style="list-style-type: none"> • Pokrętło regulacyjne • Przyłącze ssące na dren • Pojemnik / butelka wielokrotnego użytku (możliwość sterylizacji) • Kopułka dozownika z rurka rotametryczna z pływakiem (opcja) 	
5	Zakres regulacji /przepustowość/ 0–15 dm ³ /min	Podać
6	Temperatura pracy +5 oC do + 40oC	Podać
7	Zawór bezpieczeństwa (zawór nadmiarowy)	TAK
8	Znak CE	TAK

POZYCJA 2 – Zawór czerpalny próżnia – 13 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Wyposażenie: <ul style="list-style-type: none"> • Manometr wskazujący • Wtyk do punktu poboru AGA • Pokrętło regulacyjne • Przyłącze ssące na dren • Dren ssący • Zawór odcinający (opcja) 	Podać
4	Przepływ 0,9 bar – 30 l/min	Podać
5	Zasilanie próżni od 0,4 bar do 0,9 bar	Podać
6	Pomiar i płynna regulacja podciśnienia ssania przy użyciu pokrętła	TAK
7	Odporność na wstrząsy i upadki	TAK
8	Regulacja ssania w zakresie 0 -0,9 bar	Podać
9	Zawór czerpalny mocowany bezpośrednio do punktu poboru AGA (próżnia)	TAK
10	Znak CE	TAK

Zadanie nr 21:

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację,

Regionalny Szpital w Kołobrzegu
ul. Łopuskiego 31-33
78-100 Kołobrzeg

www.szpital.kolobrzeg.pl
sekretariat@szpital.kolobrzeg.pl
tel. (94) 35 30 201, fax (94) 35 23 982

NIP: 671-10-30-263
REGON: 000311496
KRS: 0000006438

Termin realizacji – ... tygodni od daty podpisania umowy

POZYCJA 1 - Zabudowa meblowa wykonana ze stali nierdzewnej w gat. 1.4301, fronty malowane proszkowo RAL– 1 kpl

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Zabudowa meblowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej gatunek 1.4301 (304). Fronty szafek malowane proszkowo na dowolny kolor palety RAL z dodatkiem jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych - kolor do ustalenia z Zamawiającym po wyborze oferenta	TAK
4	W skład zabudowy wchodzi: <ul style="list-style-type: none"> • Szafka stojąca dwudrzwiowa pod umywalkę. Wymiary: 800x600x850 – szt.1 • Szafka stojąca z 3 szufladami. Wymiary: 600x600x850- szt. 1 • Szafka stojąca jednodrzwiowa. Wymiary : 600x600x850 – szt.1 • Błat prosty z fartuchem. Wymiary: 2052x600 +/- 60 mm - 1 szt. • Szafka dwudrzwiowa, wisząca. Wymiary: 800x370x600 mm - 1 szt. • Szafka jednodrzwiowa, wisząca. Wymiary: 600x370x600 mm – 2 szt. 	TAK
5	Szafka stojąca dwudrzwiowa podblatowa, pod umywalkę. Na całej długości szafka zabudowana. Drzwi szafki pełne, otwierane skrzydłowo. Drzwi zbudowane z podwójnej ścianki wypełnione plastrem miodu. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Wewnątrz bez półki środkowej. Szafka bez tylnej ścianki. Szafka na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafki).	TAK
6	Szafka stojąca z 3 szufladami podblatowa. Szuflady o równej głębokości umieszczone jedna pod drugą, na prowadnicach samodociągowych z pełnym wysuwem. Fronty szafki wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem. Każda z szuflad wyposażona w uchwyt typu C. Szafka na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafki). Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.	TAK
7	Szafka stojąca jednodrzwiowa. Drzwi szafki pełne, otwierane z prawej na lewą stronę (standardowo). Drzwi zbudowane z podwójnej ścianki wypełnione plastrem miodu. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Wewnątrz szafki jedna półka czyli dwie przestrzenie. Półka regulowana. Szafka na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafki). Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.	TAK
8	Błat z fartuchem o wys. 40 mm umieszczonym z lewej, prawej strony oraz z tyłu. W blacie umywalka fi 380 mm oraz bateria ręczna sztorcowa.	TAK

9	Maskownica do wymiaru wnętrza (52x670 mm +/- 60 mm) - 2 szt. Przed przystąpieniem do realizacji oferent musi wykonać dokładne pomiary.	TAK
10	Szafka dwudrzwiowa, wisząca. Drzwi szafki otwierane skrzydłowo. Drzwi szafki przeszkłone. Szkło w drzwiach bezpieczne, przeźroczyste. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Wewnątrz jedna półka czyli dwie przestrzenie. Półka regulowana. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Szafka z zamkiem	TAK
11	Szafka jednodrzwiowa, wisząca. Drzwi szafki otwierane z prawej na lewą stronę (standardowo) lub odwrotnie (na życzenie Zamawiającego). Drzwi szafki przeszkłone (front). Szkło w drzwiach bezpieczne, przeźroczyste. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Wewnątrz jedna półka czyli dwie przestrzenie. Półka regulowana. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Szafka z zamkiem.	TAK
12	Oświetlenie podszafkowe - 1 kpl.	TAK
13	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
14	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dołączyć do oferty).	TAK
15	Certyfikat z badań, wydany przez niezależne akredytowane laboratorium potwierdzające skuteczność zastosowania jonów srebra w technologii malowania proszkowego, (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK

POZYCJA 2 - Zabudowa meblowa wykonana ze stali nierdzewnej w gat. 1.4301 (biurko)– 1 kpl

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekonwencyjowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Zabudowa meblowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej gatunek 1.4301 (304). Fronty szafek malowane proszkowo na dowolny kolor palety RAL z dodatkiem jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych - kolor do ustalenia z Zamawiającym po wyborze oferenta	TAK
4	W skład zabudowy wchodzi: <ul style="list-style-type: none"> Stół roboczy. Wymiary: 1200x600x850 mm – szt.1 Szafka z 3 szufladami. Wymiary: 400x600x750- szt. 1 	TAK
5	Stół wyposażony w jeden blat. Na tylnej ścianie fartuch z blachy o wysokości 40 mm, pozostałe boki proste. Stół na nóżkach o wysokości 140mm regulowanych w zakresie 20	TAK

	mm (możliwość wypoziomowania stołu). Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Lewy narożnik blatu zaokrągłoby R=15 mm.	
6	Szafka z 3 szufladami. Szuflady o równej głębokości umieszczone jedna pod drugą, na prowadnicach samodociągowych z pełnym wysuwem. Fronty szafki wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem. Każda z szuflad wyposażona w uchwyt typu C. Szafka na kółkach fi 50 mm. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Szafka wyposażona w zamek centralny.	TAK
7	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
8	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dołączyć do oferty).	TAK
9	Certyfikat z badań, wydany przez niezależne akredytowane laboratorium potwierdzające skuteczność zastosowania jonów srebra w technologii malowania proszkowego, (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK

POZYCJA 3 - Zabudowa meblowa wykonana ze stali nierdzewnej w gat. 1.4301, fronty malowane proszkowo RAL– 1 kpl (gab. zabiegowy)

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Zabudowa meblowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej gatunek 1.4301 (304). Fronty szafek malowane proszkowo na dowolny kolor palety RAL z dodatkiem jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych - kolor do ustalenia z Zamawiającym po wyborze oferenta	TAK
4	W skład zabudowy wchodzi: <ul style="list-style-type: none"> Szafka stojąca dwudrzwiowa pod umywalkę. Wymiary: 800x600x850 – szt.1 Szafka stojąca z 3 szufladami. Wymiary: 600x600x850- szt. 2 Szafka stojąca jednodrzwiowa. Wymiary : 600x600x850 – szt.2 Blat prosty z fartuchem. Wymiary: 3200x600 +/- 60 mm - 1 szt. Szafka dwudrzwiowa, wisząca. Wymiary: 800x370x600 mm - 2 szt. Szafka dwudrzwiowa, wisząca. Wymiary: 400x370x600 mm - 1 szt. Szafka jednodrzwiowa, wisząca. Wymiary: 600x370x600 mm – 2 szt. 	TAK
5	Szafka stojąca dwudrzwiowa podblatowa, pod umywalkę. Na całej długości szafka zabudowana. Drzwi szafki pełne, otwierane skrzydłowo. Drzwi zbudowane z podwójnej	TAK

	ścianki wypełnione plastrem miodu. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Wewnątrz bez półki środkowej. Szafka bez tylnej ścianki. Szafka na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafki).	
6	Szafka stojąca z 3 szufladami podblatowa. Szuflady o równej głębokości umieszczone jedna pod drugą, na prowadnicach samodociągowych z pełnym wysuwem. Fronty szafki wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem. Każda z szuflad wyposażona w uchwyt typu C. Szafka na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafki). Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.	TAK
7	Szafka stojąca jednodrzwiowa. Drzwi szafki pełne, otwierane z prawej na lewą stronę (standardowo). Drzwi zbudowane z podwójnej ścianki wypełnione plastrem miodu. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Wewnątrz szafki jedna półka czyli dwie przestrzenie. Półka regulowana. Szafka na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafki). Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.	TAK
8	Błat z fartuchem o wys. 40 mm umieszczonym z lewej, prawej strony oraz z tyłu. W blacie umywalka fi 380 mm oraz bateria ręczna sztorcowa.	TAK
9	Maskownica do wymiaru wnęki (52x670 mm +/- 60 mm) - 2 szt. Przed przystąpieniem do realizacji oferent musi wykonać dokładne pomiary.	TAK
10	Szafka dwudrzwiowa, wisząca. Drzwi szafki otwierane skrzydłowo. Drzwi szafki przeszkłone. Szkło w drzwiach bezpieczne, przeźroczyste. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Wewnątrz jedna półka czyli dwie przestrzenie. Półka regulowana. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Szafka z zamkiem	TAK
11	Szafka jednodrzwiowa, wisząca. Drzwi szafki otwierane z prawej na lewą stronę (standardowo) lub odwrotnie (na życzenie Zamawiającego). Drzwi szafki przeszkłone (front). Szkło w drzwiach bezpieczne, przeźroczyste. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Wewnątrz jedna półka czyli dwie przestrzenie. Półka regulowana. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Szafka z zamkiem.	TAK
12	Oświetlenie podszafkowe - 1 kpl.	TAK
13	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
14	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dołączyć do oferty).	TAK
15	Certyfikat z badań, wydany przez niezależne akredytowane laboratorium potwierdzające skuteczność zastosowania jonów srebra w technologii malowania proszkowego, (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK

POZYCJA 4 - Zabudowa meblowa wykonana ze stali nierdzewnej w gat. 1.4301 (biurko + szafki)– 1 kpl (sala reanimacyjna)

Regionalny Szpital w Kołobrzegu
ul. Łopuskiego 31-33
78-100 Kołobrzeg

www.szpital.kolobrzeg.pl
sekretariat@szpital.kolobrzeg.pl
tel. (94) 35 30 201, fax (94) 35 23 982

NIP: 671-10-30-263
REGON: 000311496
KRS: 0000006438

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Zabudowa meblowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej gatunek 1.4301 (304). Fronty szafek malowane proszkowo na dowolny kolor palety RAL z dodatkiem jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych - kolor do ustalenia z Zamawiającym po wyborze oferenta	TAK
4	W skład zabudowy wchodzi: <ul style="list-style-type: none"> • Stół roboczy. Wymiary: 1450x600x850 mm – szt.2 • Stół roboczy. Wymiary: 1400x600x850 mm – szt.2 • Szafka z 3 szufladami. Wymiary: 400x600x750- szt. 3 • Szafka dwudrzwiowa, wisząca. Wymiary: 600x370x600 mm - 4 szt. 	TAK
5	Stół wyposażony w jeden blat. Na tylnej ścianie fartuch z blachy o wysokości 40 mm, pozostałe boki proste. Stół na nóżkach o wysokości 140mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania stołu). Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Narożnik blatu zaokrągłoby R=15 mm.	TAK
6	Szafka z 3 szufladami. Szuflady o równej głębokości umieszczone jedna pod drugą, na prowadnicach samodociągowych z pełnym wysuwem. Fronty szafki wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem. Każda z szuflad wyposażona w uchwyt typu C. Szafka na kółkach fi 50 mm. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Szafka wyposażona w zamek centralny.	TAK
7	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
8	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dołączyć do oferty).	TAK
9	Certyfikat z badań, wydany przez niezależne akredytowane laboratorium potwierdzające skuteczność zastosowania jonów srebra w technologii malowania proszkowego, (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
10	Przed wykonaniem Wykonawca dokona ostatecznych pomiarów tak, by wyrób dopasować do istniejącej infrastruktury	TAK

POZYCJA 5 - Zabudowa meblowa wykonana ze stali nierdzewnej w gat. 1.4301, fronty malowane proszkowo RAL– 1 kpl (sala reanimacyjna)

Regionalny Szpital w Kołobrzegu
ul. Łopuskiego 31-33
78-100 Kołobrzeg

www.szpital.kolobrzeg.pl
sekretariat@szpital.kolobrzeg.pl
tel. (94) 35 30 201, fax (94) 35 23 982

NIP: 671-10-30-263
REGON: 000311496
KRS: 0000006438

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Zabudowa meblowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej gatunek 1.4301 (304). Fronty szafek malowane proszkowo na dowolny kolor palety RAL z dodatkiem jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych - kolor do ustalenia z Zamawiającym po wyborze oferenta	TAK
4	W skład zabudowy wchodzi: <ul style="list-style-type: none"> • Szafka stojąca dwudrzwiowa pod umywalkę. Wymiary: 800x600x850 – szt.1 • Szafka stojąca z 3 szufladami. Wymiary: 600x600x850- szt. 1 • Szafka stojąca jednodrzwiowa. Wymiary : 600x600x850 – szt.1 • Szafka stojąca jednodrzwiowa. Wymiary : 500x600x850 – szt.1 • Błat prosty z fartuchem. Wymiary: 2500x600 +/- 60 mm - 1 szt. • Szafka dwudrzwiowa, wisząca. Wymiary: 800x370x600 mm - 1 szt. • Szafka jednodrzwiowa, wisząca. Wymiary: 600x370x600 mm – 2 szt. • Szafka jednodrzwiowa, wisząca. Wymiary: 500x370x600 mm – 1 szt. • Lodówka wysoka na leki– 1 szt. 	TAK
5	Szafka stojąca dwudrzwiowa podblatowa, pod umywalkę. Na całej długości szafka zabudowana. Drzwi szafki pełne, otwierane skrzydłowo. Drzwi zbudowane z podwójnej ścianki wypełnione plastrem miodu. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Wewnątrz bez półki środkowej. Szafka bez tylnej ścianki. Szafka na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafki).	TAK
6	Szafka stojąca z 3 szufladami podblatowa. Szuflady o równej głębokości umieszczone jedna pod drugą, na prowadnicach samodociągowych z pełnym wysuwem. Fronty szafki wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem. Każda z szuflad wyposażona w uchwyt typu C. Szafka na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafki). Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.	TAK
7	Szafka stojąca jednodrzwiowa. Drzwi szafki pełne, otwierane z prawej na lewą stronę (standardowo). Drzwi zbudowane z podwójnej ścianki wypełnione plastrem miodu. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Wewnątrz szafki jedna półka czyli dwie przestrzenie. Półka regulowana. Szafka na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafki). Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.	TAK

8	Blat z fartuchem o wys. 40 mm umieszczonym z lewej, prawej strony oraz z tyłu. W blacie umywalka fi 380 mm oraz bateria ręczna sztorcowa.	TAK
9	Maskownica do wymiaru wnęki (52x670 mm +/- 60 mm) – 2 szt. Przed przystąpieniem do realizacji oferent musi wykonać dokładne pomiary.	TAK
10	Szafka dwudrzwiowa, wisząca. Drzwi szafki otwierane skrzydłowo. Drzwi szafki przeszkłone. Szkło w drzwiach bezpieczne, przeźroczyste. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Wewnątrz jedna półka czyli dwie przestrzenie. Półka regulowana. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Szafka z zamkiem	TAK
11	Szafka jednodrzwiowa, wisząca. Drzwi szafki otwierane z prawej na lewą stronę (standardowo) lub odwrotnie (na życzenie Zamawiającego). Drzwi szafki przeszkłone (front). Szkło w drzwiach bezpieczne, przeźroczyste. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C. Wewnątrz jedna półka czyli dwie przestrzenie. Półka regulowana. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Szafka z zamkiem.	TAK
12	Oświetlenie podszafkowe – 1 kpl.	TAK
13	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
14	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dołączyć do oferty).	TAK
15	Certyfikat z badań, wydany przez niezależne akredytowane laboratorium potwierdzające skuteczność zastosowania jonów srebra w technologii malowania proszkowego, (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
16	Przed wykonaniem Wykonawca dokona ostatecznych pomiarów tak, by wyrób dopasować do istniejącej infrastruktury	TAK

POZYCJA 6 - Zabudowa meblowa wykonana ze stali nierdzewnej w gat. 1.4301 (biurko + szafa)– 1 kpl (sala łóżkowa)

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Zabudowa meblowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej gatunek 1.4301 (304). Fronty szafek malowane proszkowo na dowolny kolor palety RAL z dodatkiem jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych - kolor do ustalenia z Zamawiającym po wyborze oferenta	TAK
4	W skład zabudowy wchodzi: <ul style="list-style-type: none"> • Blat roboczy. Wymiary: 1400x600x850 mm – szt.1 	TAK

	<ul style="list-style-type: none"> Szafka z 3 szufladami. Wymiary: 400x600x750- szt. 2 Stół roboczy. Wymiar: 1100x600x850 Szafka stojąca jednodrzwiowa. Wymiary : 600x600x850 – szt.1 Szafka dwudrzwiowa, wisząca. Wymiary: 550x370x600 mm - 2 szt. Szafka z 3 szufladami. Wymiary: 550x600x750- szt. 2 	
5	Stół wyposażony w jeden blat. Na tylnej ścianie fartuch z blachy o wysokości 40 mm, pozostałe boki proste. Stół na nóżkach o wysokości 140mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania stołu). Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Narożnik blatu zaokrąglony R=15 mm.	TAK
6	Szafka z 3 szufladami. Szuflady o równej głębokości umieszczone jedna pod drugą, na prowadnicach samodociągowych z pełnym wysuwem. Fronty szafki wykonane w technologii podwójnych ścianek z wypełnieniem. Każda z szuflad wyposażona w uchwyt typu C. Szafka na kółkach fi 50 mm. Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Szafka wyposażona w zamek centralny.	TAK
7	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
8	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dołączyć do oferty).	TAK
9	Certyfikat z badań, wydany przez niezależne akredytowane laboratorium potwierdzające skuteczność zastosowania jonów srebra w technologii malowania proszkowego, (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
10	Przed wykonaniem Wykonawca dokona ostatecznych pomiarów tak, by wyrób dopasować do istniejącej infrastruktury	TAK

POZYCJA 7 - Myjnia chirurgiczna - 1 kpl

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Myjnia chirurgiczna z panelem ściennym, dwustanowiskowa wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
4	Wyrób łatwy do utrzymania w czystości	TAK
5	Krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK

6	Możliwość zamocowania umywalki na ścianie na górnej listwie (panelu) lub po bokach	TAK
7	Panel przedni zdejmowany	TAK
8	Wyrób jest konstrukcją samonośną	TAK
9	Głębokość komory 200 mm	TAK
10	W wyposażeniu syfon z tworzywa -2x	TAK
11	Myjnia wyposażona w baterię bezdotykową ścienną panelową – 2 szt.	TAK
12	Wymiary zewnętrzne (dłxszxwys) w mm: 1600x600x1240 mm (+/- 10 mm)	TAK
13	Dozownik łokciowy 500 ml – 4 szt.	TAK
14	Podajnik do szczotek – 1 szt.	TAK
15	Lustro nad myjnię – 1 szt. wymiar min. 1500*500 mm	TAK
16	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
17	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dokumentu dołączyć do oferty)	TAK

POZYCJA 8 - Stelaż do worków foliowych - 4 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Stelaż do worków foliowych 120l - podwójny, z pokrywami	TAK
4	Wózek wyposażony w dwie obręcze na worki	TAK
5	Na obręczy klipsy tworzywowe służące do przytrzymania worków	TAK
6	Wózek wyposażony w dwie pokrywy malowane proszkowo - podnoszone nożnie. Kolor pokryw: czerwona i niebieska.	TAK
7	Pokrywy po otwarciu zatrzymują się w pozycji 90°	TAK
8	Podstawa z kółkami fi 50 mm (w tym dwa z blokadą) (+/-10 mm)	TAK
9	Oponki wykonane z materiału, który nie brudzi podłoża	TAK
10	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK
11	Wózek wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
12	Wymiary zewnętrzne (dłxszxwys) w mm: 860x580x1050 mm (+/-10 mm)	TAK
13	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK

14	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK
----	--	-----

POZYCJA 9 - Parawan - 3 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Parawan podwójny	TAK
4	Parawan o konstrukcji wykonanej ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
5	Wewnątrz tkanina w kolorze – kolor do ustalenia po wyborze oferenta	TAK
6	Parawan na kółkach fi 50 mm (dwa kółka z blokadą) (+/- 10 mm)	TAK
7	Oponki wykonane z materiału, który nie brudzi podłoża	TAK
8	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK
9	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
10	Certyfikat jakości EN ISO 9001 oraz EN ISO 13485 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK

POZYCJA 10 - Szafa - 3 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Szafa wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
4	Fronty szafek malowane proszkowo na dowolny kolor palety RAL z dodatkiem jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych - kolor do ustalenia z Zamawiającym po wyborze oferenta.	TAK
5	Szafa z podziałem - w górnej i dolnej części podwójne drzwi otwierane skrzydłowo	TAK
6	Górna część (front) przeszklona	TAK
7	Szkło w drzwiach bezpieczne, przeźroczyste	TAK
8	Podstawa szafy na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafy)	TAK
9	W górnej części cztery półki czyli pięć przestrzeni	TAK

10	Półki regulowane	TAK
11	W Półka regulowana dolnej części jedna półka czyli dwie przestrzenie	TAK
12	Półki wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
13	Szafa wyposażona w zamek	TAK
14	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK
15	Wymiary zewnętrzne: 1200x470x1800 mm (+/- 10 mm)	TAK
16	Nad szafą nadstawka dwudrzwiowa. Drzwi pełne. Wymiary: 1200x470x600 mm (+/- 10 mm)	
17	Szafa wyposażona w maskownicę, oraz cokół. Przed przystąpieniem do realizacji wykonawca musi dokonać własnych pomiarów.	
18	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
19	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK
20	Certyfikat z badań, wydany przez niezależne akredytowane laboratorium potwierdzające skuteczność zastosowania jonów srebra w technologii malowania proszkowego, (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK

POZYCJA 11 - Wózek do czystej i brudnej bielizny - 5 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301	TAK
4	Wózek wyposażony w szafkę otwartą, bez drzwi z dwoma półkami	TAK
5	Błat o wymiarach: 600x660 mm z relingami zabezpieczającymi	TAK
6	Z tyłu szafki zamontowana obręcz na worek foliowy o pojemności 120 l, bez pokrywy	TAK
7	Na obręcz - klipsy tworzywowe, służące do przytrzymania worka	TAK
8	Wózek na 4 kółkach o średnicy 100 mm (dwa z blokadą)	TAK
9	Przy kołach odbojniki z tworzywa sztucznego	TAK
10	Wymiary zewnętrzne: 640x1160x1100 mm (+/- 10 mm)	TAK

POZYCJA 12 - Regał listowy - 2 szt.

Regionalny Szpital w Kołobrzegu
ul. Łopuskiego 31-33
78-100 Kołobrzeg

www.szpital.kolobrzeg.pl
sekretariat@szpital.kolobrzeg.pl
tel. (94) 35 30 201, fax (94) 35 23 982

NIP: 671-10-30-263
REGON: 000311496
KRS: 0000006438

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Regał listwowy naścienny wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
4	Regał tworzą dwie listwy (z profili 30x30x1,5 mm) przeznaczone do zawieszenia na ścianie	TAK
5	Regał z 5 parami haczyków umieszczonymi na listwach (po 5 haczyków na jednej listwie), służącymi do zawieszenia koszy sterylizacyjnych, półek, wieszaków	TAK
6	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. W wyposażeniu 3 kosze ½ STE	TAK
7	Wymiary: H=900 mm (+/- 10 mm)	TAK
8	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
9	Kosz sterylizacyjny wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
10	Kosz bez wycięcia z przodu, wykonany z pręta fi 3 i fi 5mm	TAK
11	Pojemność - 0,5 jednostki sterylizacyjnej	TAK
12	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK
13	Wymiary zewnętrzne: 575x280x135 mm (+/- 10 mm)	TAK
14	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
15	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dołączyć do oferty).	TAK

POZYCJA 13 - Regał magazynowy - 5 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Regał magazynowy wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
4	Regał z pięcioma pełnymi półkami montowanymi na stałe	TAK
5	Regał na nóżkach o wysokości 140 mm, regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania regału)	TAK
6	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK

7	Nośność regału – 100kg	TAK
8	Wymiary zewnętrzne: 1000X600x2000 mm (+/- 10 mm)	TAK
9	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
10	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK

POZYCJA 14 - Stelaż do worków foliowych (pojedynczy, 60l)- 5 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Stelaż do worków foliowych 60l - pojedynczy, z pokrywą	TAK
4	Wózek wyposażony w obręcz na worek	TAK
5	Na obręcz klipsy tworzywowe służące do przytrzymania worka	TAK
6	Wózek wyposażony w pokrywę satynową (matową) lub malowaną proszkowo w kolorze - podnoszoną nożnie	TAK
7	Pokrywa po otwarciu zatrzymuje się w pozycji 90°	TAK
8	Podstawa z kółkami fi 50 mm (w tym dwa z blokadą) (+/-10 mm)	TAK
9	Oponki wykonane z materiału, który nie brudzi podłoża	TAK
10	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK
11	Wózek wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
12	Wymiary zewnętrzne (dł x szer x wys) w mm: 400x510x710 mm (+/-10 mm)	TAK
13	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	TAK
14	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK

POZYCJA 15 - Taboret do badań (bez oparcia) - 4 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301	TAK

4	Siedzisko okrągłe, tapicerowane o średnicy 350 mm, tkanina medyczna. Kolor do ustalenia z Zamawiającym	TAK
5	Wysokość siedziska podnoszona pneumatycznie (ręcznie) za pomocą sprężyny gazowej	TAK
6	Taboret bez oparcia, z obręczą pod nogi	TAK
7	Podstawa trójramienna z 5 kółkami średnicy 50 mm (dwa z blokadą)	TAK
8	Dopuszczalne obciążenie: 135 kg	TAK
9	Posiada certyfikat CE	TAK

POZYCJA 16 - Taboret do badań (z oparciem) - 4 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301	TAK
4	Siedzisko okrągłe, tapicerowane o średnicy 350 mm, tkanina medyczna. Kolor do ustalenia z Zamawiającym	TAK
5	Wysokość siedziska podnoszona pneumatycznie (ręcznie) za pomocą sprężyny gazowej	TAK
6	Oparcie tapicerowane, regulowane w dwóch płaszczyznach (górną-dół, przód-tył)	TAK
7	Taboret z obręczą pod nogi	TAK
8	Podstawa trójramienna z 5 kółkami o średnicy 50 mm (dwa z blokadą)	TAK
9	Dopuszczalne obciążenie: 135 kg	TAK
10	Posiada certyfikat CE	

POZYCJA 17 - Szafa dwudrzwiowa (typ 1)- 2 kpl.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Szafa dwudrzwiowa wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
4	Fronty szafek malowane proszkowo na dowolny kolor palety RAL z dodatkiem jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych - kolor do ustalenia z Zamawiającym po wyborze oferenta.	TAK

5	Drzwi otwierane skrzydłowo	TAK
6	Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C	TAK
7	Podstawa szafy na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafy)	TAK
8	Wewnątrz szafy znajduje się pięć półek czyli sześć przestrzeni	TAK
9	Półki regulowane, wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
10	Szafa wyposażona w zamek	TAK
11	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK
12	Wymiary zewnętrzne: 1150x370x2000 mm (+/- 10 mm)	TAK, podać
13	Nad szafą nadstawka dwudrzwiowa. Drzwi pełne. Wymiary: 1150x370x500 mm (+/- 10 mm)	TAK, podać
14	Szafa wyposażona w maskownicę oraz cokół. Przed przystąpieniem do realizacji wykonawca dokona własnych pomiarów	TAK
15	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
16	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK
17	Certyfikat z badań, wydany przez niezależne akredytowane laboratorium potwierdzające skuteczność zastosowania jonów srebra w technologii malowania proszkowego, (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK

POZYCJA 18 - Szafa dwudrzwiowa (typ 2)- 2 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Szafa dwudrzwiowa wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
4	Fronty szafek malowane proszkowo na dowolny kolor palety RAL z dodatkiem jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych - kolor do ustalenia z Zamawiającym po wyborze oferenta.	TAK
5	Drzwi otwierane skrzydłowo	TAK
6	Drzwi szafy pełne, zbudowane z podwójnej ścianki wypełnione plastrem miodu	TAK
7	Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C	TAK

8	Podstawa szafy na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wy poziomowania szafy)	TAK
9	Wewnątrz szafy znajduje się pięć półek czyli sześć przestrzeni	TAK
10	Półki regulowane, wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
11	Szafa wyposażona w zamek	TAK
12	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK
13	Wymiary zewnętrzne: 1150x370X2000 mm (+/- 10 mm)	TAK, podać
14	Nad szafą nadstawka dwudrzwiowa. Drzwi pełne. Wymiary: 1150x370x500 mm (+/- 10 mm)	TAK
15	Szafa wyposażona w maskownicę oraz cokół Przed przystąpieniem do realizacji wykonawca dokona własnych pomiarów	TAK
16	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
17	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK
18	Certyfikat z badań, wydany przez niezależne akredytowane laboratorium potwierdzające skuteczność zastosowania jonów srebra w technologii malowania proszkowego, (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK

POZYCJA 19 - Wózek do materiałów sterylnych -2 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Wózek do przewożenia materiałów opatrunkowych i materiałów sterylnych wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK
4	Wózek wyposażony w dwa uchwyty do prowadzenia fi 20 mm	TAK
5	Drzwi podwójne, otwierane skrzydłowo na 270 stopni	TAK
6	Wózek szczelnie zamykany (drzwi wyposażone w silikonową uszczelkę oraz zamek)	TAK
7	Wewnątrz wózka dwie półki czyli trzy przestrzenie	TAK

8	Możliwość wyjęcia pótek	TAK
9	Wózek na kółkach fi 160 (dwa z blokadą) (+/- 10 mm)	TAK, podać
10	Oponki wykonane z materiału, który nie brudzi podłoża	TAK
11	Wózek przeznaczony do przewożenia 6 jednostek sterylizacyjnych	TAK
12	Wszystkie krawędzie, zaokrąglone, bezpieczne	TAK
13	Wymiary zewnętrzne: 960x680x1240 mm (+/- 10 mm)	TAK, podać
14	Wymiary blatu: 800x680 mm (+/- 10 mm)	TAK, podać
15	Wyrób jest dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu dołączyć do oferty)	TAK
16	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dokumentów dołączyć do oferty)	TAK

Zadanie nr 22: Pozostałe wyposażenie

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację,

Termin realizacji – ... tygodni od daty podpisania umowy

POZYCJA 1 i 2 - Dozownik mydła w płynie z ABS - 19 szt., Dozownik środka do dezynfekcji z ABS - 17 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Pojemność min. 500ml,.	TAK
4	Wymienne wkłady	TAK
5	Możliwością kontroli poziomu płynu	TAK
6	Zamykany na kluczyk	TAK
7	Obudowa z tworzywa ABS	TAK
8	Pojemność min. 500ml	TAK

POZYCJA 3 - Podajnik ręczników jednorazowych z ABS - 14 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Pojemność 250 - 500 ręczników typu ZZ	TAK
4	Obudowa z tworzywa ABS	TAK
5	Możliwość kontroli ilości ręczników	TAK
6	Zamykany na kluczyk.	TAK

POZYCJA 4 - Podajnik papieru toaletowego z ABS - 4 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Umożliwiający stosowanie rolek o średnicy do 19cm, ,	TAK
4	Możliwość kontroli ilości ręczników,	TAK
5	Zamykany na kluczyk.	TAK
6	Obudowa z tworzywa ABS	TAK

POZYCJA 5 - Pedałowe kosze na odpady 20 litrowe - 15 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Pojemność min. 20 l,	TAK
4	Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej lub trwałego tworzywa sztucznego	TAK
5	Wyjmowany wkład wewnętrzny wykonany z tworzywa z uchwytem	TAK
6	Dostosowane do mycia i dezynfekcji	TAK

POZYCJA 6 - Pedałowe kosze na odpady 30 litrowe - 8 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać

2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Pojemność min. 30 l,	TAK
4	Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej lub trwałego tworzywa sztucznego	TAK
5	Wyjmowany wkład wewnętrzny wykonany z tworzywa z uchwytem	TAK
6	Dostosowane do mycia i dezynfekcji	TAK

POZYCJA 7 - Szafka ubraniowa BHP - 4 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Metalowa szafa ubraniowa	TAK
4	Wymiary: (szer. x głęb. x wys.) 400x500x1800 mm (+/-10%)	TAK
5	Wypożenie: - przegroda wewnętrzna głównej komory dzieląca szafę na minimum dwie części, - półka wewnętrzna, - plastikowy drążek na wieszaki (w obu częściach komory), - wizytownik	TAK
6	Drzwi szafy z perforacją.	TAK
7	Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy min. 0,5mm.	TAK
8	Zamek cylindryczny.	TAK
9	Kolor do ustalenia z zamawiającym na etapie realizacji	TAK

POZYCJA 8 - Krzesło biurowe - 10 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Tapicerka zmywalna - kolor do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji	TAK

4	Pneumatyczna regulacja wysokości siedziska	TAK
5	Regulacja pochylenia oparcia,	TAK
6	Wyposażony w oparcie rąk z regulacją wysokości.	TAK
7	Tapicerka zmywalna - kolor do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji	TAK

POZYCJA 9 - Krzesło ISO - 9 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Tapicerka zmywalna - kolor do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji	TAK
4	Wyposażone w stelaż metalowy	TAK

Zadanie nr 23: Meble biurowe

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację,

Termin realizacji – ... tygodni od daty podpisania umowy

Wykonawca zobligowany jest do dokonania ostatecznych pomiarów przed wykonaniem zlecenia oraz ustalenia kolorystyki z Zamawiającym, tak by dopasować meble do istniejącego pomieszczenia. Materiały użyte do produkcji mebli muszą spełniać normę EN 14322, EN 312 (P2, E1) oraz być łatwe w utrzymaniu, światłotrwale i higieniczne.

POZYCJA 1 - Biurko gabinetowe - 1 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Biurko gabinetowe narożne w kształcie litery „L” z nadstawką lub półką na dokumentację medyczną - segregatory, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv. Wymiar dostosowany do pomieszczenia, kolorystyka do ustalenia z Zamawiającym przed wykonaniem zlecenia	TAK
4	Szafka mobilna (kontener) konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, trzy szuflady z samododomykiem zamykane na zamek centralny. Wymiar dostosowany do pomieszczenia, kolorystyka do ustalenia z Zamawiającym przed wykonaniem zlecenia.	TAK
5	Całość stanowi jednolitą konstrukcję	TAK

POZYCJA 2 - Szafa lekarska - 1 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Szafa lekarska konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm, dwudrzwiowa z jednej strony półki z drugiej od dołu szuflada lub półka, od góry półka, a pod nią drążek, drzwiczki samodomykające się z zamkiem centralnym. Wymiar dostosowany do pomieszczenia, kolorystyka do ustalenia z Zamawiającym przed wykonaniem zlecenia.	TAK
4	Regał na segregatory z ruchomymi półkami, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm. Wymiar dostosowany do pomieszczenia, kolorystyka do ustalenia z Zamawiającym przed wykonaniem zlecenia.	TAK
5	Całość stanowi jednolitą konstrukcję	TAK

POZYCJA 3 - Biurko lekarskie "L" - 3 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Biurko lekarskie narożne w kształcie litery „L” z nadstawką lub półką na dokumentację medyczną - segregatory, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv. Wymiar dostosowany do pomieszczenia, kolorystyka do ustalenia z Zamawiającym przed wykonaniem zlecenia	TAK
4	Szafka mobilna (kontener) konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, trzy szuflady z samododomykiem zamykane na zamek centralny. Wymiar dostosowany do pomieszczenia, kolorystyka do ustalenia z Zamawiającym przed wykonaniem zlecenia.	TAK
5	Całość stanowi jednolitą konstrukcję	TAK

POZYCJA 4 - Biurko 3-stanowiskowe - 1 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
----	----------	-------------------

1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Biurko trzystanowiskowe w postaci lady – kształt recepcji z nadstawką dostosowane do pomieszczenia. Montaż stały do podłoża. Konstrukcja płyta meblowa laminowana grubości min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv.	TAK

POZYCJA 5 - Biurko lekarskie - 2 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Biurko lekarskie z nadstawką lub półką na dokumentację medyczną - segregatory, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubości min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv. Biurko wyposażone w trzy szuflady z samododomykiem zamykane na zamek centralny. Wymiar dostosowany do pomieszczenia, kolorystyka do ustalenia z Zamawiającym przed wykonaniem zlecenia	TAK

POZYCJA 6 - Zabudowa kuchenna - 1kpl.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Szerokości zabudowy 230cm (szerokość zgodnie z dokumentacją projektową, do sprawdzenia podczas realizacji)	TAK
4	W zestawie min.: <ul style="list-style-type: none"> • ciąg szafek wiszących • ciąg szafek stojących z blatem roboczym, • zlewozmywak z baterią sztorcową, • umywalka z baterią sztorcową, • lodówka podblatowa, • kuchenka mikrofalowa, • czajnik bezprzewodowy. 	TAK

5	Korpus oraz fronty wykonane z płyty wiórowej/ laminowanej o grubości 18 mm, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścierani - kolor płyty i blatu do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji.	TAK
6	Wszystkie nieosłonięte krawędzie mebla zabezpieczone okleiną PCV 1 - 2 mm.	TAK
7	Tylna ścianka o grubości min. 3 mm wykonana z HDF	TAK
8	Zawiasy w systemie CLIP TOP	TAK
9	W drzwiach należy zastosować system cichego domykania	TAK

POZYCJA 7 - Stół + 4 krzesła - 1kpl.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Wykonany z płyty laminowanej - kolor płyty do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji	TAK
4	Wym. blatu 160x75cm (+/-10%),	TAK
5	Wysokość robocza blatu 75 cm (+/-10%),	TAK
6	Blat wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie .	TAK
7	Wszystkie nieosłonięte krawędzie mebla zabezpieczone okleiną PCV - 2 mm.	TAK

POZYCJA 8 - Kanapa - 1 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Min. 2 osobowa	TAK
4	Siedziko wykonana z pianki HR lub/i sprężyny falistej	TAK
5	Oparcie wykonane z pianki HR lub/i pasy elastyczne	TAK
6	Stopki metalowe z zabezpieczeniem przed niszczeniem podłoża	TAK
7	Kolor do ustalenia z Zamawiającym przed dostawą	TAK

CENTRUM DIAGNOSTYCZNO-OBRAZOWE

Zadanie nr 24: Meble medyczne

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację,

Termin realizacji – ... tygodni od daty podpisania umowy

POZYCJA 1 – Stanowisko do pobierania krwi

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Stanowisko – fotel do pobierania krwi z dwoma podpórkami na lewe i prawe przedramię ułatwiające iniekcję. Możliwość regulacji.	TAK
4	Szkielet wykonany z profiliów stalowych o podwyższonej wytrzymałości, malowane proszkowe kolorem z palety RAL.	TAK
5	Możliwość regulacji oparcia.	TAK
6	Segmenty siedziska i oparcia obite materiałem odpornym na dezynfekcję. Kolor z dostępnej palety do ustalenia z Zamawiającym przed dostawą.	TAK
7	Fotel wyposażony w półkę – tacę na art. medyczne.	TAK
8	Stopki nie rysujące powierzchni.	TAK

POZYCJA 2 – Wózek medyczny

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Wózek medyczny wielofunkcyjny modułowy. Konstrukcja wózka oparta na kolumnach aluminiowych. Min. trzy uchwyty do przetaczania wózka umieszczone przy blacie głównym po bokach i z tyłu wózka. Uchwyty pełniące także zabezpieczenie przed zsuwaniem się pojemników z blatu roboczego. Wózek wyposażony w min. 3 szuflady – wysokość szuflad: 2x min 11cm, 1x min. 23cm. Uchwyty szuflad wykonane z plastiku lub innego materiału odpornego na mycie i dezynfekcję. Dwie szuflady wyposażone w system umożliwiający segregację leków np. podziałki. Blat roboczy wykonany ze stali nierdzewnej. Nośność szuflady min. 20 kg. Wózek wyposażony w kosz, fronty szuflad wykonane z aluminium –	Podać

	lakierowanego proszkowo, płyta tylna i boczne wykonane z kompozytu – aluminium. Całość odporna na korozję i łatwe w czyszczeniu. Wózek wyposażony w cztery kółka min. fi 100 nierysujące podłoża. Dwa kółka wyposażone w hamulec – blokadę jazdy. Zamek centralny zamykający szuflady. Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym z dostępnej palety RAL. Wózek dostarczony w całości.	
--	---	--

POZYCJA 3 – Szafa medyczna stojąca / dwudrzwiowa

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	fabrycznie nowy – rok produkcji min. 2021 roku Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Szafa metalowa lub wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304). Front szafy malowany proszkowo (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym). Szafa z podziałem w górnej części podwójne oszklone drzwi, dół podwójne drzwi pełne. Szkło w drzwiach bezpieczne, przeźroczyste. Podstawa szafy na nóżkach wysokości 140 mm regulowanych w zakresie 20 mm (możliwość wypoziomowania szafy). W górnej części cztery półki - półki regulowane. W dolnej części jedna półka - półka regulowana. Szafa wyposażona w zamek.	TAK

POZYCJA 4 – Szafa medyczna wisząca / dwudrzwiowa

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	fabrycznie nowy – rok produkcji min. 2021 roku Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Szafa metalowa lub wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304) wisząca. Front szafy malowany proszkowo (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym). Szafa wyposażona w podwójne oszklone drzwi. Szkło w drzwiach bezpieczne, przeźroczyste. Jedna półka regulowana. Szafa wyposażona w zamek.	TAK

POZYCJA 5 – Kozetka 5 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
----	----------	-------------------

1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Stół rehabilitacyjny / kozetka lekarska z metalowego szkieletu lakierowanego proszkowo. Kolory z palety RAL.	TAK
4	Łeże dwusegmentowe gąbkowo tapicerowane. Kolor do ustalenia z Zamawiającym przed dostawą.	TAK
5	Stół / Kozetka wyposażona w uchwyt do mocowania rolki prześcieradła jednorazowego użytku.	TAK
6	Stół / Kozetka wyposażona w cztery kółka w tym przynajmniej dwa z blokadą, nie brudzące podłoża.	TAK
7	Regulacja zagłówka dokonywana ręcznie za pomocą mechanizmu zapadkowego	TAK
8	Wymiary kozetek do ustalenia z Zamawiającym.	TAK

Zadanie nr 25: Szafa kartoteczna

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację,

Termin realizacji – ... tygodni od daty podpisania umowy

POZYCJA 1 – Szafa kartoteczna do rejestracji – 9 sztuk

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Szafa kartotekowa metalowa 5-szufladowa, w każdej szufladzie miejsce na 2 rzędy teczek zawieszkowych w formacie B5. Blacha 0,7-1,0mm	TAK
4	Szuflady z pełnym wysuwem, na teleskopowych prowadnicach kulkowych	TAK
5	Szuflady wyposażone w blokadę chroniącą przed wypadnięciem oraz mechanizm pozwala na wysunięcie tylko jednej szuflady jednocześnie, co zabezpiecza szafkę przed upadkiem	TAK
6	Szuflady wyposażone w zamek centralny blokujący wszystkie szuflady	TAK
7	Nośność każdej szuflady wynosi do 50kg	TAK
8	Fronty szuflad z miejscem na identyfikator	TAK
9	Kolor korpusu i frontów z palety RAL. Do uzgodnienia z Zamawiającym przed dostawą.	TAK

Zadanie nr 26: Wyposażenie biurowe

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację,

Termin realizacji – ... tygodni od daty podpisania umowy

POZYCJA 1 - Ławka 5 osobowa do poczekalni dla pacjentów – 6 sztuk

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Ławka 5 – osobowa na stalowej, czarnej konstrukcji z wyraźnie profilowanymi siedziskami wykonanymi z trwałego i estetycznego plastiku (polipropylen, odporność UV, łatwozmywalny)	TAK
4	Plastik (polipropylen, odporny na promienie UV) siedziska i oparcia posiada specjalną antypoślizgową strukturę.	TAK
5	Specjalny otwór w siedzisku umożliwia łatwe odprowadzanie wody podczas mycia - dezynfekcji	TAK
6	Wymiar ławki:(+/-) 2530 x 790 x 610	TAK
7	Kolor do wyboru przez Zamawiającego przed dokonaniem dostawy	TAK
8	Ławka dostarczona w całości	TAK
9	Ławka 5 – osobowa na stalowej, czarnej konstrukcji z wyraźnie profilowanymi siedziskami wykonanymi z trwałego i estetycznego plastiku (polipropylen, odporność UV, łatwozmywalny)	TAK
10	Plastik (polipropylen, odporny na promienie UV) siedziska i oparcia posiada specjalną antypoślizgową strukturę.	TAK

POZYCJA 2 – Krzesło dla pacjenta z rodziny ISO – 10 sztuk

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Krzesło konferencyjne z rodziny ISO	TAK
4	Siedzisko oraz oparcie są tapicerowane odporne na mycie i dezynfekcję. Kolor do wyboru przed dostawą.	TAK
5	Metalowy stelaż. Kolor do wyboru przed dostawą.	TAK

POZYCJA 3 – Krzesło biurowe – 30 sztuk

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
----	----------	-------------------

1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Tapicerka zmywalna np. skaj lub tkanina łatwa w utrzymaniu – kolor do ustalenia z Zamawiającym	TAK
4	Pneumatyczna regulacja wysokości	TAK
5	Regulacja pochylenia oparcia	TAK
6	Wypożażenie w oparcie rąk	TAK
7	Kółka wykonane z materiału nie rysującego powierzchni	TAK
8	Stelaż siedziska metalowy	TAK
9	Tapicerka zmywalna np. skaj lub tkanina łatwa w utrzymaniu – kolor do ustalenia z Zamawiającym	TAK
10	Pneumatyczna regulacja wysokości	TAK
11	Regulacja pochylenia oparcia	TAK
12	Wypożażenie w oparcie rąk	TAK
13	Kółka wykonane z materiału nie rysującego powierzchni	TAK

POZYCJA 4 – Wieszak ubraniowy - 7 sztuk

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY
1	Typ/model, producent	Podać
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK
3	Wieszak wykonany z metalu lub mosiądzu chromowanego	TAK
4	Minimum 7 haków na ubranie	TAK
5	Stopa stabilizująca konstrukcję	TAK

Zadanie nr 27:

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację

Termin realizacji – ... tygodni od daty podpisania umowy

POZYCJA 1 – Meble biurowe (do pokoju kierownika i koordynatora, socjalnego, gabinetów, rejestracji, sterowni)

Wykonawca zobligowany jest do dokonania ostatecznych pomiarów przed wykonaniem zlecenia oraz ustalenia kolorystyki z Zamawiającym, tak by dopasować meble do istniejącego pomieszczenia. Materiały użyte do produkcji mebli muszą spełniać normę EN 14322, EN 312 (P2, E1) oraz być łatwe w utrzymaniu, światłotrwale i higieniczne.

LP	PARAMETR	PARAMETR	PARAMETR	SPOSÓB OCENY
----	----------	----------	----------	--------------

		WYMAGANY	OFEROWANY	
1	Producent	Podać		
2	Rok produkcji	Podać		
3	Pokój kierownika			
	Biurko gabinetowe z szafką i szufladą, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv. Nad biurkiem szafka / nadstawka wisząca na dokumentację – segregatory. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Szafka z 5 półkami otwarta oraz szafka z 2 frontami, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty. Szafki stanowiące jedną całość. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Stolik kwadratowy okolicznościowy z płyty laminowanej o wymiarze nie mniejszym niż 500 x 500 x 500			
	Kanapa dostosowana do pomieszczenia.			
4	Pokój inspektora ochrony radiologicznej			
	Biurko z szafką i szufladą w kształcie litery „L” zaokrąglone promieniem R, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Regał w postaci szafy na segregatory wysoki wykonany z płyty laminowanej grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty.			
	Komoda z frontami i szufladami, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Regał otwarty, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Stolik kwadratowy okolicznościowy z płyty laminowanej o wymiarze nie mniejszym niż 500 x 500 x 500			
	Pokój inspektora ochrony radiologicznej			
5	Pokój kierownika lekarzy			
	Biurko gabinetowe z szafką i szufladą, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Kontener mobilny, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, wyposażony w jedną szufladę oraz szafkę.			
	Regał w postaci szafy na segregatory wysoki wykonany z płyty laminowanej grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			

	Stół na stelażu metalowy, wymiar dostosowany do pomieszczenia + 4 krzesła.			
	Kanapa dostosowana do pomieszczenia.			
	Pokój kierownika lekarzy			
6	Pokój opisów			
	Biurko w postaci blatu, montaż do ściany, podparcie nogą chrom, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcw ok. 2mm w kolorze płyty. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Regał na segregatory otwarty, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcw ok. 2mm w kolorze płyty. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Wieszak ścienny z przeznaczeniem dla 4 osób konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcw ok. 2mm w kolorze płyty. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Kontener mobilny dostosowany do wysokości biurka, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcw ok. 2mm w kolorze płyty, wyposażony w jedną szufladę oraz szafkę.			
7	Pokój lekarzy			
	Biurko w postaci blatu, montaż do ściany, podparcie nogą chrom, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcw ok. 2mm w kolorze płyty. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Stolik kwadratowy okolicznościowy z płyty laminowanej o wymiarze nie mniejszym niż 500 x 500 x 500			
	Regał na segregatory otwarty, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcw ok. 2mm w kolorze płyty. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Kanapa dostosowana do pomieszczenia.			
8	Pokój socjalny (w tym zabudowa kuchenna)			
	Szafka stojąca konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcw ok. 2mm w kolorze płyty, u góry szuflada, dół podwójne drzwi z cichym domykiem. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Szafka stojąca zlewozmywakowa, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcw ok. 2mm w kolorze płyty, podwójne drzwi z cichym domykiem. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Szafka wisząca, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcw ok. 2mm w kolorze płyty, wewnątrz półka, podwójne drzwi z cichym domykiem. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Szafka wisząca, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcw			

	ok. 2mm w kolorze płyty, podwójne drzwi z cichym domykiem, wewnątrz dwu poziomowa suszarka na naczynia. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Bateria nadblatowa z wysoką wylewką zamontowana we wskazanym miejscu			
	Zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem nierdzewny wpuszczany w blat			
	Blat typu Postforming z rowkiem antyzaciekowym na powyższe szafki przystosowany do montażu zlewozmywaka.			
	Stół na stelażu metalowy, wymiar dostosowany do pomieszczenia + 4 krzesła.			
	Kanapa dostosowana do pomieszczenia.			
9	Sterownia TK			
	Biurko w postaci blatu, montaż do ściany, podparcie nogą chrom, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Biurko z szafką i szufladą w kształcie litery „L” zaokrąglone promieniem R, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Regał na segregatory otwarty, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
10	Gabinet USG			
	Biurko gabinetowe z szafką i szufladą, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
11	Sterownia RTG1			
	Biurko z szafką i szufladą w kształcie litery „L” zaokrąglone promieniem R, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
	Regał na segregatory otwarty, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
12	Sterownia RTG			
	Biurko gabinetowe z szafką i szufladą, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			
13	Pomieszczenie przygotowania pacjenta			
	Biurko z szafką i szufladą w kształcie litery „L” zaokrąglone promieniem R, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			

14	Rejestracja			
	Biurko trzystanowiskowe w postaci lady – kształt recepcji z nadstawką dostosowane do pomieszczenia. Montaż stały do podłoża. Konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty, blat oraz nogi o grubości min. 32mm oklejone pcv.			
15	Sterownia rezonansu			
	Biurko w postaci blatu, montaż do ściany, podparcie nogą chrom, konstrukcja płyta meblowa laminowana grubość min. 16mm, obrzeże pcv ok. 2mm w kolorze płyty. Wymiar dostosowany do pomieszczenia.			

Zadanie nr 28: Sprzęt komputerowy

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji – ... tygodni od daty podpisania umowy

POZYCJA 1 – Zestaw komputerowy 11 kpl.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY		
1	Typ/model, producent	Podać		
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK		
3	Rodzina procesora PASSMARK min 9100 punktów			
4	Zainstalowana pamięć RAM min 8 GB Rodzaj pamięci min DDR4 Częstotliwość szyny pamięci min 2400 MHz			
5	Typ dysku SSD, pojemność min. 240 GB			
6	Portyvideo min. 1 x VGA (15 pin D-Sub) 1 x HDMI Interfejs sieciowy 1 x 10/100/1000 Mbit/s Czytnik kart pamięci Porty USB min. 4 x USB 2.0 Type-A 2 x USB 3.0 Type-A Pozostałe porty we/wy min. 1 x Audio (Mikrofon) 1 x Audio (Line-in)			

	1 x Audio (Line-out) 1 x Audio (Combo) 1 x RJ-45			
7	Obudowa Small Form Factor			
8	System operacyjny WIN 10 Professional, Office (min. Word, Excel, Power Point i Outlook) – licencjabezterminowa			
9	BIOS i karta sieciowa umożliwiające zdalną instalację systemu operacyjnego z serwera sieciowego			
10	Klawiatura i myszka w zestawie			
Monitor o parametrach nie gorszych niż:				
1	Proporcje obrazu 16:9 Przekątna ekranu 23" Typ matrycy TFT IPS Powierzchnia matrycy matowa			
2	Technologia podświetlania: Diody LED Plamka matrycy 0.265 mm Rozdzielczość 1920 x 1080 (FHD 1080) Czas reakcji 5 ms Jasność 250 cd/m ² Kontrast statyczny 1 000:1			
3	Częstotliwość pozioma min. 30 kHz Częstotliwość pozioma max. 83 kHz Częstotliwość pionowa min. 50 Hz Częstotliwość pionowa max. 76 Hz Kąt widzenia poziomy 178 ° Kąt widzenia pionowy 178 ° Ilość kolorów 16,7 mln			
4	Gniazda we/wy 1 x 15-pin D-Sub 1 x HDMI 1 x DisplayPort 1 x USB (Type B) 2 x USB 2.0 2 x USB 3.0			
5	Standard VESA 100 x 100 Pobór mocy 16 W			

	Akcesoria w zestawie Kabel DisplayPort - DisplayPort do DisplayPort Kabel SuperSpeed USB			
--	--	--	--	--

POZYCJA 2 – Urządzenie wielofunkcyjne (mono)3 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY		
1	Typ/model, producent	Podać		
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK		
3	Urządzenie wielofunkcyjne - Drukarka laserowa monochromatyczna umożliwiające drukowanie do formatu A4 oraz skanowanie i kopiowanie	TAK		
4	Rozdzielczość druku mono 1200x1200 dp			
5	Szybkość drukowania mono do 30 stron A4/min			
6	Automatyczny druk dwustronny			
7	Skanowanie w kolorze oraz do e-mail			
8	Funkcja oszczędzania tonera			
9	Komunikacja USB			
10	Zasilanie sieciowe AC (220-240V)			
11	Wyświetlacz LCD, 2 wiersze x 16 znaków			
12	Kompatybilność z Windows 10 (wersja 32 i 64 bitowa), Windows 8 (wersja 32 i 64 bitowa), Windows 8 (wersja 32 i 64 bitowa)			

POZYCJA 3 – Drukarka z funkcją duplex-u (mono) 6 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY		
1	Typ/model, producent	Podać		
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK		
3	Urządzenie wielofunkcyjne - Drukarka laserowa monochromatyczna umożliwiające drukowanie do formatu A4 oraz skanowanie i kopiowanie	TAK		

4	Rozdzielczość druku mono 1200x1200 dp			
5	Szybkość drukowania mono do 30 stron A4/min			
6	Automatyczny druk dwustronny			
7	Funkcja oszczędzania tonera			
8	Komunikacja USB			
9	Zasilanie sieciowe AC (220-240V)			
10	Wyświetlacz LCD, 1 wiersz x 16 znaków z podświetleniem			
11	Kompatybilność z Windows 10 (wersja 32 i 64 bitowa), Windows 8 (wersja 32 i 64 bitowa), Windows 8 (wersja 32 i 64 bitowa)			

POZYCJA 4 – Drukarka kodów kreskowych – 3 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY		
1	Typ/model, producent	Podać		
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK		
3	Technologia druku: termiczny lub termotransferowy • Języki programowania: EPL™ i ZPL® standardowo • Konstrukcja: podwójne ścianki • OpenACCESS™ zapewnia łatwe ładowanie nośników • Automatyczna kalibracja nośników • 32-bitowy procesor RISC • Hodometr • Unicode • Przycisk resetu sprzętowego	TAK		
4	Rozdzielczość • 8 pkt/mm (203 dpi) Pamięć • Standardowo: flash 4 MB; SDRAM 8 MB • Opcjonalnie: flash 64 MB z RTC (razem 68 MB)			

	<p>Szerokość druku</p> <ul style="list-style-type: none"> • 56 mm <p>Maksymalna długość druku</p> <ul style="list-style-type: none"> • 990 mm <p>Maksymalna szybkość druku</p> <ul style="list-style-type: none"> • 102 mm na sekundę <p>Czujniki nośników</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stały czujnik refleksyjny i transmisyjny 			
5	<p>Komunikacja i interfejsy</p> <ul style="list-style-type: none"> • Interfejs szeregowy RS-232, DB-9 • USB • Równoległy (Centronics®), dwukierunkowy • Serwer druku ZebraNet 10/100 Print Server (opcja) 			
6	<p>Zasilacz samonastawny (zgodny z PFC)</p> <p>100–240 V AC, 50–60 Hz</p>			
7	<p>Parametry nośników</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maksymalna długość nośników nieciągłych: 990 mm <p>Maksymalna szerokość etykiet z podkładem</p> <ul style="list-style-type: none"> • 19 mm do 60 mm <p>Maksymalne wymiary rolki z nośnikiem</p> <ul style="list-style-type: none"> • Średnica zewn. 127 mm <p>Grubość nośników</p> <ul style="list-style-type: none"> • 0,076 mm do 0,18 mm <p>Rodzaje nośników</p> <ul style="list-style-type: none"> • Etykiety termiczne na rolce lub składanka, wykrawane lub nośnik ciągły, z czarnym znacznikiem lub bez, metki/przywieszki, ciągły papier paragonowy, opaski na rękę 			
8	Obcinak do różnego rodzaju nośników			
9	Kompatybilność z Windows 10 (wersja 32 i 64 bitowa), Windows 8 (wersja 32 i 64 bitowa),			

	Windows 8 (wersja 32 i 64 bitowa)			
--	-----------------------------------	--	--	--

Zadanie nr 29: Lampy bakteriobójcze

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie, przeszkolenie personelu

Termin realizacji – ... tygodni od daty podpisania umowy

POZYCJA 1 – Lampa bakteriobójcza przepływowa jezdna – 3 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY		
1	Typ/model, producent	Podać		
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondukcjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK		
3	Lampa bakteriobójcza przepływowa, jezdna z licznikiem czasu pracy			
4	Dezynfekcja powietrza odbywa się wewnątrz komory dezynfekcyjnej - Promieniowanie UV-C nie wydostaje się poza obudowę			
5	Napięcie zasilania: 230 V 50 Hz			
6	Energooszczędne - pobór mocy: 115 VA			
7	Element emitujący promieniowanie UV-C: 2x55 W			
8	Trwałość promiennika: 8000 h			
9	Wydajność wentylatora: 199 m3/h			
10	Dezynfekowana kubatura: 45-90 m3/h			
11	Zasięg działania lampy: 18-36 m2			
12	Klasa zabezpieczenia ppor.: I			
13	typ obudowy: IP 20			
14	Wymiary kopuły: 1125 x 215 x 130 mm			
15	Wymiary: 600 x 1320 x 600 mm			
16	Masa: 13,5 kg			
17	Przewód z wtyczką			

POZYCJA 2 – Lampa bakteriobójcza przepływowa naścienna – 1 szt.

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY		
1	Typ/model, producent	Podać		

2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK		
3	Lampa bakteriobójcza przepływowa, jezdną z licznikiem czasu pracy			
4	Dezynfekcja powietrza odbywa się wewnątrz komory dezynfekcyjnej - Promieniowanie UV-C nie wydostaje się poza obudowę			
5	Napięcie zasilania: 230 V 50 Hz			
6	Energooszczędne - pobór mocy: 115 VA			
7	Element emitujący promieniowanie UV-C: 2x55 W			
8	Trwałość promiennika: 8000 h			
9	Wydajność wentylatora: 199 m3/h			
10	Dezynfekowana kubatura: 45-90 m3/h			
11	Zasięg działania lampy: 18-36 m2			
12	Klasa zabezpieczenia ppor.: I			
13	typ obudowy: IP 20			
14	Wymiary kopuły: 1125 x 215 x 130 mm			
15	Wymiary: 600 x 1320 x 600 mm			
16	Masa: 13,5 kg			
17	Przewód z wtyczką			

Zadanie nr 30: Szafy BHP, regały magazynowe
Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż/instalację, uruchomienie
Termin realizacji – ... tygodni od daty podpisania umowy
POZYCJA 1 – Szafa ubraniowa podwójna z dwoma komorami (BHP) –16 sztuk

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY		
1	Typ/model, producent	Podać		
2	Fabrycznie nowy. Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK		
3	Szafa ubraniowa pracownicza z podziałem wewnętrznym na brudną i czystą odzież.			
4	Wykonana z blachy stalowej o grubości min. 0,6mm.			
5	Stabilna, zgrzewana konstrukcja z blachy stalowej pokrytej farbą proszkową z palety RAL.			
6	Drzwi wyposażone są w wywietrzniki oraz naklejany identyfikator.			

7	W każdym segmencie szafy znajduje się półka, drążek na ubrania oraz 2 haczyki.			
8	Zamek kluczykowy z jednopunktowym ryglowaniem.			
9	Atest higieniczny.			
10	Ławeczka pod szafkę montowana jest na metalowym stelażu, przystosowanym do postawienia na nim szafy. Szafa dokręcana jest do stelaża za pomocą śrub.			

POZYCJA 2 – Szafa żaluzjowa drzwi rozsuwane na boki, 4 półki, zamek – 1 sztuka

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY	SPOSÓB OCENY
1	Typ/model, producent	Podać		
2	Fabrycznie nowy Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK		Bez punktacji
3	Korpus wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ, jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131.			
4	Masywna konstrukcja, wieniec górny o wymiarze 45 mm, wieniec dolny o wymiarze 90 mm – dodatkowo wzmocnione profilami giętymi. Korpus zgrzewany i spawany (wzmocnienie konstrukcji-naroża) wykonany z blachy stalowej, wewnętrzna ścianka boczna wzmocniana profilem metalowym, przykręcana, wyposażona w raster do mocowania półek.			
5	Regulacja wysokości polek co 15 mm, specjalnie wyprofilowane zagięcia półek z możliwością zawieszania teczek DIN A4 pod półką. 5 wysokości segregatora. Dolna półka specjalnie wyprofilowana i wzmocniona dodatkowym gięciem, tworząca płaską powierzchnię z dolną częścią szafy. Półki o nośności 50 kg każda, 4 półki w zestawie.			
6	Polki: kolor RAL (do wyboru przez zamawiającego)			
7	Drzwi w postaci żaluzji z materiału PP. Maty żaluzjowe osadzone w prowadnicach z tworzywa sztucznego, prowadnice mocowane w korpusie w wieńcu górnym i wieńcu dolnym na wcisk. Na łączeniu mat żaluzjowych zamontowana listwa magnetyczna osadzona w aluminium, biegnąca po całej długości żaluzji (pionowo) gwarantująca przyleganie do siebie mat żaluzjowych w pozycji zamkniętej. W pozycji otwartej maty żaluzji ukryte za wewnętrzną ścianką boczną.			
8	Korpus wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ, jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131.			

POZYCJA 3 – Regał magazynowy – 2 sztuki

Regionalny Szpital w Kołobrzegu
ul. Łopuskiego 31-33
78-100 Kołobrzeg

www.szpital.kolobrzeg.pl
sekretariat@szpital.kolobrzeg.pl
tel. (94) 35 30 201, fax (94) 35 23 982

NIP: 671-10-30-263
REGON: 000311496
KRS: 0000006438

LP	PARAMETR	PARAMETR WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY	SPOSÓB OCENY
1	Typ/model, producent	Podać		
2	Fabrycznie nowy Nie dopuszcza się egzemplarzy powystawowych, rekondycjonowanych, demonstracyjnych, itp.	TAK		Bez punktacji
3	Szkielet regału wykonany z blachy stalowej o grubości minimum 1,5 mm bez ostrych krawędzi.			
4	Pięć regulowanych półek, nośność każdej z półek minimum 180 kg. Półki wykonać z blachy stalowej giętej trzykrotnie, zapewniającej sztywność i nieuginanie się pod długotrwałym ciężarem.			
5	Półki regału połączone z ramą za pomocą śrub.			
6	Dodatkowo dwie stalowe poprzeczki wzmacniające półki oraz wsporniki.			
7	Regał powinien posiadać tabliczkę zawierającą dane o dopuszczalnym obciążeniu półek oraz regałów.			

Zadanie nr 31 Pozostałe wyposażenie Laboratorium Analitycznego
Zamówienie obejmuje: dostawę montaż i efektywne przeszkolenie personelu

Lp.	Opis wymagań	Wartość wymagana	
1	STOŁY LABORATORYJNE		
1.1	Stół laboratoryjny „L” do Pomieszczenia Rejestracji o wymiarach (szer.xgł.x wys.) 2080/2300x600x900mm.	TAK	
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża	TAK	
	W blacie znajduje się umywalka stalowa 400x400 mm. Z blatu przy umywalce wyprowadzona armatura handlowa c/z wodą. Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik na	TAK	

	płynu dezynfekcyjnego		
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną oraz szafką 1000 jednodrzwiową z półką i trzema szufladami. Pozostała przestrzeń z przeznaczeniem na miejsce do siedzenia	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Szuflady wyposażone w system cichego domyku.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.2	Stół laboratoryjny do Pobieralni Materiału i pobierania próbek (210x600x900).	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół	TAK	
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża.	TAK	
	W blacie znajduje się umywalka stalowa 400x400 mm. Z blatu przy umywalce wyprowadzona armatura handlowa c/z woda. Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik na płynu dezynfekcyjnego	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	

	Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną oraz szafką 1200 dwudrzwiową z półką.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.		
1.3	Stół laboratoryjny do Pobieralni materiału i przyjmowania próbek o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1650 x 620 x 900 mm	TAK	
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszeręg A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką 900 dwudrzwiową z półką oraz szafką 600 z trzema szufladami.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Szuflady wyposażone w system cichego domyku.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.4	Stół laboratoryjny „L” do Pokoju Przyjmowania materiału, Rejestracji i Mag	TAK	
	o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1700/1100 x 500/600 x 900 mm		
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża.	TAK	
	W blacie znajduje się umywalka stalowa 400x400 mm. Z blatu przy umywalce wyprowadzona armatura handlowa c/z woda. Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik na płyn	TAK	

	dezynfekcyjnego		
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną.	TAK	
	Pozostała przestrzeń z przeznaczeniem na miejsce do siedzenia. Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.5	Stół laboratoryjny „U” do Pokoju Przyjmowania materiału, Rejestracji i magazynowania, o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2200/2970/3300 x 600 x 900 mm.	TAK	
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką 600 z trzema szufladami, Szafką 500 jednodrzwiową z półką, szafką 1100 jednodrzwiową z półką i trzema szufladami oraz 2x szafką 900 dwudrzwiową z półką.	TAK	
	Pozostała przestrzeń z przeznaczeniem na 2x miejsce do siedzenia.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Szuflady wyposażone w system cichego domyku.	TAK	

	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.6	Stół laboratoryjny do Pracowni CITO, o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 4000 x 600 x 900 mm.	TAK	
	Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Naroża zaokrąglone	TAK	
	W blacie znajduje się umywalka stalowa 400x400 mm. Z blatu przy umywalce wyprowadzona armatura handlowa c/z woda. Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik na płynu dezynfekcyjnego	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną, 2x szafką 900 dwudrzwiową z półką oraz szafką 900 jednodrzwiową z półką.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm. Szuflady wyposażone w system cichego domyku.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.7	Stół wyspowy do Pracowni CITO o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 4000 x 1000 x 900 mm.	TAK	
	Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. W blacie znajdują się wysuwane gniazda 230V w ilości 12 sztuk.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi	TAK	

	nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A		
	Przestrzeń pod blatem wypełniona 8x szafką dwudrzwiową z półką .	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.8	Stół laboratoryjny do Pracowni CITO o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3090 x 600 x 900 mm.	TAK	
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona 2x szafką 1100 jednodrzwiową z półką i trzema szufladami. Pozostała przestrzeń z przeznaczeniem na miejsce do siedzenia.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Szuflady wyposażone w system cichego domyku	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.9	Stół laboratoryjny do Pracowni CITO o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2200/2970 2900 x 600 x 900 mm.	TAK	
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych,	TAK	

	pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.		
	Przestrzeń pod blatem wypełniona 2x szafką 1000 jednodrzwiową z półką i trzema szufladami. Pozostała przestrzeń z przeznaczeniem na miejsce do siedzenia.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Szuflady wyposażone w system cichego domyku.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.10	Stół laboratoryjny do Pracowni nr 2 Serologia, Bank Krwi o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1600 x 750 x 750 mm.	TAK	
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Na rogu wycięcie na filar.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką mobilną 600 z trzema szufladami przestrzeń z przeznaczeniem na miejsce do siedzenia.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Szuflady wyposażone w system cichego domyku.	TAK	
	Nad stołem znajduje się szafka wisząca na segregatory z oświetleniem LED pod szafką	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	

1.11	Stół laboratoryjny do Pracowni Serologii i Banku Krwi o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2900 x 800 x 850 mm.	TAK	
	Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Przestrzeń pod blatem niezabudowana.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół.	TAK	
1.12	Stół laboratoryjny do Pracowni Serologii i Banku KRWI o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2900 x 800 x 850 mm.	TAK	
	Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Przestrzeń pod blatem niezabudowana.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół	TAK	
1.13	Stół laboratoryjny do Pracowni Serologii i Banku Krwi o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3950 x 800 x 850 mm	TAK	
	Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	

	Przestrzeń pod blatem wypełniona 3x szafką 1200 dwudrzwiową z półką i szufladą 1200.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.14	Stół laboratoryjny do Pracowni Serologii i Banku Krwi o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1200 x 600 x 850 mm.	TAK	
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Przestrzeń pod blatem niezabudowana.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.15	Stół laboratoryjny „L” do Pracowni Biochemii i Immunologii o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3270/5000 x 600 x 900 mm.	TAK	
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Na rogu wycięcie na filar	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką 600 z trzema szufladami, szafką 1100 dwudrzwiową z półką, 3 x szafką 1000 dwudrzwiową z półką oraz szafką 1000 z sześcioma szufladami. Pozostała przestrzeń z	TAK	

	przeznaczeniem na miejsce do siedzenia.		
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2mm.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.16	Stół laboratoryjny wyspowy do Pracowni Biochemii i Immunologii o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3100 x 1500 x 900 mm.	TAK	
	Błat wykonany z ceramiki litej – lity spiek ceramiczny ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem przy stanowisku do mycia, w pozostałej części bez podniesionego obrzeża. W blacie znajduje się 1x zlew ceramiczny 500x400x250 mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona jest armatura laboratoryjna pokryta chemoodporną powłoką EPS. Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik na płyn dezynfekcyjnego	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko g o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksy zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwośc poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A	TAK	
	Stół wyposażony jest w nadstawkę dwupółkową dł. 2500 mm. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną.	TAK	
	Kolumna nadstawki posiada następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półki wykonane z bezpiecznego szkła VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki.	TAK	
	W kolumnach nadstawki umieszczone są gniazda elektryczne w ilości 4 sztuk 230 V, 16 A na kolumnę	TAK	
	Nadstawka wyposażona w oświetlenie LED.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką instalacyjną 2x szafką 1200	TAK	

	dwudrzwiową z półką, 2x szafką 600 z trzema szufladami oraz 1x szafką 600 jednodrzwiową z półką. Pozostała przestrzeń z przeznaczeniem na 1x miejsce do siedzenia.		
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Szuflady wyposażone w system cichego domyku.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół wyspowy. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.17	Stół laboratoryjny do Pracowni Biochemii i Immunologii o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3060 x 600 x 900 mm.	TAK	
	Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszeręg A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona 2x szafką 800 jednodrzwiową z półką i trzema szufladami. Pozostała przestrzeń z przeznaczeniem na miejsce do siedzenia.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Szuflady wyposażone w system cichego domyku.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół wyspowy.	TAK	
1.18	Stół laboratoryjny do Pracowni Biochemii i Immunologii o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 6200 x 600 x 900 mm.	TAK	
	Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża.	TAK	

	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona 4x szafką 1000 dwudrzwiową z półką oraz 2x szafką 1000 z sześcioma szufladami.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.19	Stół laboratoryjny do Pracowni Nr 4 Analityki o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2000 x 700 x 900 mm.	TAK	
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych z podniesionym obrzeżem przy stanowisku do mycia, w pozostałej części bez podniesionego obrzeża. W blacie znajduje się zlew ceramiczny 445x445x270 mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona jest armatura laboratoryjna pokryta chemoodporną powłoką EPS. Przestrzeń pod blatem zabudowana jest szafką instalacyjną 1000. Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik na płynu dezynfekcyjnego	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Nad zlewem znajduje sięocięciakacz kołkowy.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów	TAK	

	RALpo wyborze oferty.		
1.20	Stół laboratoryjny do Pracowni Analityki o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2600/3000/3000 x 700 x 900 mm.	TAK	
	Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik na płynu dezynfekcyjnego	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką 600 z trzema szufladami, 1x szafką 1100 dwudrzwiową z półką, 2x szafką 900 jednodrzwiową z półką i trzema szufladami oraz 2x szafką 500 jednodrzwiową z półką. Pozostała przestrzeń z przeznaczeniem na miejsce do siedzenia	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową grubości 2 mm.	TAK	
	Nad stołem na długości 2100 znajdują się szafki wiszące z drzwiami pełnymi. Szuflady wyposażone w system cichego domyku.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
1.21	Stół laboratoryjny do Zmywalni o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3240 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z ceramiki litej – lity spiek ceramiczny ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem przy stanowisku do mycia, w pozostałej części bez podniesionego obrzeża	TAK	
	W blacie znajduje się 2x zlew ceramiczny 400x400x250 mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona jest armatura laboratoryjna pokryta chemoodporną powłoką EPS. Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik na płynu dezynfekcyjnego	TAK	

	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszeregu A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką 1200 jednodrzwiową z półką, szafką 1200 instalacyjną oraz szafką 600 jednodrzwiową z półką. Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV o grubości 2 mm. Szuflady wyposażone w system cichego domyku.	TAK	
	Nad zlewem znajduje się ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
2.	SZAFY LABORATORYJNE		
2.1	Szafa laboratoryjna z nadstawką do Pomieszczenia Rejestracji o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 800 x 500 x 2400 mm. W ILOŚCI 2 SZTUKI	TAK	
	Szafa wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV o grubości 2 mm.	TAK	
	Szafa czterodrzwiowa, wyposażona w sześć półek i 22 przegrodami o wys. 20 cm dla 22 Oddziałów do Segregacji Materiału i wyników. Drzwi pełne z zamkiem.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonana szafa. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
2.2	Szafa do Pokoju Kierownika z 3 drzwiami przesuwными w środku półki regałowe na segregatory o wymiarach szer.xgł.x wys.(3150x600x2000mm.)	TAK	
	Szafa wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV o grubości 2 mm. Drzwi zaopatrzone w zamek i klucz.	TAK	

	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonana szafa. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
2.3	Szafa (3150x600x2000mm) do Pokoju Kierownika	TAK	
	Szafa wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV o grubości 2 mm.	TAK	
	z 3 drzwiami przesuwными w środku 2/3 aneks kuchenny -szafa dolna z drzwiami + blat+ szafka wisząca. 1/3 regał na dokumenty z płyty meblowej. Wszystkie drzwi z zamkiem zamykanym na klucz. Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik na płynu dezynfekcyjnego. Pojemnik na odpadki- śmieci.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonana szafa. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
2.4	Szafa laboratoryjna do Magazynu Odpadów Medycznych z nadstawką 2 o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1180 x 500 x 2400 mm	TAK	
	Szafa czterodrzwiowa, wyposażona w sześć półek. Drzwi pełne z zamkiem	TAK	
	Szafa wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV o grubości 2 mm	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonana szafa. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
3	Krzeseł Laboratoryjne wysokie mobilne z oparciem i obręczą pod nogi Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
	Podstawa krzesła o średnicy 600mm, wykonana została z poliamidu wzmocnianego włóknem szklanym.	TAK	

	Krzesło na kółkach	TAK	
	Regulacja wysokości siedziska za pomocą chromowanego podnośnik pneumatyczny o skoku 250mm.	TAK	
	Regulowany podnóżek chromowany o średnicy 450mm.	TAK	
	Mechanizm CPT który łączy siedzisko z oparciem, umożliwia regulacji kąta nachylenia oparcia do siedziska, pozwala podnosić oparcie, oraz dopasować odległość w jakiej znajduje się oparcie od siedziska	TAK	
	Szerokość/średnica siedziska 470 [mm]	TAK	
	Wysokość maksymalna krzesła 1240	TAK	
	Wysokość maksymalna siedziska 790 [mm] (przy zastosowaniu wyższych stopek można podnieść krzesło o dodatkowe 30mm)	TAK	
	Wysokość minimalna siedziska 550 mm	TAK	
4	KOZETKA LEKARSKA		
	Kozetka lekarska z regulacją segmentu zagłówka	TAK	
	Regulacja zagłówka mechanizmem zapadkowym	TAK	
	Regulowany podgłówek w zakresie min. 0° do 40°	TAK	
	Konstrukcja wykonana z kształtowników stalowych pokrytych lakierem proszkowym odpornym na uszkodzenia mechaniczne, chemiczne i promieniowanie UV	TAK	
	Kozetka posiadająca sztywną konstrukcję zapewnioną przez poprzeczki podłużne i poprzeczne	TAK	
	Tapicerowane leże pokryte wodoodpornym, mocowanym bezszwowo skajem. Możliwość wyboru koloru tapicerki z min 5 kolorów. Kolor do ustalenia z zamawiającym na etapie realizacji.	TAK	
	Pod leżem uchwyt rolki prześcieradła jednorazowego	TAK	

	Szerokość całkowita 550 mm (+/- 20 mm)	TAK	
	Długość całkowita 2000 mm (+/- 50 mm)	TAK	
	Wysokość całkowita 550 mm (+/- 20 mm)	TAK	
	Certyfikat ISO 9001	TAK	
	Deklaracja zgodności CE	TAK	
	Gwarancja min. 24 miesiące	TAK	
5	FOTEL DO POBIERANIA KRWI – W ILOŚCI 2 SZTUKI		
	Stanowisko do pobrań z oparciem i dwoma podłokietnikami z regulacją wysokości	TAK	
	Konstrukcja metalowa, lakierowana proszkowa. Stabilna podstawa z tworzywowymi stopkami chroniącymi podłogę przed zarysowaniem	TAK	
	Siedzisko, oparcie i podłokietniki tapicerowane tkaniną zmywalną. Możliwość wyboru koloru min. 5 Kolor do ustalenia z zamawiającym na etapie realizacji.	TAK	
	Całkowita szerokość max 800mm	TAK	
	Całkowita długość max 810mm	TAK	
	Szerokość podstawy max 700mm	TAK	
	Długość podstawy max 710mm	TAK	
	Wysokość całkowita min 820mm	TAK	
	Dopuszczalne obciążenie min. 120kg	TAK	

6	Lodówka podblatowa do zabudowy z zamrażalnikiem do Pokoju Przyjmowania materiału, Rejestracji i Magazynowania oraz Pokój Personelu. Umiejscowiona we wskazanym miejscu zabudowy i wymiarami pasująca do całości zabudowy.		
	Rok produkcji: 2020 Nazwa producenta:..... Nazwa i typ:	TAK	
	Wymiar MIN.(59x54x820)	TAK	
	Pojemność zamrażalnika min 17	TAK	
	Sposób odszraniania automatyczny	TAK	
	Zmiana kierunku otwierania drzwi	TAK	
	Klasa klimatyczna N,SN,ST	TAK	
	Klasa energetyczna (nie mniej niż A+)	TAK	
7	PÓŁKA PODWÓJNA WISZĄCA		
	WYMIAR 120X150X35-40		
	wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty do zawieszenia. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
8.	WIESZAK NA UBRANIA (2)		
8.1	Wieszak z mosiądzu chromowanego w macie	TAK	
	Wymiar(50x55x50) (sz x gł x wys)	TAK	
	Podwójny	TAK	
	Mocowanie ściennie wykonane z mosiądzu	TAK	
9.	SZAFKI		
9.1	Szafka 800/540/850 (szer. x gł. wys) (+/-10 mm) stojąca zlewozmywakowa,Do Pomieszczenia Personelu/Dyżurka Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik na płyn	TAK	

	dezynfekcyjnego. Pojemnik na odpadki 20l		
	Drzwi wykonane z płyty laminowanej dwustronnie z obrzeżem z PCV, zamocowane na powyższych zawiasach.	TAK	
	Szafka wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm Na nóżkach o wysokości min. 100 mm z regulacją wysokości. Półki z tego samego materiału z obrzeżem z PCV.	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
	Zawiasy do drzwi: stalowe, z mechanizmem cichego domyku, o kącie otwarcia powyżej 90 stopni	TAK	
	Wyposażenie szafki podwójne drzwi, zamek	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonana szafka.	TAK	
9.2	Szafka (800x540x850) (+/-10 mm) Do pomieszczenia Personelu/Dyżurka	TAK	
	konstrukcja płyta meblowa, od góry jedna szuflada z samododomykiem, poniżej podwójne drzwi z cichym domykiem, wewnątrz 1 półka.	TAK	
	Szafka wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm Na nóżkach o wysokości min. 100 mm z regulacją wysokości. Półki z tego samego materiału z obrzeżem z PCV.	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
	Zawiasy do drzwi: stalowe, z mechanizmem cichego domyku, o kącie otwarcia powyżej 90 stopni	TAK	

	Drzwi wykonane z płyty laminowanej dwustronnie z obrzeżem z PCV, zamocowane na powyższych zawiasach.	TAK	
	Szuflada samodomykająca się, front wykonany z płyty dwustronnie laminowanej obrzeża okleinowane PCV Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika	TAK	
	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	TAK	
	Wyposażenie szafki jedna szuflada z samododomykiem, podwójne drzwi z cichym domykiem, 1 półka	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonana szafka	TAK	
9.3	Szafka wisząca,(800x320x600)(+/-10 mm Do Pomieszczenia Personelu/Dyżurka	TAK	
	konstrukcja płyta meblowa, wewnątrz dwu poziomowa suszarka na naczynia, podwójne drzwi z cichym domykiem.	TAK	
	Szafka wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm.	TAK	
	Zawiasy do drzwi: stalowe, z mechanizmem cichego domyku, o kącie otwarcia powyżej 90 stopni	TAK	
	Drzwi wykonane z płyty laminowanej dwustronnie z obrzeżem z PCV, zamocowane na powyższych zawiasach.	TAK	
	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	TAK	
	Wyposażenie szafki podwójne drzwi, dwu poziomowa suszarka na naczynia	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonana szafka	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	

9.4	Szafka 800x320x600 (+/-10 mm) wisząca, Do Pomieszczenia Personelu/Dyżurka	TAK	
	Konstrukcja płyta meblowa, wewnątrz półka, podwójne drzwi z cichym domykiem. zamek	TAK	
	Szafka wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm. Półki z tego samego materiału z obrzeżem z PCV.	TAK	
	Drzwi wykonane z płyty laminowanej dwustronnie z obrzeżem z PCV, zamocowane na powyższych zawiasach.	TAK	
	Zawiasy do drzwi: stalowe, z mechanizmem cichego domyku, o kącie otwarcia powyżej 90 stopni	TAK	
	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
9.5	Szafka z blatem o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 750 x 400 x 900 mm. Do Pracowni Nr 2 Serologii, Bank Krwi	TAK	
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu wykonana z płyty laminowanej.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką dwudrzwiową z półką.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm.	TAK	
	Z tyłu szafki ścianka działowa wykonana ze szkła matowego o wysokości 2000 mm.	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
9.6	SZAFKA NA SEGREGATORY		

	Szafka wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV o grubości 2 mm.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV o grubości 2 mm.	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
10	BLAT do Pomieszczenia Personelu/Dyżurka		
	Blat o wym. (1610X600/38) typu post forming z rowkiem antyzaciekowym na powyższe szafki przystosowany do montażu zlewozmywaka	TAK	
	Wykonany z płyty wiórowej zgodnie z EN 312. Strona dekoracyjna oklejona wysokiej jakości HPL, spód zabezpieczony papierem przeciwpędnym. Od spodu na połączeniu HPL i papieru na całej długości blatu rowek antyzaciekowy.	TAK	
	Przednia krawędź blatu zaoblona promieniem 6 mm. Tylne krawędzie zabezpieczone obrzeżem ochronnym.	TAK	
	Blaty dopasowane wymiarami indywidualnie do pomieszczeń. W wymaganych przypadkach wg zestawienia asortymentowego podwieszane do ściany lub wsparte na satynowych nogach o średnicy 60 mm i wysokości 850 mm + 40 mm na regulację wysokości.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany blat	TAK	
	Widoczne boczne krawędzie zabezpieczone okleiną PCV 2 mm lub aluminiową listwą, krawędzie styku blatu ze ścianą zabezpieczone listwą nad blatową.	TAK	
11	ZLEWOZMYWAK do pomieszczenia Personelu/ Dyżurka		
	Zlewozmywak prostokątny jednokomorowy z ociekaczem ze stali szlachetnej w strukturze jedwab. Wpuszczany w blat zamontowany we wskazanym miejscu Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik na płyn dezynfekcyjny	TAK	
	Szerokość 780 mm +/- 10 mm	TAK	

	Głębokość 430 mm +/- 10 mm	TAK	
	Szerokość komory 350 mm +/- 10 mm	TAK	
	Głębokość komory 175 +/- 10 mm	TAK	
	Długość komory 410 +/- 10 mm	TAK	
	Szerokość ociekacza 390 mm +/- 10 mm	TAK	
	Rozmiar odpływu 3 1/	TAK	
	Syfon w zestawie	TAK	
12	BATERIA NADBLATOWA do pomieszczenia Personelu/Dyżurka		
	Bateria z wysoką wylewką zamontowana we wskazanym miejscu	TAK	
	Bateria stojąca ze stałą wylewką	TAK	
	Bateria ze stali szlachetnej w strukturze chrom	TAK	
	Bateria wysokociśnieniowa	TAK	
	Obrót wylewki w stopniach: 360	TAK	
	Sterowanie Top Lever	TAK	
	Głowica ceramiczna	TAK	
13.	KUCHENKA MIKROFALOWA		
	Kuchenka mikrofalowa wolnostojąca	TAK	

	Pojemność 20 L	TAK	
	Źródło ciepła mikrofal	TAK	
	Trzy źródła emisji fal	TAK	
	Poziomy mocy mikrofal 6	TAK	
	Kolor INOX	TAK	
	Maksymalny pobór mocy 1150 W	TAK	
	Zasilanie 230V / 50Hz	TAK	
	Wykończenie wnętrza emalia ceramiczna	TAK	
	Typ wyświetlacza LED	TAK	
	Rodzaj sterowania elektroniczne dotykowe	TAK	
	Sygnalizacja końca gotowania sposób otwierania drzwi przycisk	TAK	
	Średnica talerza min. 255 mm	TAK	
	Wymiary komory (Szer. / Wys. / Gł.) 330 x 211 x 309 mm	TAK	
	Wymiary zewnętrzne (Szer. / Wys. / Gł.) 489 x 275 x 325 mm	TAK	
	Tryb ekologiczny	TAK	
14	CZAJNIK BEZPRZEWODOWY		
	Wykonany ze stali nierdzewnej o pojemności 1,7 L	TAK	

	Moc grzałki 2400 W	TAK	
	Element grzejny płaska grzałka płytkowa	TAK	
	Obrotowa podstawa	TAK	
	Dwustronny, podświetlany wskaźnik poziomu wody	TAK	
	Otwieranie pokrywy przycisk	TAK	
	Kolor INOX	TAK	
	Lampka kontrolna	TAK	
	Antypoślizgowa rączka	TAK	
	Automatyczne wyłączenie po zagotowaniu	TAK	
	Automatyczne wyłączenie bez wody	TAK	
	Zabezpieczenie przed przypadkowym otwarciem pokrywy - zatraskiwana pokrywa	TAK	
	Automatyczne wyłączenie po zdjęciu czajnika z podstawy	TAK	
	Filtr antywapienny	TAK	
15	FOTEL		
	Fotel jednoosobowy, rozkładany.	TAK	
	Fotel powinien być wytapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż: - Skład: powłoka 100% winyl, nośnik 100% poliester Hi-Loft, - gramatura: min. 640g/m ² ,	TAK	

	<ul style="list-style-type: none"> - odporność na ścieranie: >300 000 cykli Martindale, - trudnozapalność: papieros (EN 1021-1), zapalka (EN 1021-2), trudnozapalność (DIN 4102 B2), - odporność na światło: >5, - odporność na bakterie, odporność na pleśń, urynoodporność 		
	Siedzisko i oparcie posiadają pianki	TAK	
	Płaszczyna do leżenia po rozłożeniu o wymiarach ok. 700x2000 mm	TAK	
	<p>Podstawowe wymiary:</p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość całkowita ok. 900 mm z podłokietnikami, • szerokość siedziska ok. 700 mm, • wysokość całkowita ok. 700 mm, • wysokość siedziska ok. 450 mm, • głębokość całkowita ok. 880 mm, • głębokość siedziska ok. 580 mm, <p>Od powyższych wymiarów dopuszcza się odstępstwa wymiarowe +/- 30 mm</p>	TAK	
16	BIURKA		
16.1	Biurko do Pracowni Serologii i Banku Krwi o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1200 x 600 x 750 mm.	TAK	
	Blat wykonany z laminatu z doklejką PVC o grubości 2mm.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką mobilną 400 z trzema szufladami.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Szuflady wyposażone w system cichego domytku	TAK	

	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonane biurko	TAK	
16.2	Biuurko do Pokoju Kierownika		
	Biuurko gabinetowe narożne, konstrukcja płyta meblowa, dostawka lewa o sz 1200 mm, gł 500 mm, wys 750 mm, biurko główne sz 1700 mm, gł 600 mm, wys 750, lewy narożnik zaokrąglony promieniem R 500 mm, z podwieszona tworzywowa półką pod klawiaturę i mobilną podstawą pod komputer.	TAK	
	Biuurko gabinetowe wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm	TAK	
	Biuurko dopasowane wymiarami indywidualnie do pomieszczeń.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonane biurko	TAK	
	Wyposażenie biurka podwieszona tworzywowa półka pod klawiaturę, mobilna platforma pod komputer.	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
17	REGAŁ LABORATORYJNY		
17.1	Regał laboratoryjny do Pracowni Serologii i Banku krwi o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1100 x 450 x 2000 mm.		
	Regał wykonany z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV o grubości 2 mm.	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma	TAK	

	być wykonany regał.		
	Regał z półkami. Regał z wycięciem na filar.	TAK	
17.2	Regał do Archiwum Laboratorium Analitycznego o wymiarach 500x500x2400mm.	TAK	
	Regał wykonany z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grub. min 2mm. Regał z półkami.	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany regał.	TAK	
18	STANOWISKO DO MYCIA		
18.1	Stanowisko do Pracowni Serologii i Banku Krwi wymiary (szer. x gł. x wys.) 1000 x 700 x 900 mm.	TAK	
	Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża.	TAK	
	W blacie znajduje się umywalka stalowa 400x400 mm. Z blatu przy umywalce wyprowadzona armatura handlowa c/z woda. Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik na płynu dezynfekcyjnego. Pojemnik na odpadki białe tworzywowe.	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.	TAK	

	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonane stanowisko.	TAK	
18.2	Stanowisko do mycia do Pracowni Biochemii i Immunologii o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1200 x 700 x 900 mm.	TAK	
	Blat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. W blacie znajduje się umywalka stalowa 400x400 mm. Z blatu przy umywalce wyprowadzona armatura handlowa c/z woda. Dozownik na detergent. Pojemnik na ręczniki papierowe. Dozownik płynu dezynfekcyjnego	TAK	
	Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A	TAK	
	Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną.	TAK	
	Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonane stanowisko.	TAK	
19.	TABORET LABORATORYJNY		
	Taboret wysoki , mobilny z obręczą pod nogi	TAK	
	Siedzisko wykonane z materiału odpornego na agresywne środki dezynfekcyjne	TAK	
	Taboret z regulacja wysokości- pneumatyczna	TAK	

	Średnica siedziska min360mm	TAK	
	Podstawa na kółkach wykonana ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
20	KONTENER MOBILNY		
	Kontener mobilny do biurka w pokoju Kierownika 3 szuflady z samodociągiem, z zamkiem centralnym,	TAK	
	Wymiar 450x550x550 (+/-10 mm)	TAK	
	Kontener wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm	TAK	
	Szuflady wyposażone w prowadnice z samodociągiem Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika.	TAK	
	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	TAK	
	Kontener wyposażony w kółka obrotowe gumowane z materiałów nie barwiących podłoża.	TAK	
	Zamki i ich typy wg zestawienia ilościowego	TAK	
	Kontener dopasowany wymiarami indywidualnie do pomieszczeń.	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
21	KRZESŁO OBROTOWE. Przeznaczenie – do Pokoju Kierownika	TAK	
	Siedzisko wykonane z materiału odpornego na agresywne środki dezynfekcyjne	TAK	

	Płynna regulacja wysokości - pneumatyczna	TAK	
	Podłokietniki	TAK	
	Podstawa na kółkach wykonana ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
22	STOLIK OKOLICZNOŚCIOWY KWADRATOWY		
	Wymiary 600x600x550 ,(+/-10 mm)	TAK	
	Stolik wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm	TAK	
	Stolik dopasowany wymiarami indywidualnie do pomieszczeń.	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
23	FOTEL TYPU CLUB		
	Fotel konferencyjny typu CLUB fotel w całości tapicerowany materiałem łatwo zmywalnym.	TAK	
	Miękkie, tapicerowane siedzisko i oparcie	TAK	
	Tapicerowane siedzisko i oparcie zintegrowane z podłokietnikami	TAK	
	Wymiary 590x595x700 (+/-10 mm)	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
24	DYGESTORIUM		
	Dygestorium - opis techniczny	TAK	

	<p>Dygestorium musi być zgodne z poniższym opisem oraz wyposażane w media i opcje:</p> <p>Konstrukcja</p> <p>Dygestorium, musi być niepalne (za wyjątkiem szafki), łatwo zmywalne, nienasiąkliwe i zabezpieczone galwanicznie przed korozją - wykonane w całości z blachy stalowej ocynkowanej.</p> <p>Dygestorium musi składać się z części roboczej (zawierającej komorę roboczą z podwójnymi ścianami bocznymi) wraz z blatem, panele z mediami, okno przednie, system wentylacyjny, oświetlenie, elektroniczne systemy kontrolno-sterujące) oraz podstawy, w której można zamontować szafki.</p> <p>Konstrukcja części roboczej, komora robocza i wszelkie elementy osłonowe oraz panele instalacyjne dygestorium muszą być wykonane w całości z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej lakierem epoksydowym.</p> <p>Komora robocza wykonana jako samonośna, bez stelaża wewnętrznego. W celu unikania tworzenia miejsc gromadzenia się kurzu lub korozji, komora robocza bez dodatkowej ściany tylnej (bez podwójnej ściany tylnej), wentylacja komory roboczej musi być realizowana wyłącznie za pomocą szpar wentylacyjnych w części sufitowej. Nie dopuszcza się wentylowania komory dygestorium przez podwójną tylną ścianę, systemem szybrowym, dolnym kanałem wentylacyjnym, itp.)</p> <p>Ściany wewnętrzne i zewnętrzne komory manipulacyjnej wykonane z wysokogatunkowej stali ocynkowanej o grubości 0,8mm, pokrytej warstwą farby chemoodpornej. W suficie komory roboczej zainstalowany króciec do podłączenia wentylacji o średnicy 200 mm, wykonany z PP, Górna część dygestorium (dach) musi posiadać, zaślepione w normalnym stanie, otwory bezpieczeństwa pochłaniające energię rozprężania.</p> <p>Komora robocza musi pozwalać na montaż na tylnej ścianie kratownicy wykonanej ze stali nierdzewnej.</p> <p>Oświetlenie komory roboczej realizowane poprzez dwie świetlówki o mocy minimum 26 W każda, umieszczone poniżej sufitu komory</p>		
--	---	--	--

	<p>roboczej (ponad oknem), i odizolowane od niej szczelną obudową. Światło z lampy musi być skierowane ukośnie do wnętrza komory roboczej.</p> <p>Z przodu komory roboczej, na ścianach bocznych (przy oknie) oraz nad blatem umieszczone profile aerodynamiczne ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, poprawiające skuteczność wentylacji komory roboczej.</p> <p>Łączenie elementów zarówno nośnych jak i poszyciowych realizowane jest wyłącznie za pomocą połączeń śrubowych, z wykorzystaniem nitonakrętek, elementów gwintowanych lub specjalnie przygotowanych do tego otworów gwintowanych. Miejsca połączeń są umiejscowione tak, aby nie były one widoczne zarówno od czoła jak i po bokach dygestorium</p>		
	<p>Wymiary zewnętrzne dygestorium: szer. 1200, wys. 2400 mm, głębokość nie większa niż 912 mm. Szerokość komory roboczej mierzona w połowie głębokości komory: nie mniejsza niż: 1149. Wysokość komory roboczej mierzona od blatu do poziomego sufitu: nie mniej niż 1350 mm. Głębokość komory roboczej mierzona od wewnętrznej krawędzi dolnej ramy okna do tylnej ściany komory: nie mniejsza niż 750 mm.</p>	TAK	
	<p><u>Dygestorium:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szer. :1200 +/- 5% • wys. : 2400 mm +/- 5% • gł. : 912 mm • wys. blatu: 900 mm, media: • 2 x zimna woda (zawór na listwie podblatowej wylewka w 	TAK	

	<p>tylnej części komory roboczej);</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 x gniazdo elektryczne 230 V (zainstalowane na panelach na listwie podblatowej); • inne opeje mediów; • lampa oświetlająca komorę roboczą; • blat wykonany z ceramiki litej – lity spiek ceramiczny ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. 		
	<p>Okno dygestorium w pojedynczej ramie wykonanej ze stali ocynkowanej malowanej epoksydowo, przeszklone szybami. Na dolnej krawędzi okna zamontowany spojler - uchwyt ze stali, lakierowany proszkowo. Okna prowadzone są na zasadzie przeciwwagi przy zastosowaniu systemu pasków oraz kół zębatach. Okno wyposażone jest w przycisk blokady wysokości na wysokości 500mm. Przycisk zabezpieczony dodatkowo zamkiem. Cały system prowadzenia okna: prowadnice, ślizgi, elementy konstrukcyjne, paski i koła zębata, są schowane wewnątrz paneli bocznych dygestorium, dzięki czemu nie mają one kontaktu z agresywnymi substancjami. Nie dopuszcza się umieszczenia elementów prowadzących okno (prowadnica, prowadnik) wewnątrz komory roboczej dygestorium.</p>	TAK	
	<p>Okno wyposażone w hamulec bezpieczeństwa: Zabezpieczenie przed swobodnym opadaniem okna w momencie zerwania pasa. System HB (hamulec bezpieczeństwa) w swojej konstrukcji ma na celu skuteczne zatrzymanie okna w momencie zerwania jednego lub obu pasów zębatach. System musi się składać z podzespołu łączącego pas zębata z oknem dygestorium. Konstrukcja hamulca musi zapewniać szybki montaż pasa zębatego bez użycia</p>	TAK	

	narzędzi. System HB (hamulce bezpieczeństwa) musi być zainstalowany z obu stron okna. System HB ma zadziałać przy zerwaniu któregośkolwiek z pasów zębatych.		
	<p>Blat wykonany z ceramiki lanej monolitycznej ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem ze wszystkich stron. Kształt blatu dostosowany do przekroju komory roboczej (maksymalne wykorzystanie powierzchni). Grubość blatu wynosi 25 mm na całej powierzchni części płaskiej i 32 mm wraz z podniesionym obrzeżem. Zlewik chemiczny wykonany również z ceramiki lanej, umieszczony wzdłuż tylnej ściany komory roboczej, (podklejony od dołu do blatu). Obciążenie dopuszczalne blatu, co najmniej 200 kg.</p> <p>Lity spiek ceramiczny z podniesionym obrzeżem: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1200, 1500 lub 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Podwyższone obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p>	TAK	
	Wymagane jest wyposażenie dygestorium w układ nadzorujący poprawność działania wentylacji w dygestorium. Układ nadzorujący powinien być wyposażony w panel sterujący z wyświetlaczem LCD. Panel sterujący musi wskazywać co najmniej: aktualną prędkość przepływu powietrza przez komorę dygestorium w [m/s], ostrzegać o	TAK	

	<p>nieprawidłowej pracy dygestorium za pomocą alarmu akustycznego i optycznego - brak wentylacji, zbyt mała, zbyt duża.</p> <p>Układ nadzoru powinien posiadać funkcję włączania i wyłączania dygestorium, włączenie i wyłączenie oświetlenia komory dygestorium bez wyłączania dygestorium, wyłączanie alarmu akustycznego. Układ nadzoru winien być wyposażony w podtrzymywanie elektryczne w przypadku zaniku napięcia oraz powinien posiadać możliwość sterowania stycznikiem wentylatora zewnętrznego. Elektroniczny Panel alarmowy dygestorium musi posiadać następujące badania wykonane przez akredytowane w tym zakresie laboratorium wzorcujące, które potwierdzają bezpieczną i stabilną pracę sterowania i sygnalizacji alarmowej :</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Raport z badań odporności na wyładowania elektrostatyczne wg PN-EN 61000-4-2 : 2011 lub równoważnej ○ Raport z badań odporności na promieniowane pole elektromagnetyczne o częstotliwości radiowej wg PN-EN 61000-4-3:2007+A1:2008+IS1:2009+A2:2011 lub równoważnej ○ Raport z badań odporności na serie szybkich elektrycznych stanów przejściowych wg PN-EN 61000-4-4 : 2013-05 lub równoważnej ○ Raport z badań odporności na udary wg PN-EN 61000-4-5 : 2010 lub równoważnej ○ Raport z badań odporności na zaburzenia przewodzone, indukowane przez pola o częstotliwości radiowej wg PN-EN 61000-4-6:2014-04 lub równoważnej ○ Raport z badań odporności na zapady i krótkie przerwy i zmiany napięcia wg PN-EN 61000-4-11:2007 lub równoważnej ○ Raport z badań odporności pomiaru elektromagnetycznych 		
--	--	--	--

	<p>zaburzeń promieniowanych wg PN-EN 55016-2-1:2009+A1:2011+A2:2013-07 lub równoważnej</p> <p>o Raport z badań pomiaru elektromagnetycznych zaburzeń promieniowanych wg PN-EN 55016-2-3:2010+A1:2010+Ap2:2013-06+AC:2013-06 lub równoważnej</p>		
	<p>Pokręta zaworów i gniazda elektryczne umieszczone w metalowych kasetach instalacyjnych w panelach instalacyjnych poniżej okna dygestorium. Nie dopuszcza się umieszczenia kaset po bokach okna dygestorium. Dygestorium musi posiadać możliwość zainstalowania kolejnych zaworów i gniazd elektrycznych w panelach. Dygestoria muszą posiadać zarówno gniazdka jak i całe i panele elektryczne z gniazdkami o klasie szczelności IP44. Panel elektryczny musi posiadać oznaczenie CE. Gniazda elektryczne umieszczane po 2 sztuki 230 V lub 1 sztuka 400 V w wspólnej kasce – ilości sumaryczne i rodzaj zgodnie ze specyfikacją.</p> <p>- zawory wody zimnej - wyprowadzenie wylewek na tylnej ścianie komory roboczej. Zakończenia wylewek muszą być odkręcane, zakończone oliwką. Zawory umieszczone są na panelu poniżej okna dygestorium.</p> <p>Dolna szafka, wentylowana o podwyższonej odporności chemicznej do podręcznego i krótkotrwałego przechowywania niebezpiecznych substancji, laminowana wyłożona w całości anwidurem, z dodatkową kufwą PCV.</p> <p>Inne wymagania:</p> <p>a) Montaż, instalacja (podłączenie mebli do instalacji) i uruchomienie dygestoriów w miejscu użytkowania w siedzibie Zamawiającego oraz przeszkolenie personelu w zakresie obsługi,</p>	TAK	

	<p>b) Instrukcja obsługi w języku polskim.</p> <p>Dokumenty na wezwanie zamawiającego:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Certyfikat zgodności oraz raport z badań zgodnie z normą PN-EN 14175-2,3 - 6 wydany przez niezależne, akredytowane w tym zakresie Laboratorium Testujące -, potwierdzającego maksymalne wartości gazów wskaźnikowych ϕ_{max} (SF6) dla natężenia przepływu powietrza nie większego niż 570 m3/h dla dygestorium o szerokości 1200 mm przy oknie otwartym na wysokości roboczej oraz nie większego niż 240 m3/h dla dygestorium o szerokości 1200 mm przy minimalnym otwarciu okna, nie dopuszcza się certyfikatów i raportów wydanych przez laboratoria inspekcyjne. b) Atest higieniczny na dygestoria laboratoryjne. c) DTR wraz z rysunkami technicznymi dla Dygestorium, dokumentacja powinna potwierdzać wszystkie wymagane parametry. d) Elektroniczny Panel alarmowy dygestorium musi posiadać następujące badania wykonane przez akredytowane w tym zakresie laboratorium wzorcujące, które potwierdzają bezpieczną i stabilną pracę sterowania i sygnalizacji alarmowej : <ul style="list-style-type: none"> ○ Raport z badań odporności na wyładowania elektrostatyczne wg PN-EN 61000-4-2 : 2011 lub równoważnej ○ Raport z badań odporności na promieniowane pole elektromagnetyczne o częstotliwości radiowej wg PN-EN 61000-4-3:2007+A1:2008+IS1:2009+A2:2011 lub równoważnej ○ Raport z badań odporności na serie szybkich elektrycznych 		
--	---	--	--

	<p>stanów przejściowych wg PN-EN 61000-4-4 : 2013-05 lub równoważnej</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ Raport z badań odporności na udary wg PN-EN 61000-4-5 : 2010 lub równoważnej ○ Raport z badań odporności na zaburzenia przewodzone, indukowane przez pola o częstotliwości radiowej wg PN-EN 61000-4-6:2014-04 lub równoważnej ○ Raport z badań odporności na zapady i krótkie przerwy i zmiany napięcia wg PN-EN 61000-4-11:2007 lub równoważnej ○ Raport z badań odporności pomiaru elektromagnetycznych zaburzeń promieniowanych wg PN-EN 55016-2-1:2009+A1:2011+A2:2013-07 lub równoważnej ○ Raport z badań pomiaru elektromagnetycznych zaburzeń promieniowanych wg PN-EN 55016-2-3:2010+A1:2010+Ap2:2013-06+AC:2013-06 lub równoważnej <p>e) W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z norma PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy dołączyć do oferty.</p> <p>f) Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p>		
--	--	--	--

	<p>g) Ceramika monolityczna musi posiadać :</p> <p>Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami:</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ EN 122 ○ EN 101 ○ EN ISO 10545-3 ○ EN ISO 10545-4 ○ PN-EN ISO 10545-5:1999, ○ PN-EN ISO 10545-7:2000, ○ PN-EN ISO 10545-8:2014-09, ○ PN-EN ISO 10545-11:1999 ○ EN ISO 10545-13 ○ EN ISO 10545-14, ○ PN-EN ISO 10545-15:1999, <p>Dokumenty na wezwanie Zamawiającego od wybranego Wykonawcy.</p>		
25	ŁAWKI		

	- do szatni męskiej		
25.1	Ławka, wolnostojąca, przyścienna metalowa z siedziskiem z hartowanego drewna.	TAK	
	Wymiary szer. 1500, gł. 353, wys. 420 mm (+/- 10mm) .	TAK	
	Stelaż wykonany z rury kwadratowej malowanej proszkowo 30x30 mm o grubości ścianki min 1,5 mm.	TAK	
	Siedzisko i oparcie z listew bukowych szlifowanych i lakierowanych bezbarwnie.	TAK	
	Nóżki z możliwością regulacji (zakres 10 mm) pozwalająca na wypoziomowanie ławki.	TAK	
	Lakierowanie ławki proszkowe elektrostatyczne w technologii Corona. Grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia szatni.	TAK	
26	SZAFKI DO SZATNI		
26.1	Szafa do szatni damskiej, podwójna odzieżowa na ławeczce z podziałem wewnętrznym drzwi z zamkiem + szylld Wysokość siedziska 420 mm, Głębokość siedziska 315 mm 2 SZTUKI	TAK	
	Szafa dwusegmentowa o szerokości korpusu 40 cm. Korpus wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ, jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131.	TAK	
	Metalowe drzwi w specjalnym wykonaniu gwarantującym lepszą estetyką i wytrzymałość na włamania. Wzmocnienia drzwi biegnące od wewnątrz po środku drzwi. W środku szafy u góry półka, pod nią metalowa przegroda czyste/brudne. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych.	TAK	
	Wymiary szer. 810, gł. 815/500 i wys. 2090 mm (+/- 10mm) .	TAK	

	Dostawa możliwa wyłącznie w bloku 2-segmentow. Szafki w wykonaniu na podstawie z ławką.	TAK	
	Stelaż ławki wykonany z rury kwadratowej malowanej proszkowo w kolorze antracytowym RAL 7021 . Siedzisko wykonane jest z listew bukowych, o profilu ok. 60 x 35 mm, wygładzonych z każdej strony, na górze zaokrąglonych, pomalowanych lakierem bezbarwnym uwypuklającym naturalny kolor drewna. Nóżki z regulacją wysokości (zakres 10 mm) pozwalająca na wypoziomowanie szafy. Montaż stelaża do korpusu szafy za pomocą 4 śrub.	TAK	
	Zamek cylindryczny, ryglowany w 1 pkt. z 2 kluczykami. Wokół zamka szyld z tworzywa z możliwością montażu numeracji.	TAK	
	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne w technologii Corona. Grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm. Kolor korpusu: szary metalik, kolor drzwi do ustalenia. Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RAL po wyborze oferty.	TAK	
	Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia szatni.	TAK	
26.2	Szafa do szatni damskiej, i 1-do szatni męskiej potrójna odzieżowa na ławeczce z podziałem wewnętrznym drzwi z zamkiem + szyld Wysokość siedziska 420 mm, Głębokość siedziska 315 mm 6 SZTUK	TAK	
	Szafa trzysegmentowa o szerokości korpusu 40 cm. Korpus wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ, jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131.	TAK	
	Metalowe drzwi w specjalnym wykonaniu gwarantującym lepszą estetykę i wytrzymałość na włamania. Wzmocnienia drzwi biegnące od wewnątrz po środku drzwi. W środku szafy u góry półka, pod nią metalowa przegroda czyste/brudne. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych.	TAK	
	Wymiary szer. 1200, gł. 815/500 i wys. 2090 mm (+/- 10mm) .	TAK	

	Dostawa możliwa wyłącznie w bloku 2-segmentowm. Szafki w wykonaniu na podstawie z ławką.	TAK	
	Stelaż ławki wykonany z rury kwadratowej malowanej proszkowo w kolorze antracytowym RAL 7021 . Siedzisko wykonane jest z listew bukowych, o profilu ok. 60 x 35 mm, wygładzonych z każdej strony, na górze zaokrąglonych, pomalowanych lakierem bezbarwnym uwypuklającym naturalny kolor drewna. Nóżki z regulacją wysokości (zakres 10 mm) pozwalająca na wypoziomowanie szafy. Montaż stelaża do korpusu szafy za pomocą 4 śrub.	TAK	
	Zamek cylindryczny, ryglowany w 1 pkt. z 2 kluczykami. Wokół zamka szyld z tworzywa z możliwością montażu numeracji.	TAK	
	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne w technologii Corona. Grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm. Kolor korpusu: szary metalik, kolor drzwi do ustalenia Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	
27	KRZESŁA DO POKOJU SOCJALNEGO		
	Krzesło na metalowym chromowanym stelażu- 8 szt.	TAK	
	Oparcie czarne siatkowe oparcie dostosowujące się do kształtu pleców	TAK	
	Siedzisko tapicerowane materiałem łatwo zmywalnym.	TAK	
	Możliwość sztaplowania krzeseł.	TAK	
	Wymiary: szerokość: 545 mm, głębokość: 425 mm, wysokość: 810 mm (+/-10 mm)	TAK	
28	Stół na czterech metalowych nogach W ILOŚCI 3 SZTUKI	TAK	
	Blat stołu wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm	TAK	

	Błat stołu montowany na czterech satynowych nogach o średnicy 60 mm i wysokości 710 mm + 40 mm na regulację wysokości.	TAK	
	Stół dopasowany wymiarami indywidualnie do pomieszczeń. Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia	TAK	
	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RALpo wyborze oferty.	TAK	

Zadanie nr 32 Mikroskopy laboratoryjne i sumatory

Zamówienie obejmuje: dostawę montaż i efektywne przeszkolenie personelu

Lp.	Opis wymagań	Wartość wymagana	
-----	--------------	------------------	--

1	MIKROSKOPY LABORATORYJNE		
	Model		
	Typ		
	Producent.....		
	Mikroskopy fabrycznie nowe, nie powystawowe, rok produkcji 2020	TAK	
	Mikroskop kompletny, gotowy do pracy- w Pracowni Hematologicznej Laboratorium Medycznego.	TAK	
	Okulary szerokokopułowe o powiększeniu 10x	TAK	
	Obiektywy o powiększeniu 20x,40x,100x-imersyjny	TAK	
	Optyka w systemie korekcji do nieskończoności	TAK	
	Sterowanie stolikiem z lewej strony	TAK	

	Płynna regulacja natężenia oświetlenia	TAK	
	Wbudowany oświetlacz ledowy	TAK	
	Współosiowa dwustronna śruba mikro/ makro do ustawiania ostrości	TAK	
	Wbudowany regulator siły nacisku dla śruby makro	TAK	
	Układ blokady aktualnej wysokości stolika	TAK	
	Kondensor Abbego z regulowaną przesłoną aperturową do pracy z obiektywami 20x,40x,100x	TAK	
	Zakres przesuwu stolika min. 75mm na 52 mm	TAK	
	Nasadka trinokularowa o kącie nachylenia 30 stopni	TAK	
	Wbudowany stolik mechaniczny w wymiarach min 210x153 mm	TAK	
	Zasilacz wbudowany	TAK	
	Pokrowiec ochronny	TAK	
	Warunki gwarancji:		
	Okres gwarancji min. 24 miesiące od instalacji	TAK	
	Autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski	TAK	
	Czas reakcji serwisu od zgłoszonej usterki max 48 godzin	TAK	
	Liczba napraw tego samego podzespołu powodująca wymianę na nowy (z wyjątkiem uszkodzeń z winy użytkownika) – 3	TAK	

Zadanie nr 33 Mieszadło laboratoryjne.

Zamówienie obejmuje: dostawę montaż i efektywne przeszkolenie personelu

Lp.	Opis wymagań	Wartość wymagana	Wartość oferowana
1	MIESZADŁO LABORATORYJNE		

	Model		
	Typ		
	Producent.....		
	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe, rok produkcji 2020	TAK	
	Ruch wahadłowy	TAK	
	Mieszadło mieści próbówki do max. rozmiarów 20x135 mm	TAK	
	Kąt wychylenia ok. +/- 14rpm	TAK	
	Powierzchnia użytkowa: min 180x120 mm	TAK	
	Warunki gwarancji:		
	Okres gwarancji min. 24 miesiące do instalacji	TAK	
	Liczba napraw tego samego podzespołu powodująca wymianę na nowy (z wyjątkiem uszkodzeń z winy użytkownika) – 3	TAK	

Zadanie nr 34 Sprzęt laboratoryjny

Lp.	Opis wymagań	Wartość wymagana	Wartość oferowana
1	Inkubator - cieplarka		
	Model		

	Typ		
	Producent.....		
	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe, rok produkcji 2020	TAK	
	Cieplarka laboratoryjna do inkubowania prób w warunkach podwyższonej temperatury	TAK	
	Wymiary zewnętrzne max (szer. x gł. x wys.): 590 x 520 x 630 mm	TAK	
	Pojemność: OK.32-50 l	TAK	
	Zakres temperatury min.: +3°C powyżej temperatury otoczenia do +60°C	TAK	
	Regulacja temperatury: 0,1°C	TAK	
	Zabezpieczenie nadtemperaturowe: klasy 2.0 zgodnie z DIN 12880/ klasy 3.1 opcja	TAK	
	Materiał obudowy: blacha malowana proszkowo lub stal nierdzewna strukturalna	TAK	
	Maksymalne obciążenie urządzenia: 50 kg	TAK	
	Sygnalizacja otwartych drzwi	TAK	
	Ilość półek (standard/max): 1/3	TAK	
	Zamknięcie na klucz	TAK	
	Zasilanie: 230 V	TAK	
	Warunki gwarancji:	TAK	
	Okres gwarancji min. 24 miesiące od instalacji	TAK	
	Autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski	TAK	
	Czas reakcji serwisu od zgłoszonej usterki max 48 godzin	TAK	
	Liczba napraw tego samego podzespołu powodująca	TAK	

	wymianę na nowy (z wyjątkiem uszkodzeń z winy użytkownika) – 3		
2	Chłodziarka laboratoryjna		
	Model		
	Typ		
	Producent		
	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe, rok produkcji 2020	TAK	
	Wymiary zewnętrzne minim. w mm (SxGxW) : 1440/860/2020	TAK	
	Pojemność min.1350	TAK	
	Metoda odszraniania: automatyczne	TAK	
	Zakres temperatury min. 0°C do +10°C	TAK	
	Kolor obudowy: biały,	TAK	
	Materiał drzwi: stal	TAK	
	Sterowanie elektroniczne	TAK	
	Wskaźnik temperatury na zewnątrz,	TAK	
	Awaria: alarm optyczny i akustyczny	TAK	
	Złącze beznapieciowe	TAK	
	Regulowane półki	TAK	

	Ilość półek min 5	TAK	
	Uchwyt w listwie drzwi	TAK	
	Zamek w wyposażeniu	TAK	
	Samodomykanie drzwi	TAK	
	Optyczny i akustyczny alarm przypadku otwarcia drzwi przez czas dłuższy niż 1 minutę.	TAK	
	Urządzenie umożliwia wykorzystanie otworu stworzonego w celu zintegrowania niezależnego czujnika temperatury (np. opcjonalnego czujnika temperatury NTC lub podobnych przyrządów pomiarowych).	TAK	
	Rozmrażanie automatyczne	TAK	
	Warunki gwarancji:		
	Okres gwarancji min. 24 miesiące do instalacji	TAK	
	Autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski	TAK	
	Liczba napraw tego samego podzespołu powodująca wymianę na nowy (z wyjątkiem uszkodzeń z winy użytkownika) – 3	TAK	

3	System do monitorowania temperatury w ciepłakach i lodówkach max na 20 stanowisk pomiarowych		
1.1.	Monitoring temperatury, temperatury i wilgotności z czujników cyfrowych	Tak	
1.2.	Wysyłanie alarmów przez SMS, e-mail	Tak	
1.3.	Zapisywanie danych na serwerze producenta	Tak	
1.4.	Kompletna historia zapisanych danych zapisywana na bezpiecznym serwerze przez 10 lat	Tak	
1.5.	Brak konieczności instalacji oprogramowania na komputerach PC	Tak	
1.6.	Dostęp 24h na dobę	Tak	
1.7.	Hierarchia dostępu - administrator i użytkownicy	Tak	
1.8.	Możliwość zmiany odpowiedzialności za poszczególne alarmy	Tak	
1.9.	Dostęp z: PC, MAC, Linux, Iphone, Ipad, Android	Tak	
1.10	Generowanie raportów dziennych z danymi i wykresami automatycznie na e-mail	Tak	
1.11	Szybki eksport danych do plików graficznych, EXCELA lub wydruk łatwa rozbudowa systemu	Tak	
	Warunki gwarancji		
1.12	Okres gwarancji min. 24 miesiące od instalacji	Tak	

Zadanie nr 35 URZĄDZENIE DO SUCHEGO ROZMRAŻANIA OSOCZA
Zamówienie obejmuje: dostawę montaż i efektywne przeszkolenie personelu

Lp.	Opis wymagań	Wartość wymagana	Wartość oferowana
1	URZĄDZENIE DO SUCHEGO ROZMRAŻANIA OSOCZA		

	Model		
	Typ		
	Producent.....		
	Fabrycznie nowe	TAK	
	Urządzenie do suchego rozmrażania osocza	TAK	
	Metoda suchego rozmrażania bez użycia wody, jako nośnika ciepła	TAK	
	Wymagane cechy urządzenia:		
	Umożliwiające rozmrażanie do temp. 37°C przy stałej kontroli temperatury	TAK	
	Rozmrażanie jednorazowo do 3 pojemników osocza o obj. 250ml w jednym pojemniku – czas rozmrażania do 45min. Możliwość rozmrażania pojedynczych pojemników.	TAK	
	Posiadające graficzny rejestr temperatury	TAK	
	Posiadające alarm akustyczny i wizualny	TAK	
	Urządzenie gotowe do użycia po zainstalowaniu. Nie wymagające dodatkowych elementów wymiennych	TAK	
	Urządzenie z drukarką umożliwiającą wydruk z każdej operacji i kalibracji temperatury	TAK	
	Urządzenie z rynienką ze stali nierdzewnej	TAK	
	Temperatura podawana przez urządzenie – temperaturą produktu, a nie otoczenia	TAK	
	Urządzenie z systemem samokontroli	TAK	
	Zasilanie AC 230V ±10%, 50 Hz, max.16A	TAK	
	Zasilacz UPS	TAK	
	Urządzenie z modułem do mieszania trombocytów	TAK	
	Pozostałe	TAK	
	Oznakowanie znakiem CE co zostało potwierdzenie deklaracją Zgodności lub Certyfikat CE – na wezwanie zamawiającego.	TAK	
	Instrukcja obsługi w języku polskim (dostarczana wraz z dostawą aparatu)	TAK	

	Montaż, instalacja, uruchomienie i szkolenie personelu	TAK	
	Minimalne warunki gwarancji	TAK	
	Długość gwarancji 12 miesięcy	TAK	
	W przypadku trwania naprawy gwarancyjnej dłużej niż 7 dni, dostawca zapewnia sprzęt zastępczy na czas trwania naprawy	TAK	
	Serwis gwarancyjny, naprawy i przeglądy gwarancyjne wykonywane będą przez autoryzowane placówki serwisowe w siedzibie zamawiającego. Podać dane teleadresowe serwisu	TAK	
	Bezpłatne przeglądy łącznie z wymianą części zalecanych przez producenta (1 przegląd rocznie)	TAK	

LABORATORIUM MIKROBIOLOGICZNE

Zadanie nr 36 - Autoklaw – sterylizator parowy

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż, uruchomienie i szkolenia personelu w zakresie obsługi i konserwacji urządzenia.

Lp.	Opis wymagań	Wartość wymagana	
1.	Model Typ	TAK podać	
2.	Producent	podać	
3.	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe, rok produkcji 2020	Tak	
4.	Komora o poj. 80 l;	Tak	
5.	Wymiary – wysokość 947 szerokość 735 głębokość 600	Tak	
6.	Wbudowany system szybkiego chłodzenia	Tak	
7.	Drukarka panelowa na papier biurowy	Tak	

8.	Pojemnik pełny z przykrywką do przenoszenia wsadu	Tak	
9.	Kosz sterylizacyjny siatkowy	Tak	
10	Demineralizator	Tak	
11	Stacja uzdatniania wody	Tak	
12	Automatyczne ryglowanie pokrywy z blokadą temperaturową	Tak	
13	Zamknięty obieg wody chłodzącej	Tak	
14	Funkcja automatycznego czyszczenia wytwornicy pary	Tak	
15	System chłodzenia zrzutu kondensatu do wartości bezpiecznej dla instalacji kanalizacyjnej	Tak	
16	Sterylizacja narzędzi, materiałów niemedyceńskich, odpadów i płynów	Tak	
	Warunki gwarancji		
17	Okres gwarancji min. 24 miesiące od instalacji	Tak	
18	Autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski	Tak	
19	Czas reakcji serwisu od zgłoszonej usterki max 48 godzin	Tak	
20	Liczba napraw tego samego podzespołu powodująca wymianę na nowy (z wyjątkiem uszkodzeń z winy użytkownika) – 3	Tak	
21	Przeglądy serwisowe (1 w roku) wraz z materiałami zużywalnymi	Tak	
	SZKOLENIA		
22	Szkolenie personelu wskazanego przez Zamawiającego w zakresie obsługi aparatu	Tak	
23	Przeglądy serwisowe (1 w roku) wraz z materiałami zużywalnymi	Tak	

Zadanie nr 37 – Pozostałe wyposażenie

Zamówienie obejmuje: dostawę, montaż. Przed wykonaniem zamówienia wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szczegółowych wymiarów pomieszczenia gdzie ma być wykonany stół.

Zamawiający dokona wyboru kolorów z palety RAL po podpisaniu umowy z wybranym Wykonawcą.

Lp.	Opis wymagań	Wartość wymagana	
------------	---------------------	-------------------------	--

1.	<p>Stół laboratoryjny „L” - 1 sztuka o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2000/2000 x 600 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. W blacie znajduje się umywalka stalowa 400x400 mm. Z blatu przy umywalce wyprowadzona armatura handlowa c/z woda. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną. Pozostała przestrzeń z przeznaczeniem na miejsce do siedzenia. Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.</p>		
1.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty: Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych. Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń. - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3</p>	TAK	
1.2	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p>	TAK	

1.3	Żywyce fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	
1.4	Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków: Szafki mebli laboratoryjnych Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,	TAK	
1.5	Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A: Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.	TAK	
1.6	Szczegółowe wymagania dla zlewów, nadstawek instalacyjnych, armatury: Zlewy: Zlewy wykonane z ceramiki technicznej, wymiary zgodne ze specyfikacją szczegółową; Armatura: Armatura zainstalowana w blatach stołów roboczych zarówno do wody ciepłej jak i zimnej pokryta lakierem chemoodpornym, montowana zgodnie ze szczegółowym opisem pozycji. Armatura do wody ciepłej i zimnej z mieszalnikami – pokrętła zaworów są oznakowane kodem barwnym zgodnie z normą PN-EN 13792:2003. Wylewka zakończona oliwką, odkręcaną, gwarantującą możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach.	TAK	
1.7	Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego: 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.)	TAK	

	<ol style="list-style-type: none"> 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane 		
--	--	--	--

	niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)		
1.8	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
2.	Biurko laboratoryjne o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1200 x 600 x 750 mm. Błat wykonany z laminatu z doklejką PVC o grubości 2mm. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką jednodrzwiową z półką i szufladą oraz platformą mobilną pod PC. Pozostała przestrzeń z przeznaczeniem na miejsce do siedzenia. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Szuflady wyposażone w system cichego domyku.		
2.1	Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków: Szafki mebli laboratoryjnych Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,	TAK	
2.2	Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A: Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.	TAK	
2.3	Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego: 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do	TAK	

	<p>certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.)</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 – Stoły robocze dla laboratoriów – wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN 		
--	--	--	--

	ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)		
2.4	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
3.	Regał na dokumenty o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1200 x 450 x 2000 mm. Regał wykonany z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Regał z półkami.		
3.1	Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków: Szafki mebli laboratoryjnych Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,	TAK	
3.2	Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego: 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie	TAK	

	<p>systemów zarządzania BHP.</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiar, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
3.3	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
4.	Szafa na dokumenty o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 600 x 450 x 2000 mm. Szafa wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Szafa z półkami. Drzwi z zamkiem.		

4.1	<p>Mebłe laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
4.2	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiar, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie 	TAK	

	<p>lub jednostkę równoważną</p> <p>8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego.</p> <p>11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p> <p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)</p>		
4.3	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
5.	Regał laboratoryjny o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 500 x 500 x 2400 mm. Regał wykonany z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Regał z półkami. Zasuwane drzwi z zamkiem. – 4 sztuki.		
5.1	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o</p>	TAK	

	średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,		
5.2	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiar, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanek żywicy fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywicy fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 	TAK	

	<p>11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p> <p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)</p>		
5.3	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
6.	<p>Stół laboratoryjny</p> <p>o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2900 x 600 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką 1200 dwudrzwiową z półką. Pozostała przestrzeń niezabudowana. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.</p>		
6.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania którejkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p> <p>- odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14</p> <p>- odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13</p>	TAK	

	- wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3		
6.2	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	
6.3	Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków: Szafki mebli laboratoryjnych Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,	TAK	
6.4	Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A: Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.	TAK	
6.5	Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego: 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań	TAK	

	<p>odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP.</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z norma PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z nomą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
6.6	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	

7.	Stół laboratoryjny o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2800 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Stół z wycięciem na filar. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką 800 dwudrzwiową z półką, miejscem na nogi z platformą pod PC, szafką 400 otwartą z półką na drukarkę. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm.		
7.1	Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty: Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych. Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklowane. Nie dopuszcza się technologii malowania którejkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń. - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3	TAK	
7.2	Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,	TAK	
7.3	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	

7.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
7.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
7.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być 	TAK	

	<p>wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekami ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
7.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	

8.	Stół laboratoryjny pod ciepłarki o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3100 x 800 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 3x szafką dwudrzwiową z półką. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm.		
8.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklowane. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3 	TAK	
8.2	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać :</p> <p>Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p>	TAK	
8.3	<p>Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału</p>	TAK	

8.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
8.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
8.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być 	TAK	

	<p>wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
8.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	

9.	Stół laboratoryjny o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3070 x 600 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 2x szafką dwudrzwiową z półką. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm.		
9.1	Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty: Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych. Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń. - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3	TAK	
9.2	Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,	TAK	
9.3	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	

9.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
9.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
9.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być 		

	<p>wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
9.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	

10.	Stół laboratoryjny o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2900 x 600 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką 600 jednodrzwiową z półką oraz 2x wysuwany blatem do notatek. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm.		
10.1	Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty: Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych. Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklowane. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń. - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3	TAK	
10.2	Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,	TAK	
10.3	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	

10.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
10.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
10.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być 	TAK	

	<p>wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
10.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
11.	<p>Stół laboratoryjny</p> <p>o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 500 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką</p>		

11.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3 	TAK	
11.2	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać :</p> <p>Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p>	TAK	
	<p>Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału</p>	TAK	
11.3	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o</p>	TAK	

	średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,		
11.4	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
11.5	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane 	TAK	

	<p>niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego.</p> <p>11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p> <p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)</p>		
11.6	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
12.	<p>Stół laboratoryjny</p> <p>o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 500 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką</p>		
12.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug</p>	TAK	

	<p>epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklwione. Nie dopuszcza się technologii malowania którejkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączów.</p> <ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3 		
12.2	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p>	TAK	
12.3	<p>Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału</p>	TAK	
12.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków: Szafki mebli laboratoryjnych Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
12.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A: Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	

12.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiar, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszkanki żywicy fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywicy fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 	TAK	
------	---	-----	--

	<p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekami ceramicznymi o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)</p>		
12.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
13.	Stół z dwoma szafkami (w tym 1 szafka z szufladami) po przeciwnych stronach blatu o wymiarach ok. 1600 x 700 x 900 mm. Błat wykonany z mieszkanki żywicy fenolowej bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką z półkami i 1x szafką z szufladami.		
13.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklowane. Nie dopuszcza się technologii malowania którejkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3 	TAK	
13.2	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać :</p> <p>Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekami ceramicznymi o parametrach użytkowych gwarantujących co</p>	TAK	

	najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,		
13.3	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	
13.4	Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków: Szafki mebli laboratoryjnych Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,	TAK	
13.5	Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A: Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.	TAK	
13.6	Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego: 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem.	TAK	

<ol style="list-style-type: none"> 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiały, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z norma PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z nomą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
--	--	--

13.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
14.	Stół laboratoryjny o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3800 x 900 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką 1100 dwudrzwiową z półką, miejscem na nogi z platformą pod PC, szafką 400 otwartą z półką na drukarkę, miejscem na nogi z Platformą pod PC. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.		
14.1	Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty: Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych. Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń. - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3	TAK	
14.2	Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,	TAK	
14.3	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic	TAK	

	fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału		
14.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
14.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
14.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiar, wymagania 	TAK	

	<p>bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <p>5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <p>6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne.</p> <p>7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną</p> <p>8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego.</p> <p>11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p> <p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaofiarowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)</p>		
14.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	

15.	Stół laboratoryjny pod ciepłarki o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2950 x 800 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 3x szafką dwudrzwiową z półką. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm.		
15.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3 	TAK	
15.2	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać :</p> <p>Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p>	TAK	
15.3	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	
15.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p>	TAK	

	Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,		
15.5	Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A: Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.	TAK	
15.6	Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego: 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do	TAK	

	<p>przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekami ceramicznymi o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
15.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	

16.	Stół laboratoryjny o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3130 x 600 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 2x szafką dwudrzwiową z półką. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm.		
16.1	Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty: Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych. Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklowane. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń. - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3	TAK	
16.2	Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekami ceramicznymi o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,	TAK	
16.3	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	

16.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
16.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
16.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być 	TAK	

	<p>wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
16.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	

17.	Stół laboratoryjny o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3110 x 600 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką 700 dwudrzwiową z półką oraz 2x wysuwany blatem do notatek. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm.		
17.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3 	TAK	
17.2	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać :</p> <p>Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p>	TAK	
17.3	<p>Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału</p>	TAK	

17.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
17.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
17.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być 	TAK	

	<p>wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
17.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	

18.	Stół laboratoryjny o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 700 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką jednodrzwiową z półką. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm		
18.1	Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty: Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych. Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń. - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3	TAK	
18.2	Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,	TAK	
18.3	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	

18.4	<p>Mebłe laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdnymi (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
18.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
18.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być 	TAK	

	<p>wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
18.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
19.	<p>Stół laboratoryjny</p> <p>o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1600 x 700 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem jedna wąska szafka</p>		

19.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3 	TAK	
19.2	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać :</p> <p>Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p>	TAK	
19.3	<p>Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału</p>	TAK	
19.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o</p>	TAK	

	średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,		
19.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
19.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiar, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane 	TAK	

	<p>niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego.</p> <p>11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p> <p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Do oferty należy dołączyć wizualizacje lub zdjęcia oferowanych mebli. Wizualizacje powinny być przygotowane na podstawie załączonych 4-5 rzutów pomieszczeń i powinny przedstawiać meble i ustawione w docelowych pomieszczeniach.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z zestawieniem asortymentowym (+/-10 %)</p>		
19.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
20.	Stół laboratoryjny o wymiarach (szer. x wys. ok.) 500 x 900 mm. Błat wykonany z mieszkanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem niezabudowana		
20.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu</p>	TAK	

	<p>fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3 		
20.2	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać :</p> <p>Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p>	TAK	
20.3	<p>Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału</p>	TAK	
20.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
20.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do</p>	TAK	

	+20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.		
20.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiar, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanek żywicy fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywicy fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez 	TAK	

	<p>akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego.</p> <p>11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p> <p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)</p>		
20.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
21.	<p>Stanowisko do mycia o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 2000 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. W blacie znajduje się 4x zlew ceramiczny 400x400 mm. Z blatu przy zlewach wyprowadzona jest 2x armatura laboratoryjna c/z woda, pokryta chemoodporną powłoką EPS. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 2x szafką instalacyjną. Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z klejką PCV o grubości 2 mm.</p>		
21.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklowane. Nie dopuszcza się technologii malowania którejkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p>	TAK	

	<ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3 		
21.2	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p>	TAK	
21.3	<p>Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału</p>		
21.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków: Szafki mebli laboratoryjnych Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
21.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A: Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
21.6	<p>Szczegółowe wymagania dla zlewów, nadstawek instalacyjnych, armatury: Zlewy: Zlewy wykonane z ceramiki technicznej, wymiary zgodne ze specyfikacją szczegółową; Armatura: Armatura zainstalowana w blatach stołów roboczych zarówno do wody ciepłej jak i zimnej pokryta</p>	TAK	

	lakierem chemoodpornym, montowana zgodnie ze szczegółowym opisem pozycji. Armatura do wody ciepłej i zimnej z mieszalnikami – pokrętła zaworów są oznakowane kodem barwnym zgodnie z normą PN-EN 13792:2003. Wylewka zakończona oliwką, odkręcaną, gwarantującą możliwości szczelnego podłączenia węży giętkich o różnych średnicach.		
21.7	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanek żywicy fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywicy fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich 	TAK	

	<p>badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego.</p> <p>11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p> <p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekami ceramicznymi o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)</p>		
21.8	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
22.	<p>Suszarka na płytki o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1000 x 600 x 900 mm. Suszarka wykonana ze spienionego PVC. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A.</p>		
22.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklowane. Nie dopuszcza się technologii malowania którejkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakiegokolwiek łączeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 	TAK	

	- nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3		
22.2	Żywiec fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	
22.3	Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A: Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.	TAK	
22.4	Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego: 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne.	TAK	

	<p>7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną</p> <p>8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z norma PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z nomą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego.</p> <p>11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p> <p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)</p>		
22.5	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
23.	Stół laboratoryjny pod komory sterylizacyjne o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1700 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 2x szafką dwudrzwiową z półką. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z klejką PCV o grubości 2 mm.		

23.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3 	TAK	
23.2	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać :</p> <p>Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p>	TAK	
23.3	<p>Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału</p>	TAK	
23.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o</p>	TAK	

	średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,		
23.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
23.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiar, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane 	TAK	

	<p>niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego.</p> <p>11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p> <p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)</p>		
23.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
24.	<p>Stół laboratoryjny</p> <p>o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1900 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. W blacie z prawej strony znajduje się płyta grzejna dwupalnikowa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 2x szafką 900 dwudrzwiową z półką. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.</p>		
24.1	Płyta grzejna : Elektryczna	TAK	
24.2	Moc całkowita [W]: 2250	TAK	
24.3	Komunikacja : 2 lampki kontrolne	TAK	
24.4	Sterowanie : Pokrętła	TAK	

24.5	Ilość pól grzejnych 2	TAK	
24.6	Wysokość [cm] 8.1	TAK	
24.7	Szerokość [cm] 48	TAK	
24.8	Głębokość [cm] 28	TAK	
24.9	Okres gwarancji 24 miesiące	TAK	
24.10	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3 	TAK	
24.11	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać :</p> <p>Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p>	TAK	
24.12	<p>Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału</p>	TAK	

24.13	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
24.14	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
24.15	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być 	TAK	

	<p>wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
24.16	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	

25.	Stół laboratoryjny o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3000 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 3x szafką dwudrzwiową z półką. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm.		
25.1	Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty: Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych. Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń. - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3	TAK	
25.2	Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,	TAK	
25.3	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	
25.4	Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków: Szafki mebli laboratoryjnych	TAK	

	Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,		
25.5	Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A: Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.	TAK	
25.6	Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego: 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do	TAK	

	<p>przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
25.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
26.	<p>Stół laboratoryjny</p> <p>o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1500 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. W blacie znajduje się zlewik ceramiczny 280x80 mm. Przy zlewiku wyprowadzona jest laboratoryjna wylewka wody zimnej. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką dwudrzwiową z półką oraz 1x szafką jednodrzwiową z półką. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm.</p>		

26.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.</p> <p>Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szklwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń.</p> <ul style="list-style-type: none"> - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3 	TAK	
26.2	<p>Ceramika monolityczna musi posiadać :</p> <p>Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p>	TAK	
26.3	<p>Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału</p>	TAK	
26.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o</p>	TAK	

	średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,		
26.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
26.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane 	TAK	

	<p>niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego.</p> <p>11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p> <p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)</p>		
26.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
27.	<p>Stół laboratoryjny</p> <p>o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 600 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 3x szafką dwudrzwiową z półką. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.</p>		
27.1	<p>Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty:</p> <p>Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być</p>	TAK	

	całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych. Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń. - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3		
27.2	Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,	TAK	
27.3	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	
27.4	Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków: Szafki mebli laboratoryjnych Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszgowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,	TAK	
27.5	Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A: Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły	TAK	

	łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.		
27.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiaru, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z norma PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z nomą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 	TAK	

	<p>11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p> <p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)</p>		
27.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
28.	Szafka z półkami o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 400 x 500 x 900 mm. Cała konstrukcja wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm. Szafka z otwartymi półkami		
28.1	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
28.2	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <p>1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.)</p> <p>2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz</p>	TAK	

	<p>sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiar, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 		
--	---	--	--

	15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)		
28.3	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
29.	Stół laboratoryjny o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1200 x 600 x 900 mm. Błat wykonany ceramiki litej - lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 2x szafką 400 jednodrzwiową z półką. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.		
29.1	Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty: Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych. Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń. - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3	TAK	
29.2	Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO	TAK	

	10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,		
29.3	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	
29.4	Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków: Szafki mebli laboratoryjnych Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,	TAK	
29.5	Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A: Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.	TAK	
29.6	Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego: 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP, czyli certyfikat spełniania wymagań	TAK	

	<p>odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP.</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie. 6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne. 7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną 8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze, 10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z norma PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z nomą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego. 11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie, 12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999, 13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze 14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń. 15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %) 		
29.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	

30.	Stół laboratoryjny o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1800 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z mieszanki żywic fenolowych bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 1x szafką dwudrzwiową z półką oraz szafką z wysuwanymi koszami. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV o grubości 2 mm.		
30.1	Szczegółowe wymagania dla blatów roboczych: Parametry wymagane dla materiałów z których są wykonane blaty: Lity spiek ceramiczny bez podniesionego obrzeża: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych. Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń. - odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 10545-14 - odporne chemicznie wg normy EN ISO 10545-13 - wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4 - nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3	TAK	
30.2	Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,	TAK	
30.3	Żywice fenolowe - Samonośna, płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych. Błat bez podniesionego obrzeża o grubości 16mm, z podniesionym obrzeżem wykonanym z tego samego materiału	TAK	

30.4	<p>Meble laboratoryjne – ogólne wymagania dla szaf, szafek i kontenerków:</p> <p>Szafki mebli laboratoryjnych</p> <p>Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami lub kontenerkami jezdny (ilość i rodzaj ujęty w wykazie przy każdym ze stołów) w technologii (korpus, półka) wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Drzwiczki i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm na wszystkich docinanych krawędziach. Uchwyty monolityczne, gładkie wykonane z pręta ze stali nierdzewnej. Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy. Drzwi montowane na zawiasach puszkowych o średnicy 35 mm ze stali kwasoodpornej 135 st. Szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych samodomykających typu Tandembox,</p>	TAK	
30.5	<p>Szczegółowe wymagania dla stelaży typu A:</p> <p>Wykonane ze stali o grubości 2 mm, konstrukcji nienasiąkliwej i niepalnej, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (kolor jasnoszary RAL 7035). Konstrukcja stelaża wykonana z kształtownika zamkniętego o wym. 30 x 30 x 2 mm. Nóżki stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości w granicach od -5 do +20 mm (poziomowanie). Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu wynosi min. 400 kg/moduł. Pojedyncze moduły łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Wszystkie otwarte elementy stelaża zaślepione wkładkami wykonanymi z tworzywa w kolorze szarym.</p>	TAK	
30.6	<p>Dokumenty potwierdzające zgodność z wymaganiami zamawiającego:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Producent posiada certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2015) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego", wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) 2. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania środowiskiem. 3. Producent mebli posiada certyfikat systemu zarządzania BHP , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Normy (np. OHSAS 18001) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego" Wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania BHP. 4. Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym. Certyfikat musi być 	TAK	

	<p>wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <p>5. Dla szaf laboratoryjnych certyfikat na zgodność z normą PN EN 16121+A1:2017-11 – Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem. Raport musi być wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą uprawnioną do wydawania certyfikatów w tym zakresie.</p> <p>6. Atest higieniczny na stoły laboratoryjne.</p> <p>7. Atest higieniczny na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną</p> <p>8. Atest higieniczny dla blatów wykonanych z mieszanki żywic fenolowych wydany przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>9. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z żywic fenolowych wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze,</p> <p>10. W celu potwierdzenia odpowiedniego zabezpieczenia przed korozją blachy z których wykonanie są stelaże muszą spełniać warunki zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2001 wynosi 10. Stosowny raport z badań wydany przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą należy przedstawić na wezwanie zamawiającego.</p> <p>11. Grubość powłoki epoksydowej, którą pokryte są stelaże min. 200 µm potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998 wystawionym przez laboratorium akredytowane w tym zakresie,</p> <p>12. Ceramika monolityczna musi posiadać : Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaofiarowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami: EN 122, EN 101, EN ISO 10545-3, EN ISO 10545-4, PN-EN ISO 10545-5:1999, PN-EN ISO 10545-7:2000, PN-EN ISO 10545-8:2014-09, PN-EN ISO 10545-11:1999, EN ISO 10545-13, EN ISO 10545-14, PN-EN ISO 10545-15:1999,</p> <p>13. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla blatów z litego spieku ceramicznego wydane przez akredytowane niezależne od producenta laboratorium badawcze</p> <p>14. Dokładną wizualizację wykona wybrany wykonawca po dokładnym wykonaniu pomiarów pomieszczeń.</p> <p>15. Wymiary zgodnie z opisem w tabeli (+/-10 %)</p>		
30.7	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
31.	Pojemnik na ręczniki papierowe - 10 sztuk	TAK	
31.1	Wymiary 280x 145x 420 mm	TAK	
31.2	Pojemnik na pojedyncze ręczniki papierowe wykonany z tworzywa ABS	TAK	
31.3	Kolor biały	TAK	
31.4	Pojemność do 500 szt. ręczników	TAK	
31.5	Okienko do kontroli ilości ręczników w pojemniku niebieskie	TAK	

31.6	Zamykany na kluczyk	TAK	
31.7	Deklaracja zgodności CE na oferowany wyrób, okazać na wezwanie zamawiającego.	TAK	
31.8	Materiały producenta lub dystrybutora potwierdzające spełnienie powyższych parametrów.	TAK	
32.	Dozownik płynu dezynfekcyjnego - 10 sztuk		
32.1	Wymiary 87x210x285	TAK	
32.2	Dozownik z tworzywa ABS z przyciskiem łokciowym na jednorazowe wkłady	TAK	
32.3	Kolor szary z białym	TAK	
32.4	Możliwość ustawienia objętości pojedynczej dozy na 0.5, 1 lub 1.5 ml	TAK	
32.5	Możliwość dozowania mydła w płynie, kremu do rąk oraz płynu lub żelu dezynfekcyjnego	TAK	
32.6	Pompka dozująca wykonana z polipropylenu	TAK	
32.7	Przezroczyste pojemniki umożliwiają kontrolę poziomu płynów	TAK	
32.8	Uruchamiany przyciskiem łokciowym	TAK	
32.9	Deklaracja jakości na oferowany wyrób, okazać na wezwanie zamawiającego.	TAK	
32.10	Materiały producenta lub dystrybutora potwierdzające spełnienie powyższych parametrów .	TAK	
33.	Dozownik na detergent - 9 sztuk		
33.1	Wymiary 87x210x285	TAK	
33.2	Dozownik z tworzywa ABS z przyciskiem łokciowym na jednorazowe wkłady	TAK	
33.3	Kolor szary z białym	TAK	
33.4	Możliwość ustawienia objętości pojedynczej dozy na 0.5, 1 lub 1.5 ml	TAK	
33.5	Możliwość dozowania mydła w płynie, kremu do rąk oraz płynu lub żelu dezynfekcyjnego	TAK	
33.6	Pompka dozująca wykonana z polipropylenu	TAK	
33.7	Przezroczyste pojemniki umożliwiają kontrolę poziomu płynów	TAK	
33.8	Uruchamiany przyciskiem łokciowym	TAK	
33.9	Deklaracja jakości na oferowany wyrób, okazać na wezwanie zamawiającego.	TAK	
33.10	Materiały producenta lub dystrybutora potwierdzające spełnienie powyższych parametrów	TAK	
34.	Pojemnik na papier toaletowy – 1 sztuka		
34.1	Wymiary 220x145x275	TAK	
34.2	Pojemnik wykonany z białego tworzywa ABS	TAK	
34.3	Okienko w kolorze niebieskim umożliwiające kontrolę ilości papieru w pojemniku.	TAK	
34.4	Dostosowany do papieru o maksymalnej średnicy roli 19 cm	TAK	

34.5	Zamykany na kluczyk	TAK	
34.6	Deklaracja zgodności CE na oferowany wyrób, okazać na wezwanie zamawiającego.	TAK	
34.7	Materiały producenta lub dystrybutora potwierdzające spełnienie powyższych parametrów .	TAK	
35.	Lustro naklejane na podstawę z płyty meblowej – 1 sztuka		
35.5	Wymiary 600x4x1500	TAK	
35.6	Lustro ze szkła powlekanego srebrem	TAK	
35.7	Wszystkie krawędzie bezpieczne szlifowane	TAK	
35.8	Deklaracja zgodności CE na oferowany wyrób, okazać na wezwanie zamawiającego.	TAK	
35.9	Wymiary zgodne z zestawieniem ilościowym	TAK	
35.10	Materiały producenta lub dystrybutora potwierdzające spełnienie powyższych parametrów .	TAK	
36.	Wieszak na ubranie z mosiądzu chromowanego - 3 sztuki		
36.1	Wymiary 50x55x50	TAK	
36.2	Wieszak z mosiądzu chromowanego w macie	TAK	
36.3	Podwójny	TAK	
36.4	Mocowanie ściennie wykonane z mosiądzu	TAK	
36.5	Certyfikat jakości na oferowany wyrób, okazać na wezwanie zamawiającego.	TAK	
36.6	Materiały producenta lub dystrybutora potwierdzające spełnienie powyższych parametrów .	TAK	
37.	Wieszak listwowy nierdzewny ścienny 5-cio hakowy rozstaw haków co 350 mm do zawieszania koszy STE – 2 sztuki		
37.1	Wymiary – długość 1400 mm	TAK	
37.2	Wieszak z mosiądzu chromowanego w macie	TAK	
37.3	Mocowanie ściennie wykonane z mosiądzu	TAK	
37.4	Certyfikat jakości na oferowany wyrób, okazać na wezwanie zamawiającego.	TAK	
37.5	Materiały producenta lub dystrybutora potwierdzające spełnienie powyższych parametrów .	TAK	
38.	Szafa podwójna odzieżowa na ławeczce z podziałem wewnętrznym drzwi z zamkiem + sztyld – 10 sztuk		
38.1	Szafa dwusegmentowa o szerokości korpusu 40 cm. Korpus wykonany z blachy stalowej węglowej DC01, płytko tłocznej, obrabianej chemicznie poprzez fosforanowanie żelazawe, malowanej proszkowo o grubości nie mniej niż 0,8 mm. Typ, jakości blachy DC01/DIN EN 10130/10131.	TAK	

38.2	Metalowe drzwi w specjalnym wykonaniu gwarantującym lepszą estetykę i wytrzymałość na włamania. Wzmocnienia drzwi biegnące od wewnątrz po środku drzwi. W środku szafy u góry półka, pod nią metalowa przegroda czyste/brudne. Drzwi osadzone na zawiasach kolkowych.	TAK	
38.3	Wymiary szer. 810, gł. 815/500 i wys. 2090 mm (+/- 10mm) .	TAK	
38.4	Dostawa możliwa wyłącznie w bloku 2-segmentow. Szafki w wykonaniu na podstawie z ławką.	TAK	
38.5	Stelaż ławki wykonany z rury kwadratowej malowanej proszkowo w kolorze antracytowym RAL 7021 . Siedzisko wykonane jest z listew bukowych, o profilu ok. 60 x 35 mm, wygładzonych z każdej strony, na górze zaokrąglonych, pomalowanych lakierem bezbarwnym uwypuklającym naturalny kolor drewna. Nóżki z regulacją wysokości (zakres 10 mm) pozwalająca na wypoziomowanie szafy. Montaż stelaża do korpusu szafy za pomocą 4 śrub.	TAK	
38.6	Zamek cylindryczny, ryglowany w 1 pkt. z 2 kluczami. Wokół zamka sztyld z tworzywa z możliwością montażu numeracji.	TAK	
38.7	Lakierowanie szafki proszkowe elektrostatyczne w technologii Corona. Grubość lakieru w zakresie od 60 do 90 µm. Kolor korpusu: szary metalik DB 703 g, kolor drzwi do ustalenia	TAK	
38.8	Szafa musi posiadać certyfikat TUV GS – sprawdzone bezpiecznego użytkowania. Okazać na wezwanie zamawiającego.	TAK	
38.9	Materiały producenta lub dystrybutora potwierdzające spełnienie powyższych parametrów.	TAK	
38.10	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
39.	Krzesło – 10 sztuk		
39.1	Krzesło na metalowym chromowanym stelażu	TAK	
39.2.	Siedzisko oraz oparcie ergonomicznie profilowane	TAK	
39.3	Oparcie czarne siatkowe oparcie dostosowujące się do kształtu pleców .	TAK	
39.4	Siedzisko tapicerowane materiałem łatwo zmywalnym.	TAK	
39.5	Możliwość sztaplowania krzeseł.	TAK	
39.6	Wymiary: szerokość: 545 mm, głębokość: 425 mm, wysokość: 810 mm (+/-10 mm)	TAK	
40.	Krzesło obrotowe – 4 sztuki		
40.1	Krzesło obrotowe z oparciem siatkowym	TAK	

40.2	Masywny stelaż z tworzywa sztucznego	TAK	
40.3	Mechanizm synchroniczny oparcia i siedziska	TAK	
40.4	Mechanizm regulacji obciążenia zapewniający optymalne ustawienia oparcia do wagi ciała	TAK	
40.5	Regulowane oparcie lordozy pozwalające na indywidualne dopasowanie do wzrostu użytkownika krzesła	TAK	
40.6	Wymiar: - wysokość krzesła 940/1060 mm - wysokość oparcia 480 mm - głębokość siedziska 450 mm	TAK	
40.7	Podłokietniki regulowane typu Soft Pad	TAK	
40.8	Kolor stelaża z tworzywa sztucznego, podłokietnika i siedziska czarny	TAK	
40.9	Materiały producenta lub dystrybutora potwierdzające spełnienie powyższych parametrów	TAK	
41.	Krzesło obrotowe - 4 sztuki		
41.1	Podstawa krzesła o średnicy 600mm, wykonana została z poliamidu wzmacnianego włóknem szklanym.	TAK	
41.2	Krzesło na kółkach	TAK	
41.3	Regulację wysokości siedziska umożliwia chromowany podnośnik pneumatyczny o skoku 250mm.	TAK	
41.4	Regulowany podnóżek chromowany o średnicy 450mm.	TAK	
41.5	Szerokość/średnica siedziska 470 [mm]	TAK	
41.6	Wysokość maksymalna siedziska 790 [mm] (przy zastosowaniu wyższych stopek można podnieść krzesło o dodatkowe 30mm)	TAK	

41.7	Wysokość minimalna siedziska 550 mm	TAK	
42.	Krzesło laboratoryjne wysokie mobilne z oparciem i obręczą pod nogi – 12 sztuk		
42.1	Podstawa krzesła o średnicy 600mm, wykonana została z poliamidu wzmacnianego włóknem szklanym.	TAK	
42.2	Krzesło na kółkach	TAK	
42.3	Regulację wysokości siedziska umożliwia chromowany podnośnik pneumatyczny o skoku 250mm.	TAK	
42.4	Regulowany podnóżek chromowany o średnicy 450mm.	TAK	
42.5	Mechanizm CPT który łączy siedzisko z oparciem, umożliwia regulację kąta nachylenia oparcia do siedziska, pozwala podnosić oparcie, oraz dopasować odległość w jakiej znajduje się oparcie od siedziska	TAK	
42.6	Szerokość/średnica siedziska 470 [mm]	TAK	
42.7	Wysokość maksymalna krzesła 1240	TAK	
42.8	Wysokość maksymalna siedziska 790 [mm] (przy zastosowaniu wyższych stopek można podnieść krzesło o dodatkowe 30mm)	TAK	
42.9	Wysokość minimalna siedziska 550 mm	TAK	
43.	Bateria nadblatowa z wysoką wylewką zamontowana we wskazanym miejscu – 1 sztuka		
43.1	Wymiary 192x50x176	TAK	
43.2	Bateria stojąca ze stałą wylewką	TAK	
43.3	Bateria ze stali szlachetnej w strukturze chrom	TAK	
43.4	Bateria wysokociśnieniowa	TAK	
43.5	Obrót wylewki w stopniach: 360	TAK	
43.6	Sterowanie Top Lever	TAK	
43.7	Głowica ceramiczna	TAK	

44.	Zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem nierdzewnym, wpuszczany w blat zamontowany we wskazanym miejscu – 1 sztuka		
44.1	Zlewozmywak prostokątny jednokomorowy z ociekaczem ze stali szlachetnej w strukturze jedwab	TAK	
44.2	Szerokość 780 mm +/- 10 mm	TAK	
44.3	Głębokość 430 mm +/- 10 mm	TAK	
44.4	Szerokość komory 350 mm +/- 10 mm	TAK	
44.5	Długość komory 410 +/- 10 mm	TAK	
44.6	Głębokość komory 175 +/- 10 mm	TAK	
44.7	Szerokość ociekacza 390 mm +/- 10 mm	TAK	
44.8	Rozmiar odpływu 3 1/2"	TAK	
44.9	Syfon do podłączenia w zestawie	TAK	
45.	Biurko gabinetowe narożne, konstrukcja płyta meblowa – 1 sztuka		
45.1	Dostawka lewa o sz 1200 mm, gł 500 mm, wys 750 mm, biurko główne sz 1700 mm, gł 600 mm, wys 750, lewy narożnik zaokrąglony promieniem R 500 mm, z podwieszona tworzywową półką pod klawiaturę i mobilną podstawą pod komputer	TAK	
45.2	Biurko gabinetowe wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm	TAK	
45.3	Biurko dopasowane wymiarami indywidualnie do pomieszczeń. Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
45.4	Wyposażenie biurka podwieszona tworzywowa półka pod klawiaturę, mobilna platforma pod komputer.	TAK	
45.5	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RAL po wyborze oferty..	TAK	

45.6	Atest higieniczny potwierdzający przeznaczenie oferowanych mebli medycznych do wyposażania szpitali i gabinetów medycznych - okazać na życzenie zamawiającego.	TAK	
46.	Blat typu Postforming z rowkiem antyzaciekowym na szafki przystosowany do montażu zlewozmywaka – 1 sztuka		
46.1	Wymiary 1610x600x38	TAK	
46.2	Blat roboczy wykonany z płyty wiórowej zgodnie z EN 312. Strona dekoracyjna oklejona wysokiej jakości HPL, spód zabezpieczony papierem przeciwpędnym. Od spodu na połączeniu HPL i papieru na całej długości blatu rowek antyzaciekowy.	TAK	
46.3	Przednia krawędź blatu zaoblona promieniem 6 mm. Tylne krawędzie zabezpieczone obrzeżem ochronnym.	TAK	
46.4	Blaty dopasowane wymiarami indywidualnie do pomieszczeń. W wymaganych przypadkach wg zestawienia asortymentowego podwieszane do ściany lub wsparte na satynowych nogach o średnicy 60 mm i wysokości 850 mm + 40 mm na regulację wysokości. Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
46.5	Widoczne boczne krawędzie zabezpieczone okleiną PCV 2 mm lub aluminiową listwą, krawędzie styku blatu ze ścianą zabezpieczone listwą nadblatową.	TAK	
46.8	Lodówka podblatowa – 1 sztuka	TAK	
46.9	Wysokość : 850	TAK	
46.10	Szerokość : 480	TAK	
46.11	Głębokość : 500	TAK	
46.12	Klasa energetyczna A+	TAK	
46.13	Automatyczne odszranianie	TAK	
46.12	Zmiana kierunku otwierania	TAK	
46.13	Kolor biały	TAK	
46.14	Gwarancja min 24 miesiące	TAK	
47.	Fotel typu Club tapicerowany materiałem zmywalnym – 2 sztuki		
47.1	Wymiary 590x505x700	TAK	
47.2	Fotel konferencyjny typu CLUB fotel w całości tapicerowany materiałem łatwo zmywalnym.	TAK	
47.3	Miękkie, tapicerowane siedzisko i oparcie	TAK	
47.4	Tapicerowane siedzisko i oparcie zintegrowane z podłokietnikami	TAK	
47.5	Wymiary zgodnie z zestawieniem asortymentowym (+/-10 mm)	TAK	

48.	Kontener mobilny do biurka 3 szuflady z samodociągami, z zamkiem centralnym, konstrukcja płyta meblowa- 1 sztuka		
48.1	Wymiary 450x550x550	TAK	
48.2	Kontener wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm	TAK	
48.3	Szuflady wyposażone w prowadnice z samodociągami Szuflady o różnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika.	TAK	
48.4	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	TAK	
48.5	Zamki i ich typy wg zestawienia ilościowego	TAK	
48.6	Kontener wyposażony w kółka obrotowe gumowane z materiałów nie barwiących podłoża.	TAK	
48.7	Kontener dopasowany wymiarami indywidualnie do pomieszczeń.	TAK	
48.8	Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
48.9	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RAL po wyborze oferty.	TAK	
49.	Szafka mobilna konstrukcja płyta meblowa pod drukarkę z jedną głęboką szufladą samodomykającą się – 1 sztuka		
49.1	Wymiary 450x550x550	TAK	
49.2	Szafka wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm	TAK	
49.3	Szuflada wyposażone w prowadnice z samodociągami	TAK	
49.4	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	TAK	
49.5	Zamki i ich typy wg zestawienia ilościowego	TAK	
49.6	Szafka wyposażona w kółka obrotowe gumowane z materiałów nie barwiących podłoża.	TAK	
49.7	Szafka dopasowana wymiarami indywidualnie do pomieszczeń.	TAK	
49.8	Wymiary zgodnie z zestawieniem asortymentowym (+/-10 mm). Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
49.9	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RAL po wyborze oferty.	TAK	
50.	Stolik okolicznościowy kwadratowy - 1 sztuka		
50.1	Wymiary 600x600x550	TAK	

50.2	Stolik wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm	TAK	
50.3	Stolik dopasowany wymiarami indywidualnie do pomieszczeń.	TAK	
50.4	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RAL po wyborze oferty.	TAK	
51.	Stół na 4 metalowych nogach – 3 sztuki		
51.1	Wymiary 600x600x750	TAK	
51.2	Blat stołu wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm	TAK	
51.3	Blat stołu montowany na czterech satynowych nogach o średnicy 60 mm i wysokości 710 mm + 40 mm na regulację wysokości.	TAK	
51.4	Stół dopasowany wymiarami indywidualnie do pomieszczeń. Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
51.5	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RAL po wyborze oferty.	TAK	
52.	Regał biurowy z półkami na literaturę fachową dla personelu oraz z jedną szafką z zamkiem na "tajne" dokumenty		
52.1	Wymiary 600x600x2000 mm. Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
52.2	Regał wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm	TAK	
52.3	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RAL po wyborze oferty.	TAK	
53.	Szafa ubraniowa podwójna z dwoma komorami, konstrukcja płyta meblowa, podwójne drzwi z cichym domykiem, wewnątrz od góry półka pod nią drążek na wieszaki, na dole półka na obuwie. Zamek – 1 sztuka		
53.1	Wymiary 600x600x2000	TAK	
53.2	Szafa wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm . Półki z tego samego materiału z obrzeżem z PCV.	TAK	
53.3	Zawiasy do drzwi: stalowe, z mechanizmem cichego domyku, o kącie otwarcia powyżej 90 stopni.	TAK	
53.4	Dwie komory, w środku półka	TAK	

53.5	Metalowy drążek na wieszaki	TAK	
54.	Szafka stojąca konstrukcja płyta meblowa, od góry jedna szuflada z samododomykiem, poniżej podwójne drzwi z cichym domykiem, wewnątrz 1 półka – 1 sztuka		
54.1	Wymiary 800x540x850	TAK	
54.2	Szafka wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm Na nóżkach o wysokości min. 100 mm z regulacją wysokości. Półki z tego samego materiału z obrzeżem z PCV.	TAK	
54.3	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RAL po wyborze oferty.	TAK	
54.4	Zawiasy do drzwi: stalowe, z mechanizmem cichego domyku, o kącie otwarcia powyżej 90 stopni	TAK	
54.5	Drzwi wykonane z płyty laminowanej dwustronnie z obrzeżem z PCV, zamocowane na powyższych zawiasach.	TAK	
54.6	Szuflada samodomykająca się, front wykonany z płyty dwustronnie laminowanej obrzeża okleinowane PCV Szuflady o różnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika	TAK	
54.7	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	TAK	
54.8	Wyposażenie szafki jedna szuflada z samododomykiem, podwójne drzwi z cichym domykiem, 1 półka	TAK	
55.	Szafka stojąca zlewozmywakowa, konstrukcja płyta meblowa, podwójne drzwi z cichym domykiem, zamek – 1 sztuka		
55.1	Wymiary 800x540x850	TAK	
55.2	Szafka wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm Na nóżkach o wysokości min. 100 mm z regulacją wysokości. Półki z tego samego materiału z obrzeżem z PCV.	TAK	
55.3	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RAL po wyborze oferty.	TAK	
55.4	Zawiasy do drzwi: stalowe, z mechanizmem cichego domyku, o kącie otwarcia powyżej 90 stopni	TAK	

55.5	Drzwi wykonane z płyty laminowanej dwustronnie z obrzeżem z PCV, zamocowane na powyższych zawiasach.	TAK	
55.6	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	TAK	
55.7	Wypożenie szafki podwójne drzwi, zamek	TAK	
56.	Szafka wisząca, konstrukcja płyta meblowa, wewnątrz dwu poziomowa suszarka na naczynia, podwójne drzwi z cichym domykiem. – 1 sztuka		
56.1	Wymiary : 800x320x600	TAK	
55.2	Szafka wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm.	TAK	
55.3	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RAL po wyborze oferty.	TAK	
55.4	Zawiasy do drzwi: stalowe, z mechanizmem cichego domyku, o kącie otwarcia powyżej 90 stopni	TAK	
55.6	Drzwi wykonane z płyty laminowanej dwustronnie z obrzeżem z PCV, zamocowane na powyższych zawiasach.	TAK	
55.7	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	TAK	
55.8	Wypożenie szafki podwójne drzwi, dwu poziomowa suszarka na naczynia	TAK	
56.a	Szafka wisząca, konstrukcja płyta meblowa, wewnątrz półka, podwójne drzwi z cichym domykiem. Zamek. - 2 sztuki		
56.a. 1	Wymiary 800x320x600	TAK	
56.a. 2	Szafka wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm. Półki z tego samego materiału z obrzeżem z PCV.	TAK	
56.a. 3	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RAL po wyborze oferty.	TAK	

56.a. 4	Zawiasy do drzwi: stalowe, z mechanizmem cichego domyku, o kącie otwarcia powyżej 90 stopni	TAK	
56.a. 5	Drzwi wykonane z płyty laminowanej dwustronnie z obrzeżem z PCV, zamocowane na powyższych zawiasach.	TAK	
56.a. 6	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	TAK	
56.a. 7	Wypożenie szafki podwójne drzwi, półka, zamek	TAK	
56.a. 8	Wymiary zgodnie z zestawieniem asortymentowym (+/-10 mm)	TAK	
57.	Wąska szafka z blatem Szafka z drzwiczkami i z jedną półką		
57.1	Szafka z drzwiczkami i z jedną półką	TAK	
57.2	Szafka wykonana z płyty meblowej dwustronnie laminowanej – kompozycyjnie dopasowanej do wyposażenia danego pomieszczenia. Krawędzie cięć okleinowane PVC 1 mm. Półki z tego samego materiału z obrzeżem z PCV.	TAK	
57.3	Zamawiający wybierze kolorystykę z palety kolorów RAL po wyborze oferty.	TAK	
57.4	Zawiasy do drzwi: stalowe, z mechanizmem cichego domyku, o kącie otwarcia powyżej 90 stopni	TAK	
57.5	Drzwi wykonane z płyty laminowanej dwustronnie z obrzeżem z PCV, zamocowane na powyższych zawiasach.	TAK	
57.6	Uchwyty metalowe w kształcie litery C.	TAK	
57.7	Wypożenie szafki podwójne drzwi, półka, zamek	TAK	
57.8	Wymiary (szer. x gł. x wys.): 600 x 540 x 850 mm	TAK	
58.	Pojemnik na odpadki biały lakierowany – 10 sztuk		
58.1	Wymiary 292x292x650	TAK	
58.2	Metalowy lakierowany na biało pojemnik o pojemności 30 l	TAK	
58.3	Pedałowy mechanizm podnoszenia pokrywy	TAK	
58.4	Wolnoopadająca, bardzo cicha pokrywa	TAK	

58.5	Powierzchnia kosza odporna na odciski palców	TAK	
58.6	Wyjmowane, wewnętrzne wiaderko z pałkiem	TAK	
58.7	Solidny uchwyt do przenoszenia kosza	TAK	
58.8	Ukryty mechanizm podnoszenia pokrywy	TAK	
58.9	Stabilna, nierysująca podłogi podstawa kosza	TAK	
58.10	Deklaracja jakości na oferowany wyrób, Wykonawca zobowiązany jest do dokładnych pomiarów pomieszczeń przed przystąpieniem do realizacji umowy.	TAK	
58.11	Materiały producenta lub dystrybutora potwierdzające spełnienie powyższych parametrów	TAK	
59.	Pojemnik na odpadki biały tworzywowy - 1 sztuka		
59.1	Wymiary 335x290x520	TAK	
59.2	Pojemnik na odpady z tworzywa sztucznego o pojemności 28 l	TAK	
59.3	Kolor biały	TAK	
59.4	Waga 1,998 kg	TAK	
59.5	Otwierany przyciskiem pedałowym	TAK	
59.6	Wyjmowane, wewnętrzne wiaderko z pałkiem	TAK	
59.7	Wykonany z tworzywa z dodatkiem kopolimerów	TAK	
59.8	Odporny na pękanie	TAK	
59.9	Wymiary zgodne z zestawieniem ilościowym	TAK	
59.10	Materiały producenta lub dystrybutora potwierdzające spełnienie powyższych parametrów	TAK	



Rzeczpospolita
Polska



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



.....
(pieczęć wykonawcy oraz podpis
upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)